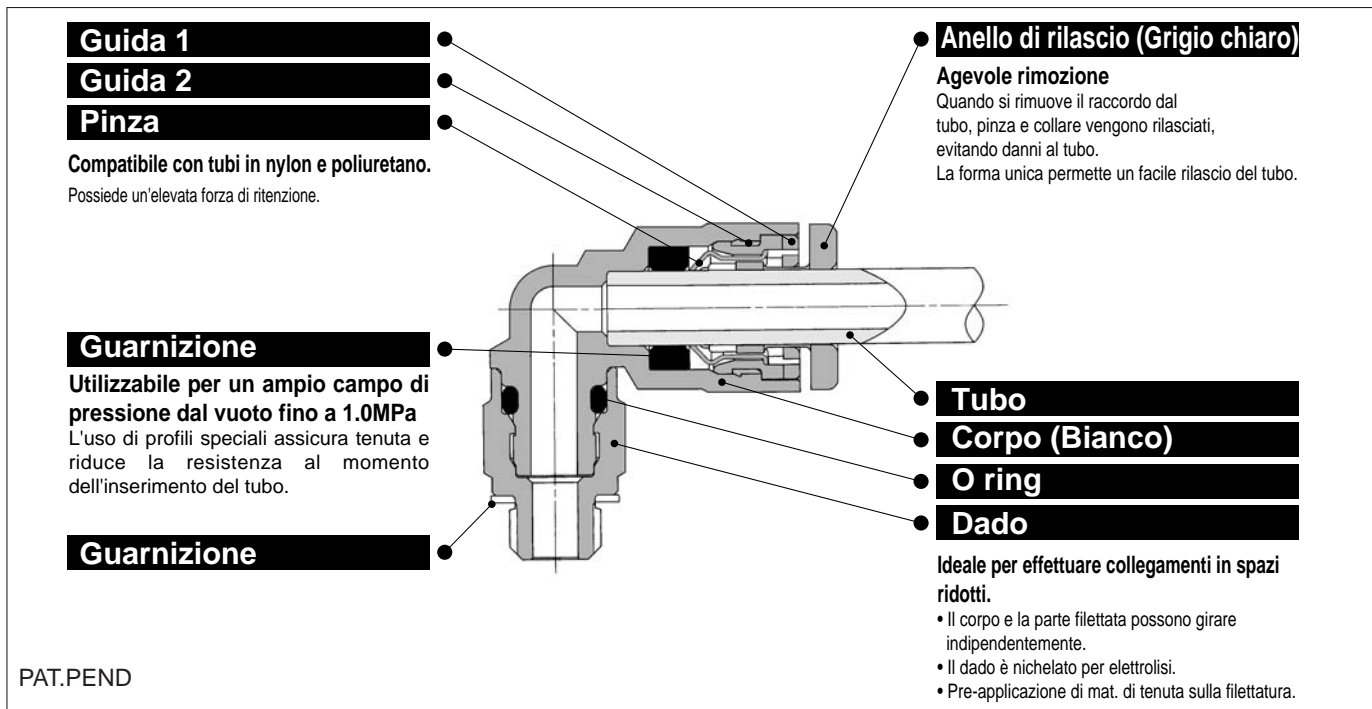


Mini raccordi istantanei

Miniraccordi istantanei

∅ est. tubi applicabili – ∅3.2, ∅4, ∅6 Filettature M3, M5, R(PT) 1/8

Serie KJ



Grazie al diametro ridotto di un 20% la connessione è estremamente agevole anche in spazi ridotti.

