

Pinze pneumatiche



Ad apertura parallela standard

MHZ2 P.2.1-1

Con soffietto di protezione

MHZJ2 P.2.1-40

Guida a rulli incrociati

MHQ□2 P.2.1-70

Apertura maggiorata

MHL2 P.2.2-1

Guida a rulli incrociati

MHR P.2.3-1

Piani inclinati, 2 dita

MHK2 P.2.4-1

Pinza pneumatica, 2/3/4 dita di presa

MHS P.2.5-1

Apertura angolare standard

MHC2 P.2.6-1

A trasmissione articolata

MHT2 P.2.7-1

Camma 180°

MHY2 P.2.8-1

Pignone e cremagliera 180°

MHW2 P.2.8-16

Unità rotante di presa

MRHQ P.2.9-1

Guida sensori P.2.11-1

Avvertenze P.2.0-3

Guida alla scelta

della pinza pneumatica P.2.0-7/2.0-8

Istruzioni per l'uso P.2.0-7 ÷
2.0-14

MHZ

MHQ

MHL2

MHR

MHK

MHS

MHC2

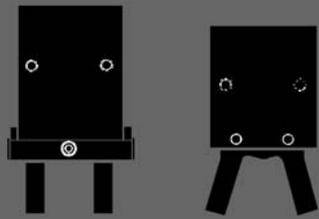
MHT2

MHY2

MHW2

MRHQ

Sensori



Pinze pneumatiche

Serie MH

Gamma

| Serie | | | Caratteristiche | Funzione | Opzioni | | | Diametri applicabili | Pag. | |
|-----------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------|--|---|--|----------------|------------------------|--|----------------------------------|
| | | | | | Opzioni dita | Opzioni corpo | Sensori | | | |
| Ad apertura parallela | Guida lineare | Standard | Serie MHZ2 | Pinza compatta con guida lineare integrata che fornisce un'elevata rigidità ed elevata precisione. | Doppio effetto Semplice effetto | ● | ● | 6, 10 | 2.1-1 | |
| | | Con soffietto di protezione | Serie MHZJ2 | Pinza pneumatica con soffietto di protezione. Diversi materiali sono disponibili per il soffietto antipolvere. Per quanto riguarda le dimensioni è intercambiabile con i modelli standard. | | | | 16, 20 25, 32 40 | | |
| | | Corsa Lunga | Serie MHZL2 | | | | | | | |
| | Apertura maggiorata | | Serie MHL2 | Apertura maggiorata con ampia corsa di apertura e chiusura. Permettono la manipolazione di carichi a dimensione variabile e sono ideali per carichi di grandi dimensioni. Elevata forza di presa e dimensioni ridotte grazie al meccanismo a doppio pistone. | Doppio effetto | | ● | | 10, 16 20, 25 32, 40 | 2.2-1 |
| | Guida a rulli incrociati | 2 dita | Serie MHR2/MDHR2 | Le guide di precisione a rulli incrociati assicurano elevata ripetibilità e lunga durata. Ideale per camera sterile classe 100. | Doppio effetto | | ● | | 10, 15 20, 30 | 2.3-3 |
| | | 3 dita | Serie MHR3/MDHR3 | Le guide di precisione a rulli incrociati assicurano elevata ripetibilità e lunga durata. Ideale per presa di oggetti cilindrici e per camera sterile classe 100. | Doppio effetto | | ● | | 10, 15 | 2.3-17 |
| | Guida su bronzine | Corpo quadrato | 2 dita | Serie MHK2 | Antipolvere, antigoccia, resistente alle forze esterne e alle avversità climatiche questo prodotto può essere usato in numerose applicazioni. Per poter andare incontro a tutte le necessità dettate dalle condizioni esterne, sono disponibili numerosi materiali per il (SUS304) coperchio e per le dita in acciaio inox. | Doppio effetto Semplice effetto | | ● | 12, 16 20, 25 | 2.4-1 |
| | | | Corpo rotondo | 2 dita | Serie MHS2 | Compatto grazie alla costruzione a piani inclinati. Ideale per operazioni che richiedono l'applicazione di una forza esterna, come le operazioni di inserimento. | Doppio effetto | | ● | 16, 20 25, 32 40, 50 63 |
| | | 3 dita | | Serie MHS3 | Compatto grazie alla costruzione a piani inclinati. Ideale per caricare e scaricare pezzi cilindrici su macchine utensili e in operazioni che richiedono l'applicazione di una forza esterna. | Doppio effetto | | ● | 16, 20 25, 32 40, 50 63, 80 100, 125 | 2.5-10 |
| | | 4 dita | | Serie MHS4 | Compatto grazie alla costruzione a cuneo. Ideale per trattenere pezzi rettangolari in operazioni di posizionamento. | Doppio effetto | | ● | 16, 20 25, 32 40, 50 63 | 2.5-48 |
| Apertura angolare | Standard | | Serie MHC2 | Elevata forza di presa grazie al meccanismo a doppio pistone. | Doppio effetto Semplice effetto | | ● | 10, 16 20, 25 | 2.6-1 | |
| | A trasmissione articolata | | Serie MHT2 | Elevata forza di presa in prossimità del punto di tenuta grazie al meccanismo a ginocchia che inoltre garantisce il trattenimento del carico anche in assenza di pressione. | Doppio effetto | | ● | 32, 40 50, 63 | 2.7-1 | |
| | Camma | 180° Apertura/chiusura | Serie MHY2 | Leggero e compatto grazie all'uso di un meccanismo a camma. | Doppio effetto | | ● | 10, 16 20, 25 | 2.8-8 | |
| | Pign./Crem. | 180° Apertura/chiusura | Serie MHW2 | Minor lunghezza e prestazioni antipolvere grazie alla guarnizione di nostra fabbricazione. Adatto per sostenere o togliere pezzi dalla macchina. | Doppio effetto | | ● | 20, 25 32, 40 50 | 2.8-16 | |
| | Unità rotante di presa | | Serie MRHQ | Funzione di presa e rotazione integrate in un solo prodotto. | Doppio effetto Semplice effetto | | ● | | 10, 16 | 2.9-1 |

Pinze pneumatiche

Sensore

Per i tipi di sensore da usare con le pinze pneumatiche si prega di far riferimento a quanto specificato in ogni serie.



Avvertenze per le pinze pneumatiche ①

Leggere attentamente prima dell'uso. Vedere istruzioni di sicurezza e precauzioni comuni circa il prodotto menzionato in questo catalogo da p.0-20 a 0-21 e vedere precauzioni generali nel testo principale.

Progetto

⚠️ Attenzione

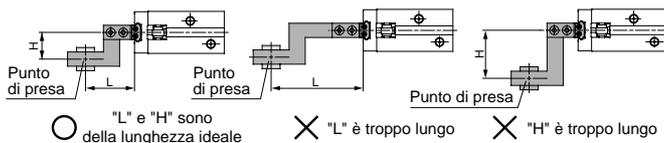
- 1 Si raccomanda l'impiego di una copertura protettiva per minimizzare il rischio di lesioni all'operatore dovute all'accidentale contatto con le parti in movimento della pinza.
- 2 Devono inoltre essere prese tutte le precauzioni per prevenire l'accidentale rilascio del pezzo movimentato dalla pinza a causa di cadute di pressione.

Selezione

⚠️ Attenzione

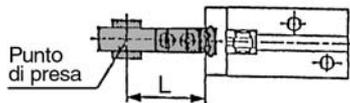
- 1 **Mantenere il punto di presa all'interno del campo della distanza di presa specificato.**

Se la distanza del punto di presa è eccessiva, gli accessori di presa sviluppano un carico eccessivo sul dispositivo interno della pinza, causando eccessivo gioco delle dita, compromettendo di conseguenza la durata del componente. Far riferimento ai grafici relativi a ciascun modello per il campo di distanza del punto di presa ammissibile.



