

Applicazioni

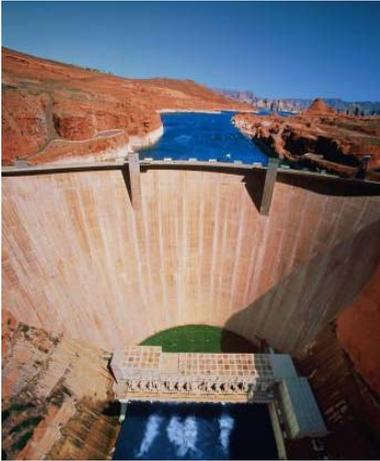
STS Italia Srl
Via Gesù 5 20090 Opera (MI)
info@sts-italia.it
www.sts-italia.it

STS - feel the Difference

Indice

- Acqua
- Trattamento Acque / Applicazioni Speciali
- Ambiente
- Subsea / Offshore / Navale
- Applications Ex
- Oil & Gas
- Veicoli
- Aerospaziale
- Automobilistico
- Industria
- Apparecchiature di Prova
- Applicazioni Speciali
- Pneumatica
- Alimentare
- Farmaceutico

Acqua (1)



Monitoraggio livello
bacini dighe



Monitoraggio livello pozzi



Acqua (2)



Monitoraggio deflusso acque sotterranee in Piazza San Marco a Venezia



Acqua (3)



Monitoraggio livelli diga mobile
Progetto "MAESLAND-KEERRING" - Olanda



Monitoraggio livelli alle
paratoie canali



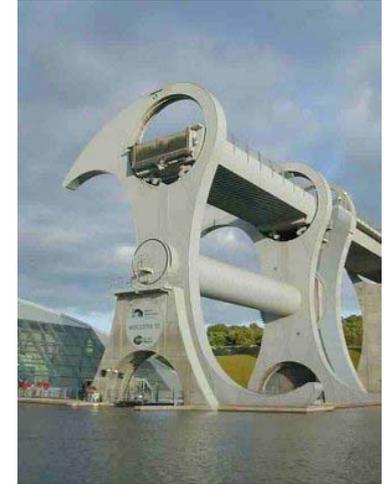
Monitoraggio livelli ponti mobili,
controllo pressione idraulica



Acqua (4)



Controllo pressioni in stazioni di pompaggio



Monitoraggio livelli acquedotto e bacino
Progetto "Falkirk
Millenium Wheel"



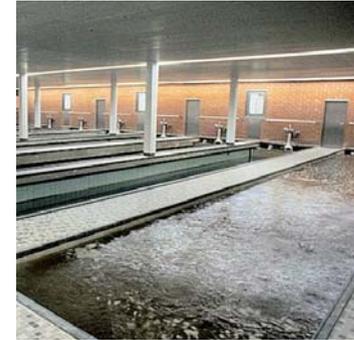
Monitoraggio livelli in piattaforme sollevamento navi



Acqua (5)



Controllo livello
bacini



Monitoraggio
sorgenti



Controllo pressione
pompe sommerse



Acqua (6)



Controlli di livello opere di presa centrale idroelettrica



Stazione di monitoraggio lago di Costanza

Acqua (7)



Impianti idroelettrici (es. controllo pale turbina, controllo paratoie)

Acqua (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ Piccole dimensioni
- ✓ Versioni con datalogger per registrazione pressioni, livelli e temperature
- ✓ Certificato di calibrazione incluso
- ✓ Costruzione robusta

Trattamento Acque / Applicazioni Speciali (1)



Impianti trattamento acque reflue

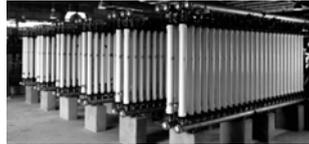


Impianti di dissalazione

Trattamento Acque / Applicazioni Speciali (2)



Filtri



Unità di trattamento
acque per stazione di
dialisi



Prove perdita in
idranti



Controllo pressione acqua
e schiuma

Trattamento Acque / Applicazioni Speciali (3)