Preteflonatura standard

Adatto per applicazioni rame esenti

Utilizzabile dal vuoto a -100KPa



Tubi applicabili

Materiale del tubo	Nylon, nylon morbido, poliuretano
Diam. est. tubo	∅3.2, ∅4, ∅6

Dati tecnici

Fluido d'esercizio	Aria, Acqua ⁽¹⁾	
Max. pressione d'esercizio	1.0MPa	
Max. vuoto	-100kPa	
Pressione di prova	3.0MPa	
Temperatura d'esercizio	-5 ÷ 60°C, (Acqua: 0 ÷ 40°C) (Senza congelamento)	
Filettatura	Parte filettata	JIS B0203 (Filettatura gas conica) JIS B0209, Classe 2 (Filettatura metrica)
	Dado	JIS B0211, Classe 2 (Filettatura metrica)
Materiale di tenuta (Parte filettata)	Con materiale di tenuta (Standard)	
Rame esente	Le parti in ottone sono tutte nichelate per elettrolisi	



Nota 1) Applicabile per acque industriali. In caso di utilizzo di altri fluidi, contattare SMC.
I picchi di pressione non devono superare la max. pressione d'esercizio.

Materiali

Corpo	Acciaio inox (SUS303), C3604BD, PBT
Dado	C3604BD (Parte filettata)
Pinza, Guida 2	Acciaio inox (SUS304)
Anello di rilascio, Guida 1	Poliacetato (POM)
Guarnizione, O ring	NBR
Guarnizione	SUS304, NBR

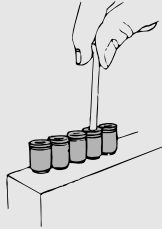
Modelli

D'estremità dritto con esagono incassato

KJS P.2.1-3



L'esagono interno permette il collegamento mediante filettatura grazie alla chiave allen per spazi limitati.

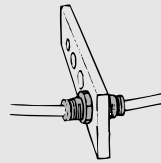


Passaparete intermedio

KJE P.2.1-8



Utilizzato per collegare due tubi attraverso un pannello.

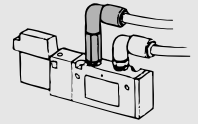


D'estremità a gomito prolungato

KJW P.2.1-5



Utilizzabile principalmente per connessioni sullo stesso asse da gomito filettato maschio. La differenza consiste nel fatto che evita l'interferenza tra i tubi/ nelle connessioni multiple.



D'estremità dritto

KJH P.2.1-3



Per connessioni di tubi sullo stesso asse della parte filettata femmina. Si tratta dell'esecuzione più frequente.

D'estremità dritto femmina

KJF P.2.1-3



Per connessioni con parti filettate maschio, come manometri.

Intermedio dritto

KJH P.2.1-3



Per connessioni di tubi sullo stesso asse.

Intermedio dritto di riduzione

KJH P.2.1-4



Per connessioni di tubi sullo stesso asse.

D'estremità a gomito

KJL P.2.1-4



Utilizzabile per cambiare di 90° la direzione di un tubo rispetto ad un raccordo istantaneo. Si tratta dell'esecuzione più frequente.

Intermedio a gomito

KJL P.2.1-4



Per connessioni di tubi ad angolo retto.

Innesto a gomito di riduzione

KJL P.2.1-4



Utilizzabile per cambiare di 90° la direzione di un tubo rispetto ad un raccordo istantaneo.

Innesto a gomito

KJL P.2.1-5



Utilizzabile per cambiare di 90° la direzione di un tubo rispetto ad un raccordo istantaneo.

D'estremità a T centrale

KJT P.2.1-5



Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione a due tubi entrambi a 90°.

Intermedio a T

KJT P.2.1-6



Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione a due tubi entrambi a 90°.

Intermedio a T per riduzione

KJT P.2.1-6



Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione a due tubi aventi diam. diversi entrambi a 90°.

D'estremità a T laterale

KJY P.2.1-6



Per connessioni fra una parte filettata femmina, un tubo sullo stesso asse ed uno a 90°.

Intermedio ad "Y "

KJU P.2.1-7



Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.

Intermedio ad "Y " di riduzione

KJU P.2.1-7



Per connessioni fra un raccordo ad innesto ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.

Innesto ad "Y "

KJU P.2.1-7



Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.

Innesto ad "Y " di riduzione

KJX P.2.1-7



Per connessioni fra un raccordo ad innesto ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.

Doppia derivazione ad Y di estremità

KJU P.2.1-8



Per connessioni fra una parte filettata femmina ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.

Innesto dritto di riduzione

KJR P.2.1-8



Per variare la dimensione di attacco di un raccordo ad innesto.