- 2 **Gli accessori di presa devono essere il più corti e leggeri possibile.**

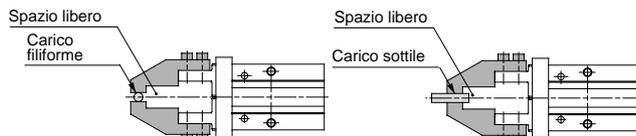
1. Accessori di presa eccessivamente lunghi e pesanti causano l'incremento del punto d'inerzia all'atto di apertura e chiusura delle dita di presa. Ciò causa un effetto negativo sulla linearità di funzionamento delle dita e compromette la durata del componente.



3. Selezionare la pinza di diametro maggiore o utilizzare due o più pinze alla volta per la manipolazione di pezzi di grandi dimensioni.

- 3 **Prevedere spazio aggiuntivo per la presa di oggetti filiformi e/o sottili.**

In caso contrario la presa non risulterebbe sicura, ed il pezzo potrebbe spostarsi dalla posizione di presa ideale.



- 4 **Selezionare modelli con forza di presa sufficiente a contrastare il peso del carico.**

Una selezione errata può tradursi nella perdita del carico da traslare. Fare riferimento alla tabella "Forza di presa effettiva" e al capitolo relativo alla selezione del modello adatto in relazione al peso del carico.

- 5 **Non utilizzare in applicazioni soggette a forze esterne o a possibili impatti.**

Ciò potrebbe causare malfunzionamenti. Consultare SMC in merito a tali possibili applicazioni.

- 6 **Selezionare il modello anche in relazione alla corsa d'apertura totale delle dita di presa.**

⟨Nel caso la corsa non sia sufficientemente ampia⟩

1. La presa diviene inaffidabile sia a causa dell'instabilità del movimento di apertura/chiusura delle dita di presa, sia a fronte della possibile variabilità del diametro dell'oggetto da prelevare/traslare.
2. Nel caso di impiego di sensori magnetici, il campo di rilevamento potrebbe rivelarsi non sufficiente. Fare riferimento al paragrafo "Isteresi dei sensori magnetici" e regolare la corsa tenendo in considerazione anche il valore di isteresi come sicurezza.

- 7 **In caso di tipo a semplice effetto, consultare SMC.**

Ciò può causare presa poco stabile o malfunzionamenti nel ritorno, dovuti a operazioni sbagliate, ecc.



Avvertenze per le pinze pneumatiche ②

Leggere attentamente prima dell'uso. Vedere istruzioni di sicurezza e precauzioni comuni circa il prodotto menzionato in questo catalogo da p.0-20 a 0-21 e vedere precauzioni generali nel testo principale.

Montaggio

⚠️ Attenzione

① Evitare qualsiasi deformazione alla pinza.

Ciò condurrebbe a funzionamenti difettosi.

② Serrare le viti di montaggio degli accessori di presa applicando i valori di coppia specificati.

Serraggi eccessivi provocano possibili malfunzionamenti, mentre serraggi insufficienti si traducono in variazioni indesiderate del punto di presa e rilasci accidentali del pezzo in presa o traslazione.

⚠️ Precauzioni

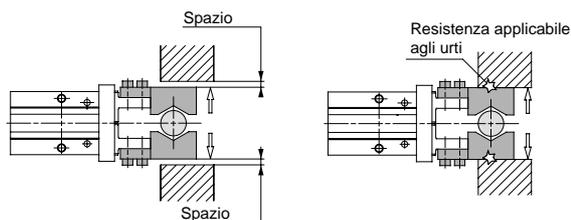
① Evitare l'applicazione di forze eccessive sulle dita durante il montaggio degli adattatori.

L'applicazione di forze eccessive compromette il buon funzionamento della pinza e ne diminuisce la durata

② Non applicare forze esterne sulle dita.

Le dita possono essere danneggiate da carichi laterali o impatti. Prevedere uno spazio libero sufficiente per evitare che gli adattatori possano venire in contatto con qualsiasi oggetto nel punto estremo della corsa.

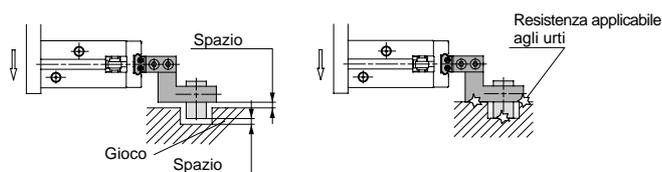
1. Punti di fine corsa in posizione aperta



○ Con spazio libero

✗ Senza spazio libero

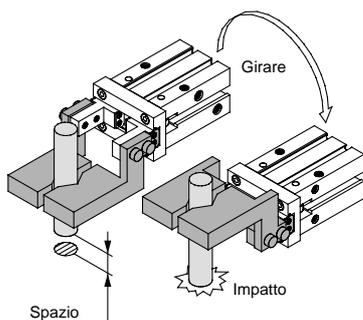
2. Punto di fine corsa con le pinze in movimento



○ Con spazio libero

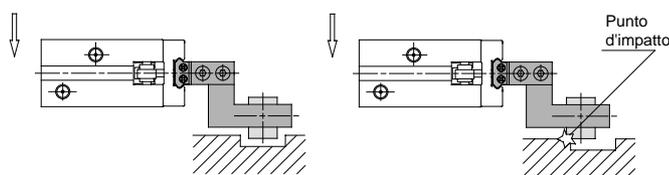
✗ Senza spazio libero

3. In rotazione



③ Regolare il punto di presa del carico in modo da non applicare forze esterne alle dita di presa durante operazioni di inserimento.

Assicurarsi che la pinza possa operare senza ricevere urti; verificare questa condizione effettuando un ciclo manuale o a bassa velocità.



○ Allineato

✗ Non allineato

④ Se la velocità di chiusura delle dita è superiore a quella necessaria si possono produrre vibrazioni o guasti dovuti all'inerzia delle dita e degli adattatori. Quindi sarà necessario montare e mettere a punto un regolatore di flusso per prevenire interferenze nel funzionamento.

Regolatori di flusso applicabili

| | |
|------------------|--|
| Doppio effetto | Serie con regolatore di flusso incorporato: MHC2-10D ÷ 25D, MHK2-12D ÷ 25D e MHKL2-12D ÷ 25D. Vedere nella tabella sottostante i valori di regolazione |
| Semplice effetto | Collegare un regolatore di flusso con dispositivo meter-in. Presca esterna — Attacco di chiusura. Presca interna — Attacco di apertura. |

Regolatore di flusso applicabile

Incorporato a pinza pneumatica — AS1200, M3, M5
AS2200-01, ecc.

Con connessione — AS1000,
AS1001F, AS2051F, ecc.

Guida per regolazione

| Modello | Numero di rotazioni da posizione chiusa *2 |
|-----------|--|
| MHC2-10 | 1/4 ÷ 1/2 |
| MHC2-16 | 1/2 ÷ 1 |
| MHC2-20 | 1 ÷ 1 1/2 |
| MHC2-25 | 1 1/2 ÷ 2 |
| MHK2-12D | 3/4 ÷ 1 |
| MHK2-16D | 1 ÷ 1 1/4 |
| MHK2-20D | 1 1/2 ÷ 1 3/4 |
| MHK2-25D | 1 3/4 ÷ 2 |
| MHKL2-12D | 1 ÷ 1 1/4 |
| MHKL2-16D | 1 1/4 ÷ 1 1/2 |
| MHKL2-20D | 1 3/4 ÷ 2 |
| MHKL2-25D | 2 ÷ 2 1/4 |

*2 La vite viene stretta fino a toccare leggermente la fine.

Utilizzando pinza con apertura angolare, e in base alla lunghezza dell'adattatore, può essere necessario regolare il movimento di apertura e chiusura ad una velocità minore per evitare che le dita restino esposte ad urti creati da forze di inerzia.



Avvertenze per le pinze pneumatiche ③

Leggere attentamente prima dell'uso. Vedere istruzioni di sicurezza e precauzioni comuni circa il prodotto menzionato in questo catalogo da p.0-20 a 0-21e vedere precauzioni generali nel testo principale.

