

SICK – weltweite Spitzenposition in Fabrik- und Prozessautomation



Der Firmensitz in Waldkirch im Breisgau

SICK – zu Hause in vielen Branchen.

- Lager- und Fördertechnik
- Verpackungsindustrie
- Automobilindustrie
- Elektronikindustrie
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Transport, Verkehr, Logistik
- Energiewirtschaft
- Industrieprozesse
- Analysen- und Prozessmesstechnik u.v.a.

Sensoren für industrielle Anwendungen.

SENSICK – Ihre Marke für hochentwickelte und leistungsstarke Sensortechnologie. Überall, wo Abläufe optimiert und Prozesse verbessert werden, sind SENSICK-Automatisierungslösungen mit von der Partie. Das 1946 gegründete Unternehmen mit Stammsitz in Waldkirch im Breisgau beschäftigt heute weltweit über 3600 Mitarbeiter und ist mit Tochtergesellschaften, Vertretungen sowie Beteiligungen rund um den Globus präsent.

Prozesse ganzheitlich optimieren.

Unternehmen müssen heute prozess- statt funktionsorientiert denken und handeln, müssen starre Arbeitsteilungen aufgeben und den Wertschöpfungsprozess in seiner Gesamtheit optimieren. Die Antwort liegt nicht in punktuellen Einzelmaßnahmen, sondern in Lösungen, die aufs Ganze gehen.

Als weltweit führender Anbieter von Sensorsystemen der Automatisierungstechnik, der Sicherheitstechnik, der Analysen- und Prozessmesstechnik sowie von Auto-Ident-Systemen trägt SICK dazu bei, Industrieprozesse zu modernisieren und zu rationalisieren. Mit über 50 Jahren Sensorikerfahrung verfügt SICK über weitreichendes Applikations-Know-how aus nahezu allen Industriebranchen und ist so in der Lage, Lösungen bereichsübergreifend zu meistern.

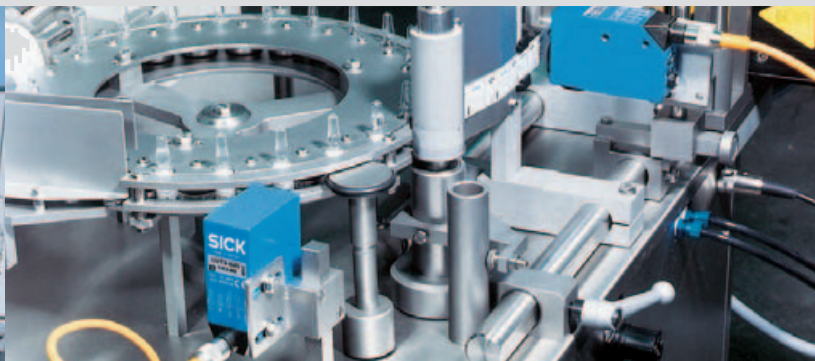
Qualität als Programm.

Der Erfolg unserer Kunden aus aller Welt zeigt es deutlich: Produktqualität und Langlebigkeit von SICK-Sensoren setzen eigene Maßstäbe. Sie sind das Ergebnis eines konsequenten Qualitätsmanagements in Entwicklung, Produktion, Distribution und Service. Weil Qualitätsdenken seit jeher zentrales Element der SICK-Unternehmenskultur ist, fühlt sich jeder einzelne Mitarbeiter verantwortlich, hierzu seinen eigenen Beitrag zu leisten.

▼ In automatisierten Produktionsabläufen sorgen Sicherheits-Lichtschranken und -Lichtgitter, Laserscanner und Sicherheits-schalter für wirksamen Unfall- und Personenschutz.

▼ In Kraftwerken und Industrieanlagen überwachen SICK-Systeme die Einhaltung der vorgeschriebenen Grenzwerte und unterstützen die Prozessführung.

▼ In vielen Fällen gewährleisten SENSICK-Sensoren wirtschaftliche Automatisierungsprozesse.



Kooperative Partnerschaften: Gemeinsamer Erfolg durch Dialog.

Innovative Lösungen in der Automation entstehen durch intensiven Dialog mit unseren Kunden. Die eigene Leistung kritisch überprüfen und laufend verbessern, diese Einstellung ist für SICK die Voraussetzung für eine stabile und partnerschaftliche Kundenbeziehung.

Mit großem Ehrgeiz arbeiten SICK-Entwicklungsingenieure kontinuierlich daran, bestehende Applikationen weiterzuentwickeln: in Präzision, Anwendungskomfort und Wirtschaftlichkeit.



▲ SICK-Barcode-Lesesysteme steuern und überwachen Produktions- und Logistikprozesse.

Service, der weltweit für Sie da ist.

Ein breites Vertriebs- und Servicenetz mit Tochtergesellschaften und Vertretungen in aller Welt bietet Ihnen qualifizierten Support dort an, wo Sie ihn brauchen. Wir unterstützen unsere Kunden und Handelspartner mit fundierten Schulungen und Trainingseinheiten, helfen bei Planung und Inbetriebnahme, informieren über technische Neuerungen und sorgen für eine verständliche und lückenlose Dokumentation.

All das trägt letztlich dazu bei, die dauerhafte Wirtschaftlichkeit und Verfügbarkeit Ihrer Anlagen weitgehend zu gewährleisten.