Controllo di
pressione acqua in
cannoni sparaneve



Macchine di pulizia
ad alta pressione



Compressori
ad acqua
portatili

Trattamento Acque / Applicazioni Speciali (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓Elevate sovrappressioni e pressioni di scoppio
- ✓Ampio campo di temperatura
- ✓Costruzione robusta ed affidabile



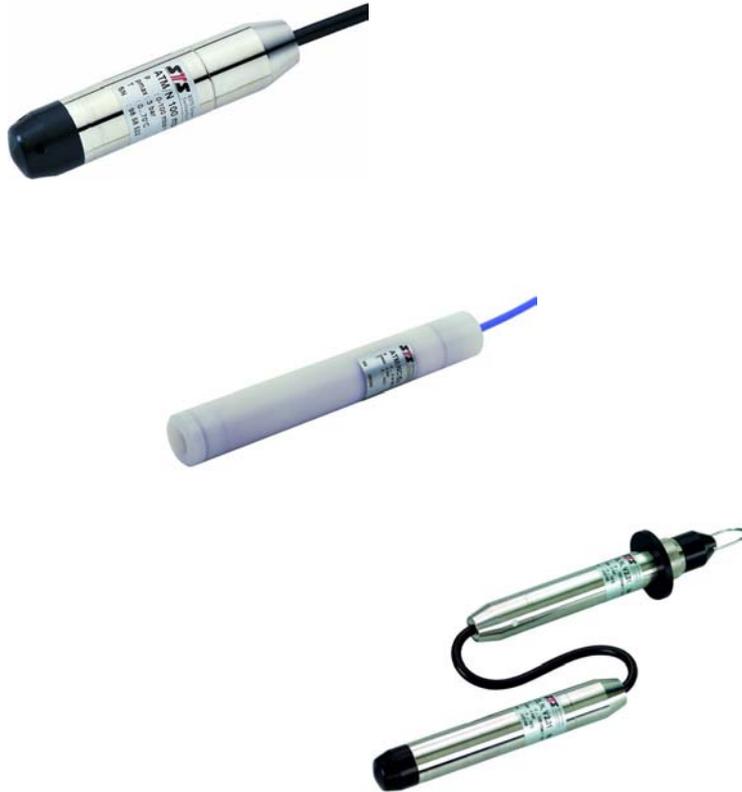
Ambiente (1)



Discariche:
misura del livello del percolato



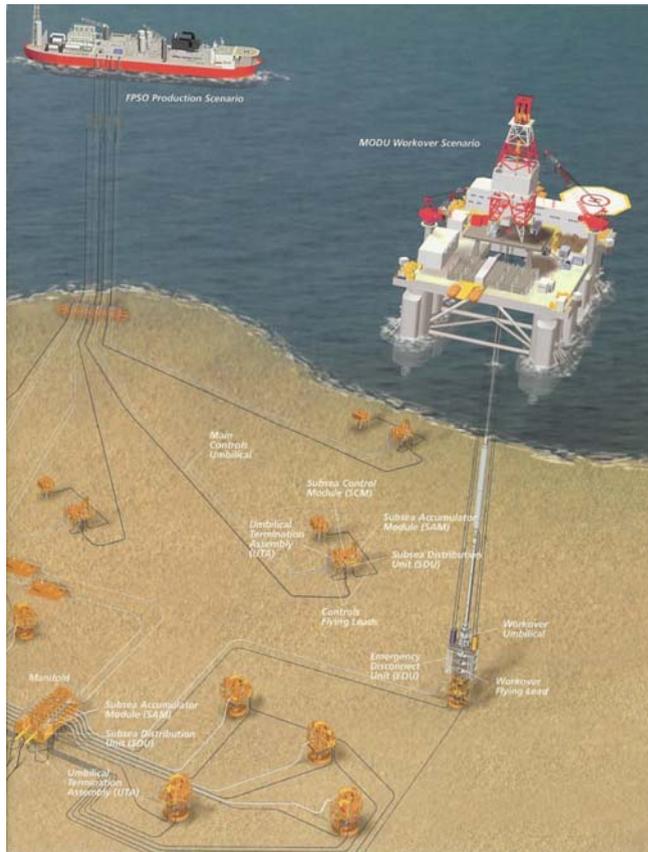
Ambiente (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