Avvertenze

Leggere attentamente prima dell'uso.

Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali riferite ai prodotti oggetto del presente catalogo a pag. 0-26 e pag. 0-27. Precauzioni di tutte le serie a pag.2.0-7 e pag. 2.0-8.

Compatibilità tra serie KJ e KQ

Precauzione

- ① Non utilizzare la serie ad innesto KQ con la serie KJ, poiché la tenuta non sarebbe effettiva
- ② Altre combinazioni al di fuori di quella ad innesto della serie KQ, sono compatibili.

Installazione e rimozione dei miniraccordi istantanei

Precauzione

Installazione dei tubi

- ① Tagliare il tubo perpendicolarmente, facendo attenzione a non danneggiare la superficie esterna. (Usare la pinza tagliatubi TK-1, 2 o 3. Non utilizzare altri attrezzi.)
- ② Tenendo saldamente il tubo, infilarlo lentamente nel raccordo fino a che non incontra resistenza.
- ③ Verificare che il tubo sia correttamente inserito e che non possa fuoriuscire dal raccordo.

Rimozione tubi

- (Operazione da eseguirsi con una sola mano.)
- ① Tenere il piano inclinato della bussola di sblocco fra pollice ed indice.
 - ② Afferrare il tubo fra le restanti tre dita ed il palmo della mano.
 - ③ Estrarre il tubo mentre con il pollice ed indice si preme la bussola.
 - ④ Per poter riutilizzare il tubo asportarne l'eventuale parte danneggiata.

Serie KJ

D'estremità diritto: KJH

<M3, M5>



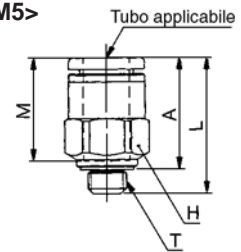
<R(PT) 1/8>



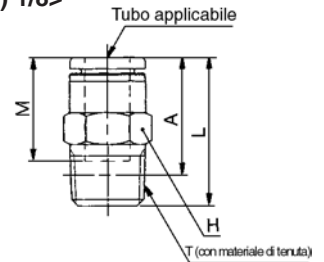
Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	L	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
							Nylon	Uretano	
3.2	M3	KJH23-M3	7	16.3	13.7	12.7	0.9	0.9	1.6
	M5	KJH23-M5		16.7	13.6		3	2.5	2
	R(PT) 1/8	KJH23-01S	10	13.8	9.8*				4.7
4	M3	KJH04-M3	8	16.3	13.7	12.7	0.9	0.9	1.9
	M5	KJH04-M5		17	13.9		4	4	2.4
	R(PT) 1/8	KJH04-01S	10	14.8	10.8*				4.6
6	M5	KJH06-M5	10	17.8	14.7	13.5	4	4	3.3
	R(PT) 1/8	KJH06-01S		19.4	15.4*		10	10	5.2

*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



D'estremità diritto con esagono incassato: KJS

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



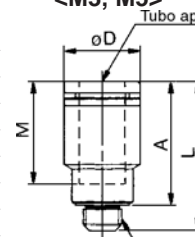
Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	øD ⁽¹⁾	L	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
								Nylon	Uretano	
3.2	M3	KJS23-M3	1.5	7	16.3	13.7	12.7	1.4	1.4	1.3
	M5	KJS23-M5	2		19.7	16.6		2.5	2.5	2.8
4	M3	KJS04-M3	1.5	8	16.3	13.7	12.7	1.4	1.4	1.6
	M5	KJS04-M5	2.5		18.7	15.6		4	4	2.7
	R(PT) 1/8	KJS04-01S	3		9.8	19.7		15.7*		
6	M5	KJS06-M5	2.5	10	19.5	16.4	13.5	4	4	3.3
	R(PT) 1/8	KJS06-01S	4		20	16*		10	10	5.2

*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).