Ambiente di lavoro

⚠️ Attenzione

- ① Prevedere apposite coperture se la pinza può rischiare di entrare in contatto con olii da taglio o polveri.
- ② Consultare SMC per l'impiego in ambienti particolari.

Lubrificazione

⚠️ Precauzione

- ① Le pinze vengono lubrificate all'atto della produzione, e non richiedono ulteriore lubrificazione.

Se il circuito prevede la lubrificazione, utilizzare olio per turbine classe 1. (di tipo ISO VG32). La lubrificazione, se prevista, non deve essere sospesa.

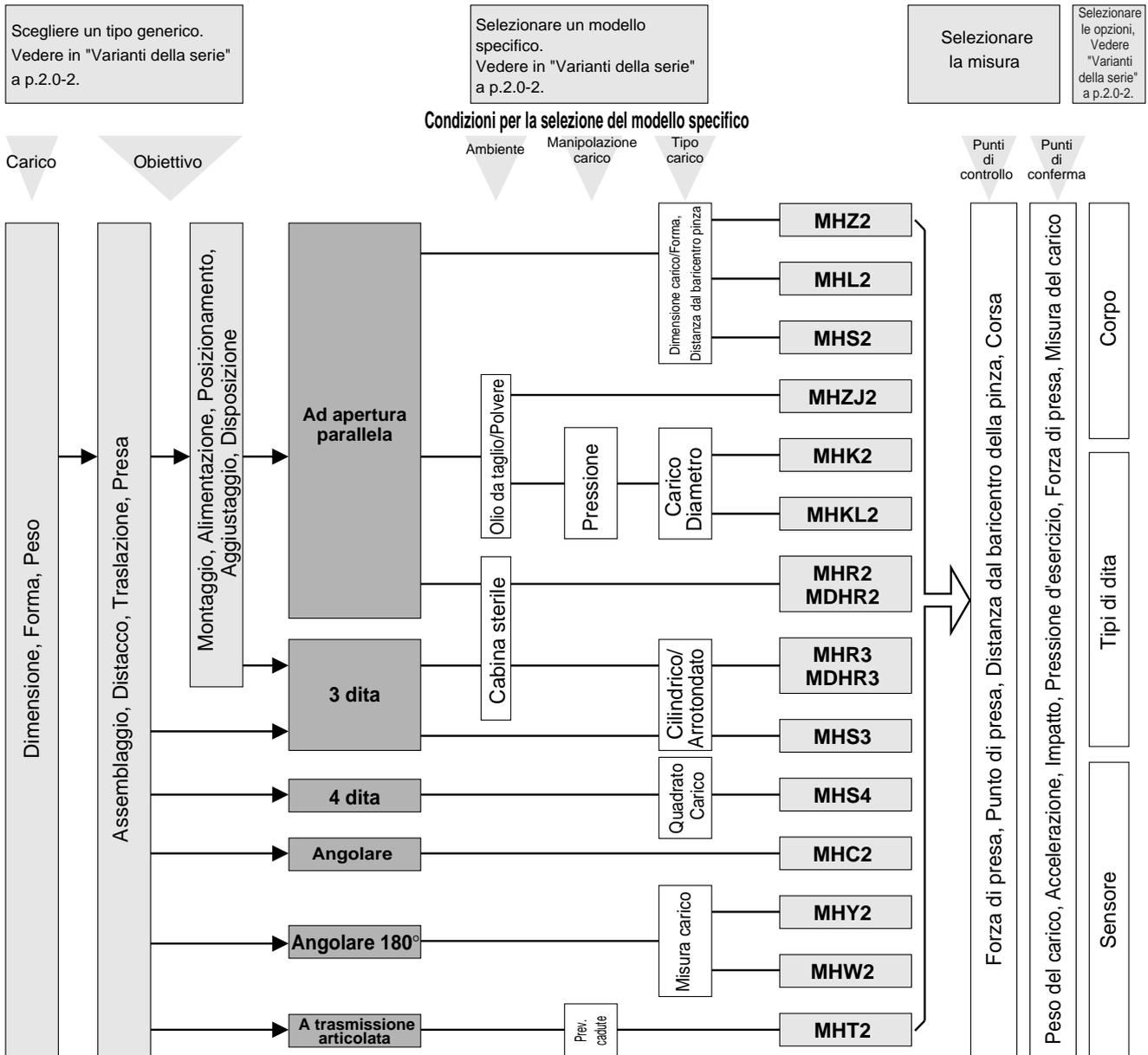
Manutenzione

⚠️ Attenzione

- ① Fare attenzione a non interferire negli spazi di attuazione del componente.
Ciò potrebbe dar luogo ad incidenti e causare lesioni.
- ② Non avvicinare le mani alle dita di presa durante il funzionamento.
Ciò potrebbe dar luogo ad incidenti e causare lesioni.
- ③ Per rimuovere la pinza dalla linea per la manutenzione, prima di sospendere l'erogazione dell'alimentazione pneumatica assicurarsi che il carico sia stato rilasciato.

La caduta accidentale del carico potrebbe essere pericolosa.