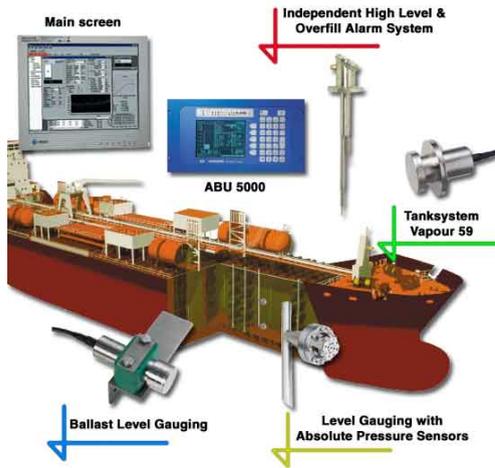
- ✓ Diverse costruzioni e materiali disponibili, idoneo per ogni fluido di processo
- ✓ Costruzioni robuste ed affidabili

Subsea / Offshore / Navale (1)

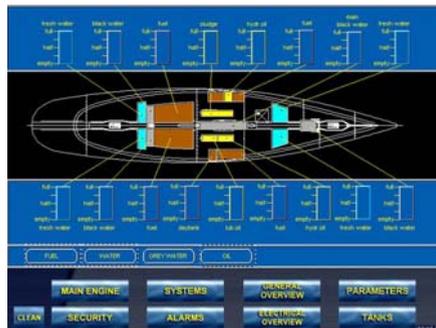


Unità sottomarina per controllo estrazione greggio

Subsea / Offshore / Navale (2)



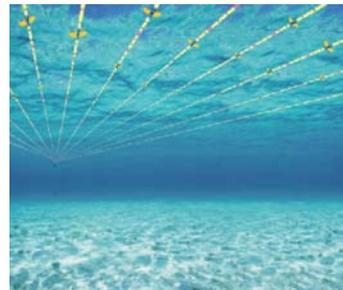
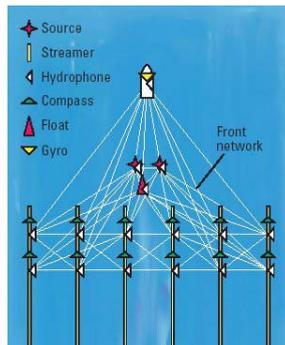
Monitoraggio dei livelli nelle casse zavorra e casse combustibili (nafta, gasolio)



Subsea / Offshore / Navale (3)



Studio dei fondali tramite catene di sensori



Subsea / Offshore / Navale (4)



Monitoraggio pressioni su
piattaforme offshore



Monitoraggio pressioni di
acqua e aria in veicoli
sottomarini



Subsea / Offshore / Navale (5)



Controllo pressione idraulica sulle gru di bordo



Controllo pressione idraulica sulle gru di carico



Subsea / Offshore / Navale (6)



Controllo temperature cuscinetti albero motore

Controllo pressioni olio motore



Subsea / Offshore / Navale (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

✓ Disponibili svariati materiali del corpo e dei cavi, idonei per differenti fluidi di processo

✓ Costruzioni robuste



Applicazioni EX (1)



Prevenzione esplosioni in serbatoi e silos



Applicazioni Ex (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ Disponibili con segnali d'uscita digitali e.g. RS232, RS485, infrarossi ecc.
- ✓ Esecuzione su specifica cliente
- ✓ Elevata affidabilità

Oil & Gas (1)



Serbatoi di stoccaggio, reti di distribuzione



Oil & Gas (2)



Monitoraggio reti distribuzione gas



Oil & Gas (3)



Monitoraggio pressioni in serbatoi di stoccaggio e reti di distribuzione



Controllo pressione in unità miscelazione gas



Oil & Gas (4)



Raffinerie e serbatoi di stoccaggio combustibili



Controllo pressioni su compressori idrogeno



Oil & Gas (Prodotti / Benefici)

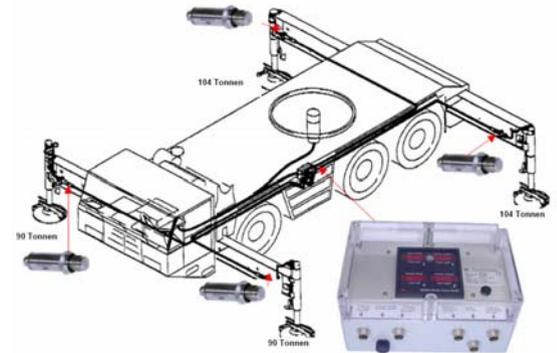


Vantaggi / Benefici:

- ✓ Versioni a sicurezza intrinseca ATEX
- ✓ Membrana speciale per idrogeno
- ✓ Brevissimi tempi di consegna
- ✓ Esecuzioni sgrassate per ossigeno



Veicoli (1)



Controllo sbraccio su piattaforme di sollevamento attraverso pressione idraulica

Veicoli (2)



Sistemi di pesatura dinamici



Controllo pressione idraulica



Veicoli (3)



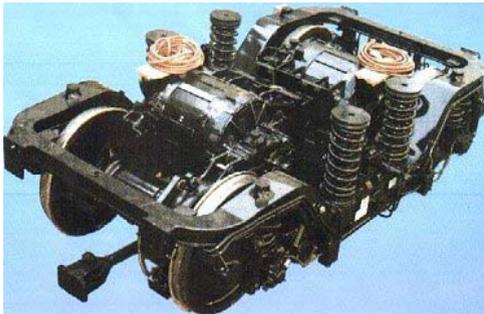
Monitoraggio pressioni acqua e schiuma su veicoli antincendio



Monitoraggio pressione gas e distribuzione carico passeggeri su autobus pubblici



Veicoli (4)



Monitoraggio pressione
idraulica



Controllo livelli acque
chiare e nere
Controllo ciclo pressione /
depressione sul circuito di
evacuazione

Veicoli (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ Approvazioni speciali (es TUV per autobus a gas)
- ✓ Elevate sovrapressioni
- ✓ Grande affidabilità

Aerospaziale (1)



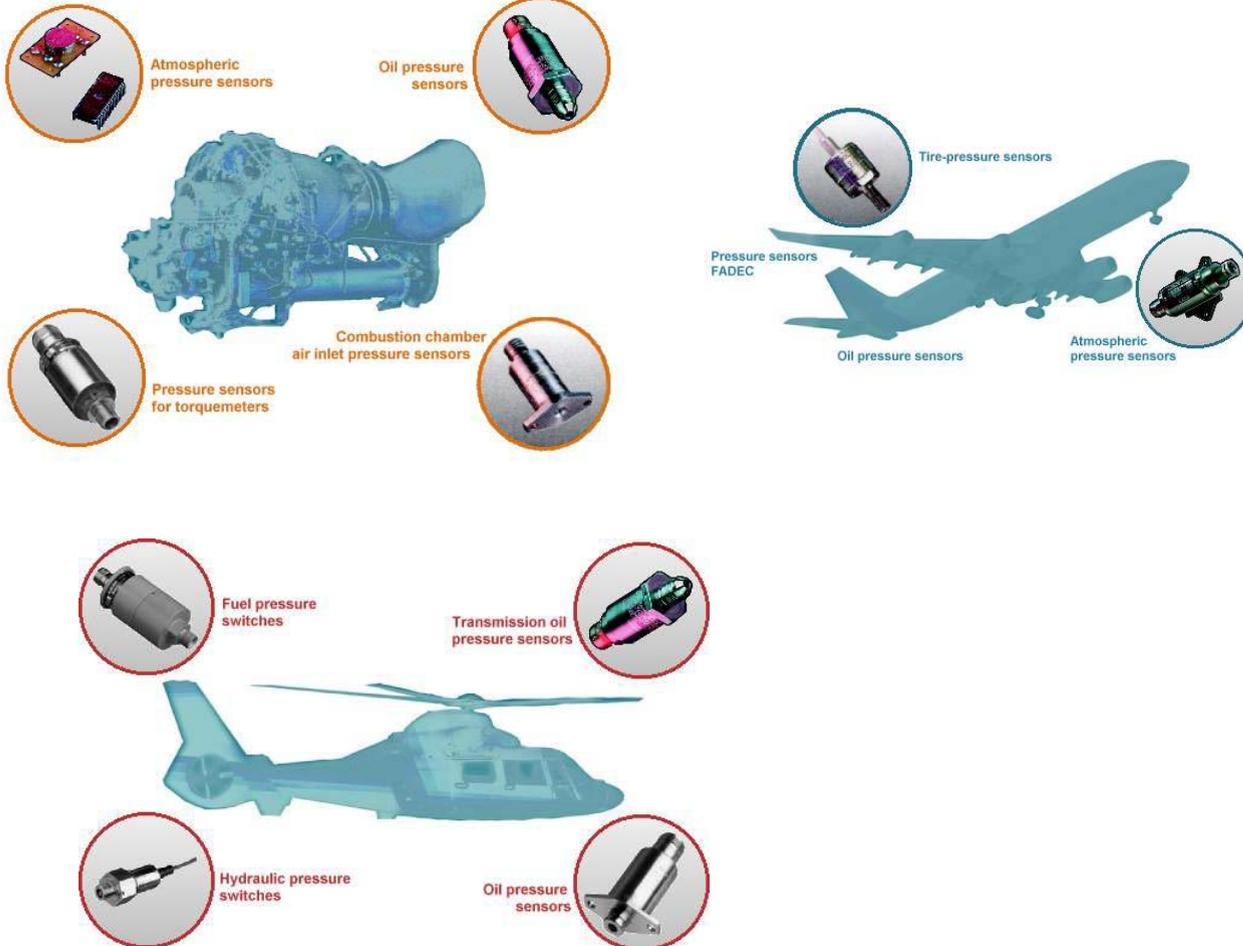
Controllo pressione idraulica e pneumatica