Guida alla scelta della pinza pneumatica



Dati tecnici per la scelta del modello

| Operazione dita | Descrizione serie | | Serie | Diam. cilindro (mm) | Forza di presa (N) ⁽¹⁾ | | | | Corsa di apertura/chiusura ⁽³⁾ | | | Peso ⁽⁵⁾ (g) | Mis. H (mm) | | |
|--------------------|------------------------|-----------------------------|----------------|---------------------|-----------------------------------|---------|--------------------|---------|---|----------------------|---|-------------------------|-------------|---|------------|
| | | | | | Doppio effetto | | Semp. effetto N.A. | | Semp. effetto N.C. | | Corsa chiusura dita (mm) ⁽⁶⁾ | | | Corsa apertura dita (mm) ⁽⁶⁾ | Corsa (mm) |
| | | | | | Esterno | Interno | Esterno | Interno | Esterno | Interno | | | | | |
| Apertura parallela | Guida lineare | Standard | MHZ2 | 10 | 9.8 | 17 | 6.3 | 12 | 11.2 ^{+0.7} | 15.2 ^{+2.2} | 4 | 55 | 43.8 | | |
| | | | | 16 | 30 | 40 | 24 | 31 | 5.7 ^{-0.4} | 9.7 ^{+0.2} | 6 | 115 | 50 | | |
| | | | | 20 | 42 | 66 | 28 | 56 | 14.9 ^{-0.7} | 20.9 ^{+3.2} | 10 | 235 | 62.3 | | |
| | | | | 25 | 65 | 104 | 45 | 83 | 6.6 ^{-0.4} | 12.6 ^{+2.2} | 14 | 430 | 74.6 | | |
| | | Con soffietto di protezione | MHZJ2 | 10 | 9.8 | 17 | 6.3 | 12 | 11.2 ^{+0.7} | 15.2 ^{+2.2} | 4 | 60 | 45 | | |
| | | | | 16 | 30 | 40 | 24 | 31 | 14.7 ^{-0.7} | 20.9 ^{+3.2} | 6 | 130 | 52.3 | | |
| | | | | 20 | 42 | 66 | 28 | 56 | 16.3 ^{-0.7} | 26.3 ^{+3.2} | 10 | 250 | 64.8 | | |
| | | | | 25 | 65 | 104 | 45 | 83 | 19.3 ^{-0.8} | 33.3 ^{+3.2} | 14 | 460 | 77.7 | | |
| | Apertura maggiorata | MHL2 | 10 | 14 | 14 | - | - | 56 | 76 | 20 | 280 | 31 | | | |
| | | | 16 | 45 | 45 | - | - | 68 | 98 | 30 | 570 | 39 | | | |
| | | | 20 | 74 | 74 | - | - | 82 | 122 | 40 | 1,010 | 46 | | | |
| | | | 25 | 131 | 131 | - | - | 100 | 150 | 50 | 1,650 | 52 | | | |
| | Apertura parallela | Guida a rulli incr. | 2 dita | MHR2 | Mis. nom. (MHR2/MOHR2) | 10 | 12 | 12 | - | - | 10 | 16 | 6 | 100 | 30 |
| | | | | | MHR3/MOHR3 | 15 | 24 | 25 | - | - | 14 | 22 | 8 | 180 | 39.5 |
| | | | | | Diam. (MHK2) | 20 | 33 | 34 | - | - | 16 | 28 | 12 | 390 | 53.5 |
| | | | | MHS2/3/4 | 30 | 58 | 59 | - | - | 19 | 37 | 16 | 760 | 68 | |
| 3 dita | | | | MDHR2 | 10 | 12 | 12 | - | - | 10 | 16 | 6 | 95 | 30 | |
| | | | | | 15 | 24 | 25 | - | - | 14 | 22 | 8 | 175 | 39.5 | |
| | | | 20 | | 33 | 34 | - | - | 16 | 28 | 12 | 380 | 53.5 | | |
| 3 dita | | | MHR3 | 30 | 58 | 59 | - | - | 19 | 37 | 18 | 740 | 68 | | |
| | | | | 10 | 7 | 6.5 | - | - | 8 | 11 | 6 | 120 | 31.5 | | |
| | | | | 15 | 13 | 12 | - | - | 9.5 | 13.5 | 8 | 225 | 41.5 | | |
| | | | MDHR3 | 10 | 7 | 6.5 | - | - | 8 | 11 | 6 | 125 | 31.5 | | |
| | | | | 15 | 13 | 12 | - | - | 9.5 | 13.5 | 8 | 230 | 41.5 | | |
| | | | | 12 | 15 | 16 | 9 | 12 | 9 | 13 | 4 | 75 | 48 | | |
| Guida su bronzine | | | Corpo quadrato | 2 dita | MHK2 | 16 | 31 | 36 | 23 | 25 | 14.6 | 20.6 | 6 | 113 | 52.3 |
| | | | | | | 20 | 46 | 56 | 34 | 44 | 16 | 26 | 10 | 235 | 63.8 |
| | | | | | | 25 | 80 | 86 | 58 | 73 | 19 | 33 | 14 | 440 | 76.7 |
| | 16 | 21 | | | | 21 | - | - | 10 | 14 | 4 | 58 | 32 | | |
| | Corpo rotondo | 2 dita | MHS2 | 20 | 37 | 37 | - | - | 12 | 16 | 4 | 96 | 35 | | |
| | | | | 25 | 63 | 63 | - | - | 14 | 20 | 6 | 134 | 37 | | |
| | | | | 32 | 111 | 111 | - | - | 16 | 24 | 8 | 265 | 41 | | |
| | | | | 40 | 177 | 177 | - | - | 20 | 28 | 8 | 345 | 44 | | |
| | | | | 50 | 280 | 280 | - | - | 22 | 34 | 12 | 515 | 52 | | |
| | | | | 63 | 502 | 502 | - | - | 30 | 46 | 16 | 952 | 62 | | |
| | | 3 dita | MHS3 | 16 | 14 | 14 | - | - | 5 | 7 | 4 | 60 | 32 | | |
| | | | | 20 | 25 | 25 | - | - | 6 | 8 | 4 | 100 | 35 | | |
| | | | | 25 | 42 | 42 | - | - | 7 | 10 | 6 | 140 | 37 | | |
| | | | | 32 | 74 | 74 | - | - | 8 | 12 | 8 | 237 | 41 | | |
| | | | | 40 | 118 | 118 | - | - | 10 | 14 | 8 | 351 | 44 | | |
| | | | | 50 | 187 | 187 | - | - | 11 | 17 | 12 | 541 | 52 | | |
| 4 dita | MHS4 | 63 | 335 | 335 | - | - | 15 | 23 | 16 | 992 | 62 | | | | |
| | | 80 | 500 | 500 | - | - | 21.5 | 31.5 | 20 | 1,850 | 77 | | | | |
| | | 100 | 750 | 750 | - | - | 28 | 40 | 24 | 3,340 | 90 | | | | |
| | | 125 | 1,270 | 1,270 | - | - | 30 | 46 | 32 | 6,390 | 114 | | | | |
| | | 16 | 10 | 10 | - | - | 13 | 17 | 4 | 66 | 32 | | | | |
| | | 20 | 19 | 19 | - | - | 15 | 19 | 4 | 110 | 35 | | | | |
| 4 dita | MHS4 | 25 | 31 | 31 | - | - | 20 | 26 | 6 | 154 | 37 | | | | |
| | | 32 | 55 | 55 | - | - | 20 | 28 | 8 | 300 | 41 | | | | |
| | | 40 | 88 | 88 | - | - | 24 | 32 | 8 | 390 | 44 | | | | |
| | | 50 | 140 | 140 | - | - | 26 | 38 | 12 | 590 | 52 | | | | |
| | | 63 | 251 | 251 | - | - | 35 | 51 | 16 | 1,095 | 62 | | | | |
| | | Apert. angolare | Standard | MHC2 | 10 | 0.10 | - | 0.07 | - | -10° | 30° | 40° | 39 | 38.6 | |
| 16 | 0.39 | | | | - | 0.31 | - | 91 | 44.6 | | | | | | |
| 20 | 0.70 | | | | - | 0.54 | - | 180 | 55.2 | | | | | | |
| 25 | 1.4 | | | | - | 1.08 | - | 311 | 60.4 | | | | | | |
| Trasm. articolata | MHT2 | | 32 | 12.4 | - | - | - | -3° | 28° | 31° | 800 | 89.6 | | | |
| | | | 40 | 36 | - | - | - | -3° | 27° | 30° | 1,090 | 96.5 | | | |
| | | | 50 | 63 | - | - | - | -2° | 23° | 25° | 1,930 | 113 | | | |
| | | | 63 | 106 | - | - | - | -2° | 23° | 25° | 2,800 | 119.2 | | | |
| Camma | 180° apertura/chiusura | | MHY2 | 10 | 0.16 | - | - | - | 180° | 183° | 70 | 58 | | | |
| | | | | 16 | 0.54 | - | - | - | | | 150 | 69 | | | |
| | | | | 20 | 1.10 | - | - | - | | | 320 | 86 | | | |
| | | | | 25 | 2.28 | - | - | - | | | 560 | 107 | | | |
| Pign./Crem. | 180° apertura/chiusura | | MHW2 | 20 | 0.30 | - | - | - | 180° | 185° | 300 | 60 | | | |
| | | | | 25 | 0.73 | - | - | - | | | 510 | 69 | | | |
| | | | | 32 | 1.61 | - | - | - | | | 905 | 83.5 | | | |
| | | | | 40 | 3.70 | - | - | - | | | 2,135 | 104.5 | | | |
| 50 | 8.27 | - | - | - | -4° | 184° | 5,100 | 136 | | | | | | | |

| Operazione dita | Descrizione | | Serie | Diam. cilindro (mm) | Momento di presa (Nm) ⁽²⁾ | | | | Ang. apertura/chiusura (Entrambi i lati) | | | Peso ⁽⁵⁾ (g) | Mis. H (mm) | | |
|-----------------|-------------------|------------------------|-------|---------------------|--------------------------------------|---------|--------------------|---------|--|---------|---------------|-------------------------|-------------|---------------|------------------------|
| | | | | | Doppio effetto | | Semp. effetto N.A. | | Semp. effetto N.C. | | Ang. apertura | | | Ang. chiusura | Ang. apertura/chiusura |
| | | | | | Esterno | Interno | Esterno | Interno | Esterno | Interno | | | | | |
| Apert. angolare | Standard | MHC2 | 10 | 0.10 | - | 0.07 | - | -10° | 30° | 40° | 39 | 38.6 | | | |
| | | | 16 | 0.39 | - | 0.31 | - | | | | 91 | 44.6 | | | |
| | | | 20 | 0.70 | - | 0.54 | - | | | | 180 | 55.2 | | | |
| | | | 25 | 1.4 | - | 1.08 | - | | | | 311 | 60.4 | | | |
| | Trasm. articolata | MHT2 | 32 | 12.4 | - | - | - | -3° | 28° | 31° | 800 | 89.6 | | | |
| | | | 40 | 36 | - | - | - | -3° | 27° | 30° | 1,090 | 96.5 | | | |
| | | | 50 | 63 | - | - | - | -2° | 23° | 25° | 1,930 | 113 | | | |
| | | | 63 | 106 | - | - | - | -2° | 23° | 25° | 2,800 | 119.2 | | | |
| | Camma | 180° apertura/chiusura | MHY2 | 10 | 0.16 | - | - | - | 180° | 183° | 70 | 58 | | | |
| | | | | 16 | 0.54 | - | - | - | | | 150 | 69 | | | |
| | | | | 20 | 1.10 | - | - | - | | | 320 | 86 | | | |
| | | | | 25 | 2.28 | - | - | - | | | 560 | 107 | | | |
| | Pign./Crem. | 180° apertura/chiusura | MHW2 | 20 | 0.30 | - | - | - | 180° | 185° | 300 | 60 | | | |
| | | | | 25 | 0.73 | - | - | - | | | 510 | 69 | | | |
| | | | | 32 | 1.61 | - | - | - | | | 905 | 83.5 | | | |
| | | | | 40 | 3.70 | - | - | - | | | 2,135 | 104.5 | | | |
| 50 | 8.27 | - | - | - | -4° | 184° | 5,100 | 136 | | | | | | | |

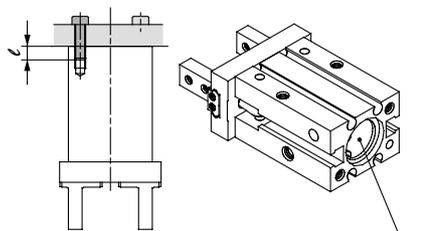
Nota 1) e nota 2) con 0.5Mpa.
 Nota 3) La corsa di apertura e chiusura di MHS3 si riferisce ad un dito, la corsa corrisponde al diametro.
 Nota 4) La corsa di apertura e chiusura di MHR2 e MDHR2 corrisponde al valore del perno in entrambe le dita, la corsa di apertura e chiusura di MHR3 e MDHR3 si riferisce alla distanza del centro delle dita al centro della pinza, il diametro della corsa.
 Nota 5) Peso dell'esecuzione a doppio effetto.
 Nota 6) I valori della tabella superiore valgono per la posizione standard della dita e la tabella inferiore vale per le dita ad apertura ridotta.

Istruzioni per l'utilizzo

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHZ2, MHZJ2

Possibile da 3 lati.

Montaggio assiale (Fori filettati)



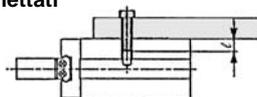
Per effettuare posizionamenti o altro, usare il foro situato sull'estremità del corpo.

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio(Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|-----------------|-------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| MHZ□2-10 | M3 | 0.88 | 6 |
| MHZ□2-16 | M4 | 2.1 | 8 |
| MHZ□2-20 | M5 | 4.3 | 10 |
| MHZ□2-25 | M6 | 7.3 | 12 |

| Modello | Diametro foro (mm) | Altezza (mm) |
|-----------------|-------------------------------|--------------|
| MHZ□2-10 | $\varnothing 11H9^{+0.043}_0$ | 2 |
| MHZ□2-16 | $\varnothing 17H9^{+0.043}_0$ | 2 |
| MHZ□2-20 | $\varnothing 21H9^{+0.052}_0$ | 3 |
| MHZ□2-25 | $\varnothing 26H9^{+0.052}_0$ | 3.5 |

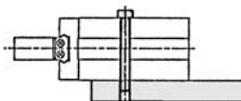
Montaggio laterale (Fori filettati, Fori passanti)

●Fori filettati



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|-----------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHZ□2-10 | M3 | 0.69 | 5 |
| MHZ□2-16 | M4 | 2.1 | 8 |
| MHZ□2-20 | M5 | 4.3 | 10 |
| MHZ□2-25 | M6 | 7.3 | 12 |

●Fori passanti

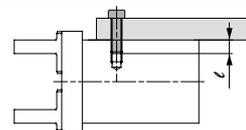


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|-----------------|-------------------|------------------------------|
| MHZ□2-10 | M2.5 | 0.49 |
| MHZ□2-16 | M3 | 0.88 |
| MHZ□2-20 | M4 | 2.1 |
| MHZ□2-25 | M5 | 4.3 |

| Modello | Max profondità filettata l (mm) |
|-----------------|-----------------------------------|
| MHZ□2-10 | 5 |
| MHZ□2-16 | 8 |
| MHZ□2-20 | 10 |
| MHZ□2-25 | 12 |

Nota) In caso di montaggio sensore, può essere adottato solo il montaggio a fori filettati (tranne $\varnothing 6$). Per evitare che la punta della vite eserciti pressione sul corpo del sensore, verificare che la profondità di filettatura sia minore di quelle indicate nella tabella qui a sinistra.

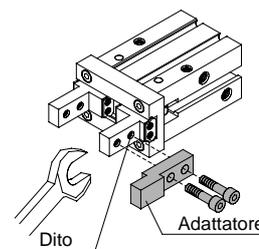
Montaggio verticale: (Fori filettati)



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|-----------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHZ□2-10 | M3 | 0.9 | 6 |
| MHZ□2-16 | M4 | 1.6 | 4.5 |
| MHZ□2-20 | M5 | 3.3 | 8 |
| MHZ□2-25 | M6 | 5.9 | 10 |

Come installare un accessorio sulle dita

Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'adattatore in modo da non deformare le dita. Vedere nella tabella sotto la coppia di serraggio adeguata..



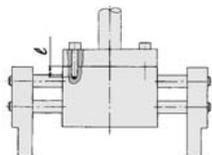
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|-----------------|-------------------|------------------------------|
| MHZ□2-10 | M2.5 | 0.31 |
| MHZ□2-16 | M3 | 0.59 |
| MHZ□2-20 | M4 | 1.4 |
| MHZ□2-25 | M5 | 2.8 |

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHL2

Possibile da 2 lati.

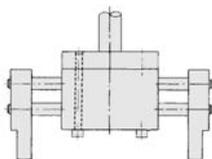
Montaggio assiale (Fori filettati)

● Fori filettati



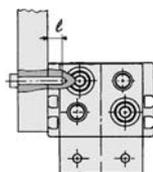
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio(Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|-----------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| MHL2-10D□ | M4 | 2.1 | 8 |
| MHL2-16D□ | M5 | 4.3 | 10 |
| MHL2-20D□ | M6 | 7.3 | 12 |
| MHL2-25D□ | M8 | 17.7 | 16 |
| MHL2-32D□ | M8 | 18 | 16 |
| MHL2-40D□ | M10 | 36 | 20 |

●Fori passanti $\varnothing 10 \div \varnothing 25$



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|-----------|-------------------|------------------------------|
| MHL2-10D□ | M4 | 2.1 |
| MHL2-16D□ | M5 | 4.3 |
| MHL2-20D□ | M6 | 7.3 |
| MHL2-25D□ | M8 | 17.7 |

Montaggio laterale

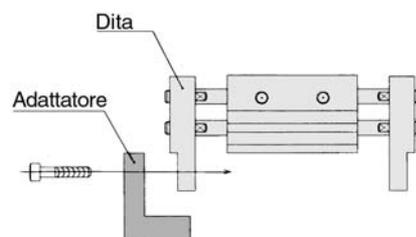


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio(Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|-----------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| MHL2-10D□ | M4 | 1.4 | 5 |
| MHL2-16D□ | M5 | 2.8 | 7 |
| MHL2-20D□ | M6 | 4.8 | 7 |
| MHL2-25D□ | M8 | 12.0 | 7 |
| MHL2-32D□ | M8 | 12.0 | 11 |
| MHL2-40D□ | M10 | 24.0 | 12 |

Come installare un accessorio sulle dita

- ① Per evitare deformazioni allo stelo durante l'installazione di un accessorio sulle dita, verificare che lo stelo sia rientrato. Non graffiare o scalfire lo stelo. Danni alle guide o alle tenute possono causare trafilamenti d'aria o operazioni difettose.
- ② guide o alle tenute possono causare trafilamenti d'aria o operazioni difettose. Vedere nella tabella sotto la coppia di serraggio adeguata..