Monitoraggio di pressione in sistemi di propulsione



Aerospaziale (2)



Aerospaziale (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ Esecuzioni con materiali speciali
- ✓ Elevata affidabilità
- ✓ Dimensioni contenute
- ✓ Ampio campo di temperatura
- ✓ Ottima resistenza a shock e vibrazioni

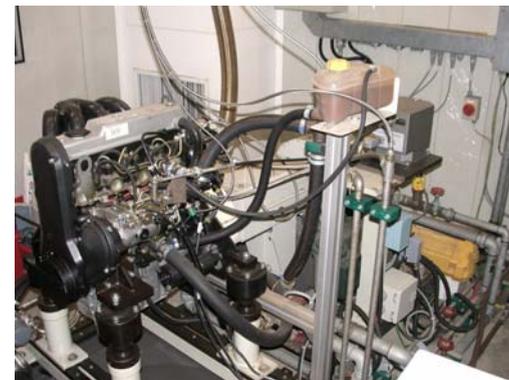
Automobilistico (1)



Apparecchiatura
prova freni



Banchi prova motori



Automobilistico (2)



Pistola
riempimento
circuiti olio freni,
paraflu,
idroguida



Impianti di evacuazione e
riempimento

Automobilistico (3)



Sistemi di dosaggio adesivi per vetri auto



Automobilistico (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ Esecuzione su specifica
- ✓ Elevata resistenza a shock e vibrazioni

Industria (1)



Controllo di pressione refrigeranti per macchine di elettroerosione



Industria (2)



Macchine per la plastica
es. miscelazione plastica in
granuli



Controllo di pressione in presse ad iniezione

Industria (3)



Scambiatori di calore per vapore



Condensatore vapore



Industria (4)



Controllo perdite gas SF-6 in sottostazioni altissima tensione



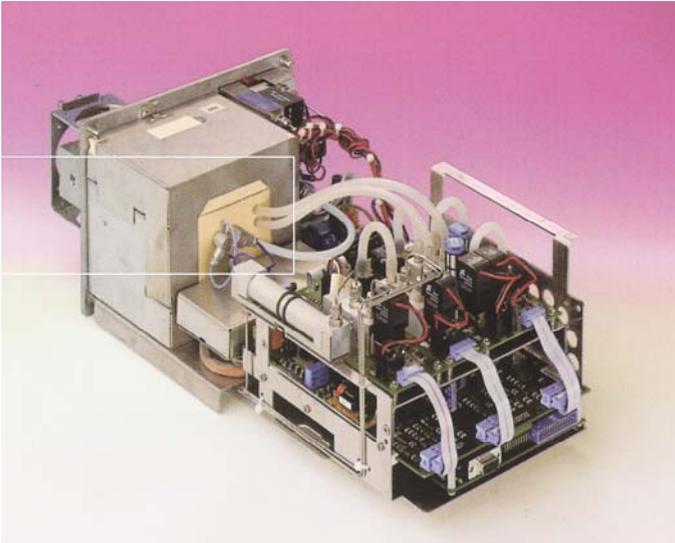
Industria (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ Esecuzioni su specifica
- ✓ Elevata resistenza a shock e vibrazioni