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di torqu(Nm) |
|-----------|-------------------|-------------------------|
| MHL2-10D□ | M4 | 1.4 |
| MHL2-16D□ | M5 | 2.8 |
| MHL2-20D□ | M6 | 4.8 |
| MHL2-25D□ | M8 | 12.0 |
| MHL2-32D□ | M10 | 24.0 |
| MHL2-40D□ | M12 | 42.2 |



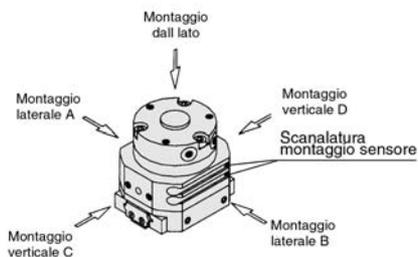
Pinze
pneumatiche

Istruzioni per l'utilizzo

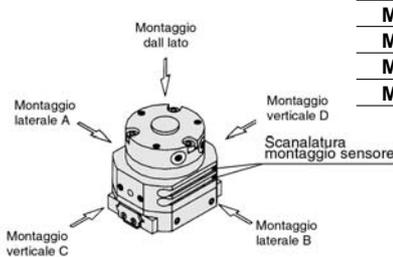
Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHR2, MHR3

La direzione di montaggio cambia a seconda dei modelli. Vedere tabella sulla destra.

| Modello | Assiale montaggio | Montaggio laterale | | Montaggio verticale: | |
|---------|-------------------|--------------------|---|----------------------|---|
| | | A | B | C | D |
| MHR2-□ | ● | ● | — | ● | ● |
| MHR3-□ | ● | — | — | — | — |
| MDHR2-□ | ● | ● | — | ● | ● |
| MDHR3-□ | ● | ● | ● | — | ● |

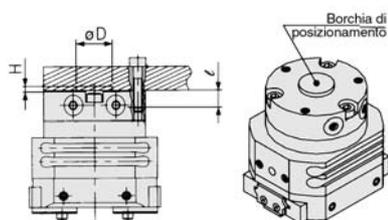


MHR/Senza sensore



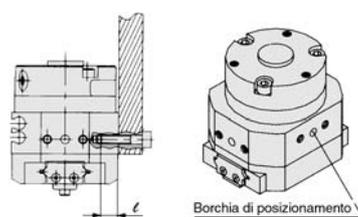
MDHR/Con sensore

Montaggio assiale



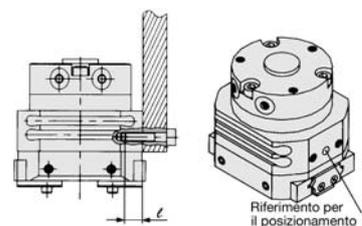
| Modello | Vite fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata max. (mm) | Foro di posizion. | | | | | |
|---------|----------------|------------------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------------|------|---|-----------------------|-----|
| | | | | D (mm) | H (mm) | | | | |
| MHR | -10 | M3 | 0.88 | 6 | 9h9 _{0.036} | 1 | | | |
| | -15 | | | | 12h9 _{0.043} | 1.5 | | | |
| | -20 | | | | 14h9 _{0.043} | | | | |
| MDHR | -30 | M5 | 4.3 | 10 | 16h9 _{0.043} | 2 | | | |
| | -10 | | | | M3 | 0.88 | 6 | 9h9 _{0.036} | 1 |
| | -15 | | | | | | | 12h9 _{0.043} | 1.5 |

Montaggio laterale



| Modello | Vite fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata max. (mm) | Foro di posizion. | | | | | |
|---------|----------------|------------------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------------------|------|---|---------------------------------|---|
| | | | | Diametro foro d (mm) | Prof. h (mm) | | | | |
| MHR | -10 | M3 | 0.88 | 6 | 3 ^{+0.02} ₀ | 6 | | | |
| | -15 | | | | 4 ^{+0.02} ₀ | 8 | | | |
| | -20 | | | | | | 8 | | |
| MDHR | -30 | M5 | 4.3 | 10 | 5 ^{+0.02} ₀ | 10 | | | |
| | -10 | | | | M3 | 0.88 | 6 | 3 ^{+0.02} ₀ | 6 |
| | -15 | | | | | | | 6 | |

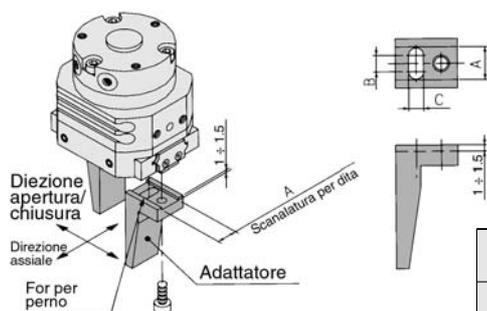
Montaggio verticale:



| Modello | Vite fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata max. (mm) | Foro di posizion. | | | | | |
|---------|----------------|------------------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------------------|------|---|---------------------------------|---|
| | | | | Diametro foro d (mm) | Prof. h (mm) | | | | |
| MHR | -10 | M3 | 0.88 | 6 | 3 ^{+0.02} ₀ | 6 | | | |
| | -15 | | | | 4 ^{+0.02} ₀ | 8 | | | |
| | -20 | | | | | | 8 | | |
| MDHR | -30 | M5 | 4.3 | 10 | 5 ^{+0.02} ₀ | 10 | | | |
| | -10 | | | | M3 | 0.88 | 6 | 3 ^{+0.02} ₀ | 6 |
| | -15 | | | | | | | 6 | |

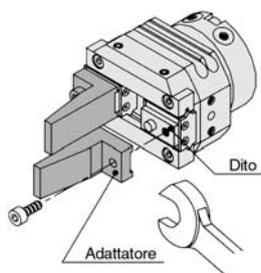
Posizionamento delle dita e dell'adattatore

- Posizionamento dita in apertura e chiusura: Posizionare il dito e l'adattatore inserendo il perno del dito nell'apposito foro dell'adattatore. Le dimensioni del foro di inserimento sono: raccordo con dimensione C per dita aperte/chiusure; foro incassato con sfiato per direzione incrociata.
- Posizionamento dita in incrocio: Posizionare il dito e l'adattatore collocando il perno del dito nell'apposito foro dell'accessorio.



Come installare un adattatore sulle dita

- Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'accessorio in modo da non deformare le dita.
- Vedere nella tabella sotto, la coppia di serraggio adeguata..

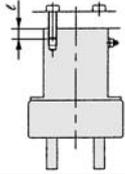


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | | |
|---------|-------------------|------------------------------|------|------|
| | | | | |
| MHR | -10 | M3 | 0.59 | |
| | -15 | | | |
| | -20 | | | M4 |
| -30 | M5 | 2.8 | | |
| -10 | | | M3 | 0.59 |
| -15 | | | | |

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHK2

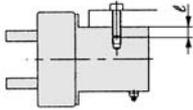
Montaggio possibile da 3 lati.

Montaggio assiale (Fori filettati)



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHK2 -12□ MHKL2-12□ | M3 | 0.88 | 6 |
| MHK2 -16□ MHKL2-16□ | M4 | 2.1 | 8 |
| MHK2 -20□ MHKL2-20□ | M5 | 4.3 | 10 |
| MHK2 -25□ MHKL2-25□ | M6 | 7.3 | 12 |

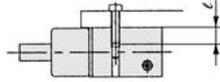
Montaggio verticale: (Fori filettati)



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHK2 -12□ MHKL2-12□ | M3 | 0.59 | 4 |
| MHK2 -16□ MHKL2-16□ | M4 | 0.74 | 5 |
| MHK2 -20□ MHKL2-20□ | M5 | 0.88 | 4 |
| MHK2 -25□ MHKL2-25□ | M6 | 1.3 | 5 |
| MHK2 -12□ MHKL2-12□ | M3 | 3.3 | 8 |
| MHK2 -16□ MHKL2-16□ | M4 | 5.9 | 10 |

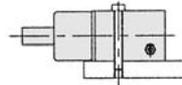
Montaggio laterale (Fori filettati, Fori passanti)

Fori filettati



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHK2 -12□ MHKL2-12□ | M4 | 2.1 | 8 |
| MHK2 -16□ MHKL2-16□ | M4 | 2.1 | 8 |
| MHK2 -20□ MHKL2-20□ | M5 | 4.3 | 10 |
| MHK2 -25□ MHKL2-25□ | M6 | 7.3 | 12 |

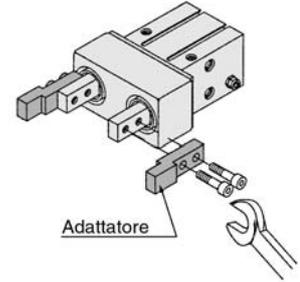
●Fori passanti



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|------------------------|-------------------|------------------------------|
| MHK2 -12□ MHKL2-12□ | M3 | 0.88 |
| MHK2 -16□ MHKL2-16□ | M3 | 0.88 |
| MHK2 -20□ MHKL2-20□ | M4 | 2.1 |
| MHK2 -25□ MHKL2-25□ | M5 | 4.3 |

Come installare un accessorio sulle dita

- Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'adattatore in modo da non deformare le dita.
- Vedere nella tabella sotto, la coppia di serraggio adeguata.



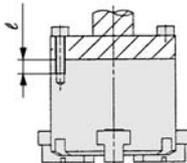
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di torques (Nm) |
|------------------------|-------------------|----------------------------|
| MHK2 -12□ MHKL2-12□ | M3 | 0.59 |
| MHK2 -16□ MHKL2-16□ | M3 | 0.59 |
| MHK2 -20□ MHKL2-20□ | M4 | 1.4 |
| MHK2 -25□ MHKL2-25□ | M5 | 2.8 |

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHS

Montaggio possibile da 2 lati.

Montaggio pinze pneumatiche

●Fori filettati



MHS2

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHS2-16D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHS2-20D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHS2-25D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHS2-32D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHS2-40D | M6 | 7.3 | 12 |
| MHS2-50D | M6 | 7.3 | 12 |
| MHS2-63D | M6 | 7.3 | 12 |

MHS3

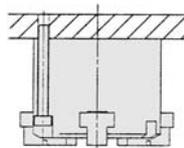
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|-----------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHS3- 16D | M3 | 0.66 | 4.5 |
| MHS3- 20D | M3 | 0.88 | 6 |
| MHS3- 25D | M4 | 1.6 | 6 |
| MHS3- 32D | M4 | 1.6 | 6 |
| MHS3- 40D | M5 | 3.2 | 7.5 |
| MHS3- 50D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHS3- 63D | M6 | 5.4 | 9 |
| MHS3- 80D | M6 | 7.3 | 12 |
| MHS3-100D | M8 | 18 | 16 |
| MHS3-125D | M10 | 36 | 20 |

MHS4

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHS4-16D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHS4-20D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHS4-25D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHS4-32D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHS4-40D | M6 | 7.3 | 12 |
| MHS4-50D | M6 | 7.3 | 12 |
| MHS4-63D | M6 | 7.3 | 12 |

Montaggio pinze pneumatiche

●Fori passanti



MHS2

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|----------|-------------------|------------------------------|
| MHS2-16D | M3 | 0.88 |
| MHS2-20D | M3 | 0.88 |
| MHS2-25D | M3 | 0.88 |
| MHS2-32D | M4 | 2.1 |
| MHS2-40D | M5 | 4.3 |
| MHS2-50D | M5 | 4.3 |
| MHS2-63D | M5 | 4.3 |

MHS3

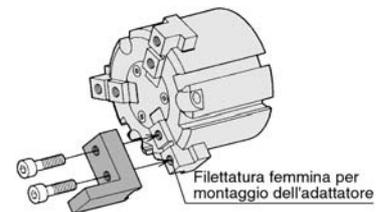
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|-----------|-------------------|------------------------------|
| MHS3- 16D | M3 | 0.88 |
| MHS3- 20D | M3 | 0.88 |
| MHS3- 25D | M4 | 2.1 |
| MHS3- 32D | M4 | 2.1 |
| MHS3- 40D | M5 | 4.3 |
| MHS3- 50D | M5 | 4.3 |
| MHS3- 63D | M6 | 7.3 |
| MHS3- 80D | M6 | 7.3 |
| MHS3-100D | M8 | 18 |
| MHS3-125D | M10 | 36 |

MHS4

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|----------|-------------------|------------------------------|
| MHS4-16D | M3 | 0.88 |
| MHS4-20D | M3 | 0.88 |
| MHS4-25D | M3 | 0.88 |
| MHS4-32D | M4 | 2.1 |
| MHS4-40D | M5 | 4.3 |
| MHS4-50D | M5 | 4.3 |
| MHS4-63D | M5 | 4.3 |

Come installare un adattatore sulle dita

Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'adattatore o in modo da non deformare le dita.



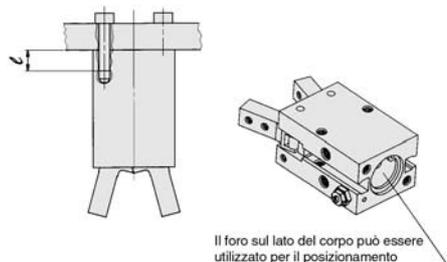
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|------------|-------------------|------------------------------|
| MHS□ - 16D | M3 | 0.59 |
| MHS□ - 20D | | |
| MHS□ - 25D | | |
| MHS□ - 32D | M4 | 1.4 |
| MHS□ - 40D | | |
| MHS□ - 50D | M5 | 28 |
| MHS□ - 63D | | |
| MHS□ - 80D | M6 | 4.8 |
| MHS□ -100D | M8 | 12 |
| MHS□ -125D | M10 | 24 |

Istruzioni per l'utilizzo

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHC2

Montaggio possibile da 3 lati.

Montaggio assiale (Fori filettati)

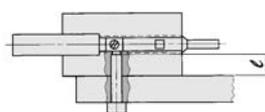


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|---------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| MHC2-10 | M3 | 0.88 | 6 |
| MHC2-16 | M4 | 2.1 | 8 |
| MHC2-20 | M5 | 4.3 | 10 |
| MHC2-25 | M6 | 7.3 | 12 |

| Modello | Diametro foro (mm) | Altezza (mm) |
|---------|-------------------------------|--------------|
| MHC2-10 | $\varnothing 11H9^{+0.043}_0$ | 1.5 |
| MHC2-16 | $\varnothing 17H9^{+0.043}_0$ | 1.5 |
| MHC2-20 | $\varnothing 21H9^{+0.052}_0$ | 1.5 |
| MHC2-25 | $\varnothing 26H9^{+0.052}_0$ | 1.5 |

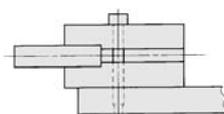
Montaggio laterale (Fori filettati, Fori passanti)

●Fori filettati



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|---------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| MHC2-10 | M3 | 0.69 | 5 |
| MHC2-16 | M4 | 2.1 | 8 |
| MHC2-20 | M5 | 4.3 | 10 |
| MHC2-25 | M6 | 7.3 | 12 |

●Fori passanti

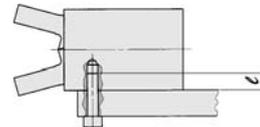


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|---------|-------------------|------------------------------|
| MHC2-10 | M2.5 | 0.49 |
| MHC2-16 | M3 | 0.88 |
| MHC2-20 | M4 | 2.1 |
| MHC2-25 | M5 | 4.3 |

| Modello | Max prof. filettata ℓ (mm) |
|---------|---------------------------------|
| MHC2-10 | 5 |
| MHC2-16 | 8 |
| MHC2-20 | 10 |
| MHC2-25 | 12 |

Nota) In caso di montaggio sensore, può essere adottato solo il montaggio a fori filettati. Per evitare che la punta della vite eserciti pressione sul corpo del sensore, verificare che la profondità di filettatura sia

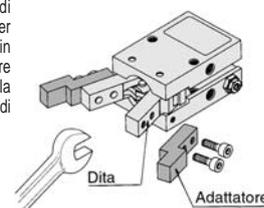
Montaggio verticale: (Fori filettati)



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|---------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| MHC2-10 | M3 | 0.88 | 6 |
| MHC2-16 | M4 | 1.6 | 6.5 |
| MHC2-20 | M5 | 3.3 | 8 |
| MHC2-25 | M6 | 5.9 | 10 |

Come installare un accessorio sulle dita

Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'accessorio in modo da non deformare le dita. Vedere nella tabella sotto la coppia di serraggio adeguata..