Apparecchiature di Prova (1)



Unità di analisi gas



Gascromatografo

Apparecchiatura di Prova (2)



Sistemi di prova perdite



Apparecchiature di test per sistemi di dialisi



Misura di pressione in macchine medicali

Apparecchiature di Prova (Prodotti / Benefici)

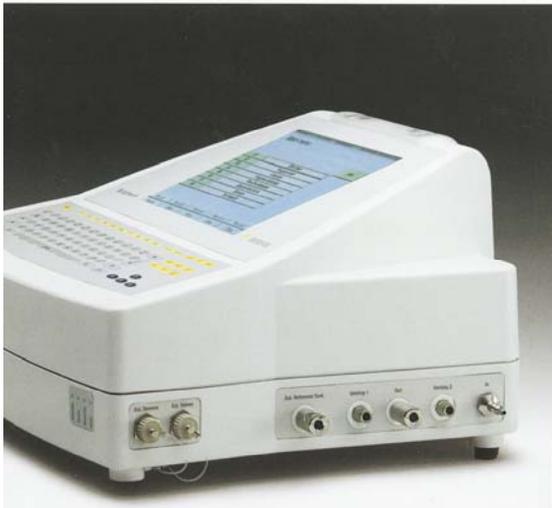


Vantaggi / Benefici:

- ✓ Elevata accuratezza
- ✓ Alta affidabilità
- ✓ Esecuzioni su specifica



Applicazioni Speciali (1)



Strumento di test per filtri a membrana



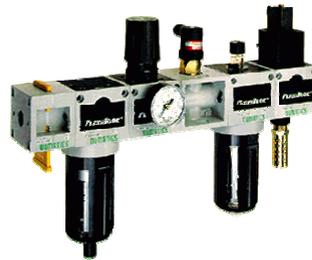
Applicazioni Speciali (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ costruzione robusta
- ✓ esecuzioni in materiali speciali (Hastelloy, Titanio, ecc.)
- ✓ attacchi speciali su specifica

Pneumatica (1)



Prove di tenuta, controlli di pressione



Monitoraggio di pressione in un sistema di prove di tenuta

Pneumatica (2)



Controllo di pressione in porte pneumatiche



Unità portatile di prova perdite

Pneumatica (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ elevate sovrappressione e pressioni di scoppio
- ✓ brevissimi tempi di consegna
- ✓ campi di misura da 50 mbar a 1000 bar)

Alimentare (1)



Controllo di pressione e
temperatura vapore



Alimentare (2)



Silos di cereali
(granoturco, mais, soia,
ecc)



Stoccaggio prodotti alimentari:
controllo di pressioni e livelli



Alimentare (3)



Serbatoi granuli di
zucchero: controllo di
pressioni e livelli



Alimentare (4)



Macchine enologiche:
controllo di pressioni e
livelli



Alimentare (5)



Sistemi di alimentazione per animali: controllo di livelli e pressioni



Alimentare (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ prodotti con approvazioni alimentari (fluido di riempimento alimentare, cavo in PE con approvazione KTW)
- ✓ esecuzione sterilizzabili
- ✓ esecuzioni in materiali speciali (Titanio, Hastelloy, ecc.)

Farmaceutico



Controllo di pressione in impianti e macchine per il settore farmaceutico



Recipienti sterili, agitatori



Filtri



Impianti di triturazione

Farmaceutico (Prodotti / Benefici)



Vantaggi / Benefici:

- ✓ attacchi speciali su specifica
- ✓ brevissimi tempi di consegna
- ✓ versioni a sicurezza intrinseca
- ✓ esecuzioni in materiali speciali (Titanio, Hastelloy, ecc.)