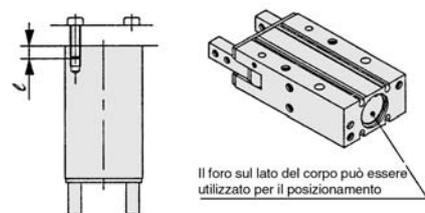


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|---------|-------------------|------------------------------|
| MHC2-10 | M2.5 | 0.31 |
| MHC2-16 | M3 | 0.59 |
| MHC2-20 | M4 | 1.4 |
| MHC2-25 | M5 | 2.8 |

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHY2

Montaggio possibile da 3 lati.

Montaggio assiale (Fori filettati)

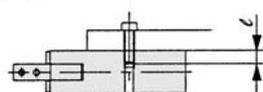


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| MHY2-10D | M3 | 0.88 | 6 |
| MHY2-16D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHY2-20D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHY2-25D | M6 | 7.3 | 12 |

| Modello | Diametro foro (mm) | Altezza (mm) |
|----------|-------------------------------|--------------|
| MHY2-10D | $\varnothing 11H9^{+0.043}_0$ | 1.5 |
| MHY2-16D | $\varnothing 17H9^{+0.043}_0$ | 1.5 |
| MHY2-20D | $\varnothing 21H9^{+0.052}_0$ | 1.5 |
| MHY2-25D | $\varnothing 26H9^{+0.052}_0$ | 1.5 |

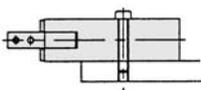
Montaggio laterale (Fori filettati, Fori passanti)

●Fori filettati



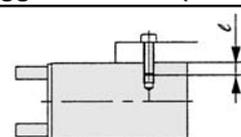
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| MHY2-10D | M3 | 0.88 | 6 |
| MHY2-16D | M4 | 2.1 | 8 |
| MHY2-20D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHY2-25D | M6 | 7.3 | 12 |

●Fori passanti



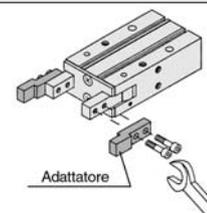
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|----------|-------------------|------------------------------|
| MHY2-10D | M3 | 0.88 |
| MHY2-16D | M4 | 2.1 |
| MHY2-20D | M5 | 4.3 |
| MHY2-25D | M6 | 7.3 |

Montaggio verticale: (Fori filettati)



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata ℓ (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| MHY2-10D | M3 | 0.59 | 4 |
| MHY2-16D | M4 | 1.3 | 5 |
| MHY2-20D | M5 | 3.3 | 8 |
| MHY2-25D | M6 | 5.9 | 10 |

Come installare un adattatore sulle dita



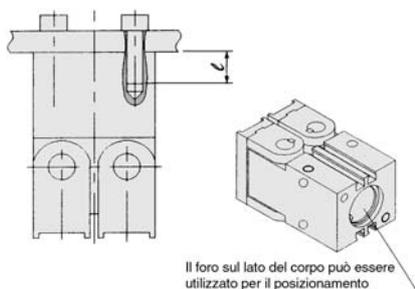
- Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'adattatore in modo da non deformare le dita.
- Vedere nella tabella sotto, la coppia di serraggio adeguata..

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|----------|-------------------|------------------------------|
| MHY2-10D | M3 | 0.59 |
| MHY2-16D | | |
| MHY2-20D | M4 | 1.4 |
| MHY2-25D | M5 | 2.8 |

Montaggio delle pinze pneumatiche/Serie MHW2

Montaggio possibile da 3 lati.

Montaggio assiale (Fori filettati)

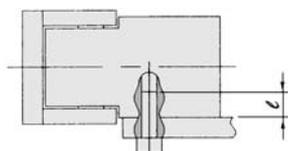


| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHW2-20D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHW2-25D | M6 | 7.4 | 12 |
| MHW2-32D | M6 | 7.4 | 12 |
| MHW2-40D | M8 | 17.7 | 15 |
| MHW2-50D | M10 | 37.2 | 20 |

| Modello | Diametro foro (mm) | Altezza (mm) |
|----------|-------------------------------|--------------|
| MHW2-20D | $\varnothing 21H9^{+0.052}_0$ | 3 |
| MHW2-25D | $\varnothing 26H9^{+0.052}_0$ | 3 |
| MHW2-32D | $\varnothing 34H9^{+0.062}_0$ | 4 |
| MHW2-40D | $\varnothing 42H9^{+0.062}_0$ | 4 |
| MHW2-50D | $\varnothing 52H9^{+0.074}_0$ | 5 |

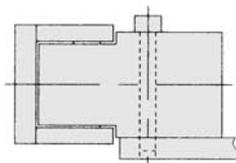
Montaggio laterale (Fori filettati, Fori passanti)

● Fori filettati



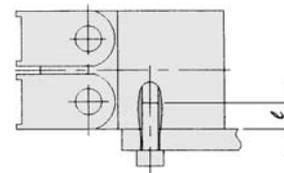
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHW2-20D | M5 | 4.3 | 10 |
| MHW2-25D | M6 | 7.4 | 12 |
| MHW2-32D | M6 | 7.4 | 12 |
| MHW2-40D | M8 | 17.7 | 16 |
| MHW2-50D | M10 | 37.2 | 20 |

● Fori passanti



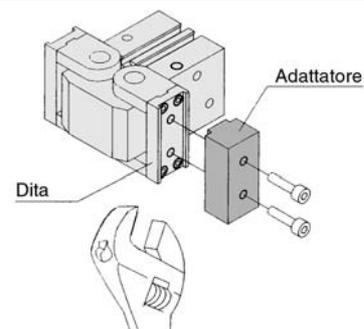
| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|----------|-------------------|------------------------------|
| MHW2-20D | M4 | 2.1 |
| MHW2-25D | M5 | 4.3 |
| MHW2-32D | M5 | 4.3 |
| MHW2-40D | M6 | 7.4 |
| MHW2-50D | M8 | 17.7 |

Montaggio verticale:



| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) | Max profondità filettata l (mm) |
|----------|-------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| MHW2-20D | M5 | 2.9 | 7 |
| MHW2-25D | M6 | 5.9 | 10 |
| MHW2-32D | M6 | 5.9 | 10 |
| MHW2-40D | M8 | 17.7 | 15 |
| MHW2-50D | M10 | 37.2 | 20 |

Come installare un adattatore sulle dita



- Si raccomanda di utilizzare una chiave per tenere l'adattatore in modo da non deformare le dita.
- Vedere nella tabella sotto la coppia di serraggio adeguata..

| Modello | Vite di fissaggio | Max coppia di serraggio (Nm) |
|----------|-------------------|------------------------------|
| MHW2-20D | M4 | 1.4 |
| MHW2-25D | M5 | 2.5 |
| MHW2-32D | M6 | 4.1 |
| MHW2-40D | M8 | 10.6 |
| MHW2-50D | M10 | 24.5 |