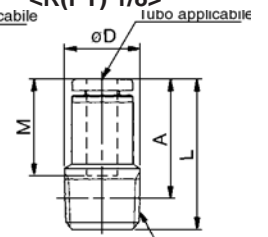
Nota 1) øD: max. diametro



<M3, M5>



<R(PT) 1/8>

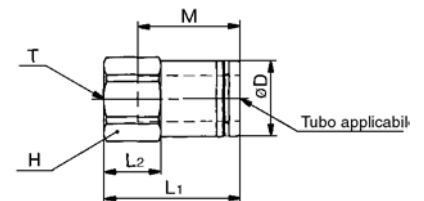


D'estremità diritto femmina: KJF



Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
								Nylon	Uretano	
3.2	M3	KJF23-M3	7	7	16.5	6.8	12.7	3	2.5	2.6
	M5	KJF23-M5			18.8	7.9		2.8		
4	M3	KJF04-M3	8	8	16.1	6.4	12.7	4	4	3.2
	M5	KJF04-M5			18.7	7.8		3.8		
6	M5	KJF06-M5	10	10	18	7.5	13.5	10	10	5.3

Nota 1) øD: max. diametro

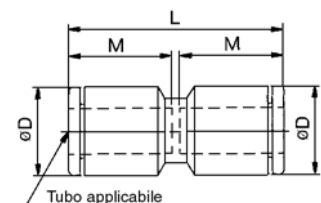


Intermedio diritto: KJH




Diam. est. tubo (mm)	Codici	øD ⁽¹⁾	L	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
					Nylon	Uretano	
3.2	KJH23-00	8.4	26.3	12.7	3	2.5	1.4
4	KJH04-00	9.3	26.3	12.7	4	4	1.7
6	KJH06-00	11.6	28	13.5	10	10	2.5

Nota 1) øD: max. diametro

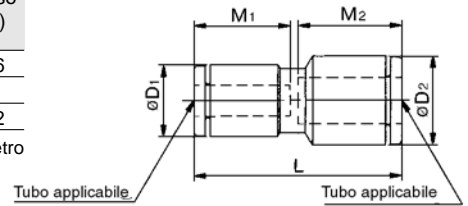


Intermedio diretto di riduzione: KJH




Diam. est. tubo (mm)		Codici	øD ⁽¹⁾	øD ⁽²⁾	L	M 1	M 2	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
a	b							Nylon	Uretano	
3.2	4	KJH23-04	8.4	9.3	26.3	12.7	12.7	3	2.5	1.6
	6	KJH23-06		11.6						27.2
4	6	KJH04-06	9.3	11.6	27.2	12.7	13.5	4	4	2.2

Nota 1) øD₁, øD₂: max. diametro



D'estremità a gomito: KJL

<M3, M5>



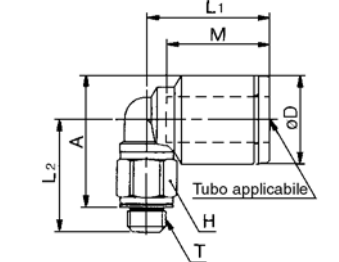
Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)			
									Nylon	Uretano				
3.2	M3	KJL23-M3	7	8.4	15.3	12.5	14.1	12.7	0.8	0.8	2.1			
	M5	KJL23-M5							13.2	14.3	2.5			
	R(PT) 1/8	KJL23-01S							15.2	15.4*	6.7			
4	M3	KJL04-M3	7	9.3	15.6	13	15.1	12.7	0.8	0.8	2.2			
	M5	KJL04-M5							13.7	15.3	2.7			
	R(PT) 1/8	KJL04-01S							15.7	16.4*	6.8			
6	M5	KJL06-M5	7	11.6	16.1	14.7	17.4	13.5	3.5	3.5	3.2			
	R(PT) 1/8	KJL06-01S							17.8	16.7	18.5*	9	9	6.4

<R(PT) 1/8>

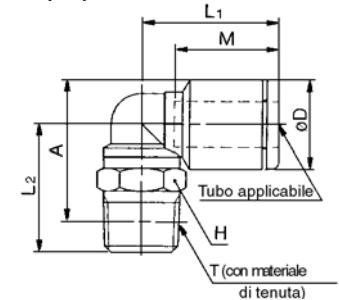


*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).
Nota 1) øD: max. diametro


<M3, M5>



<R(PT) 1/8>

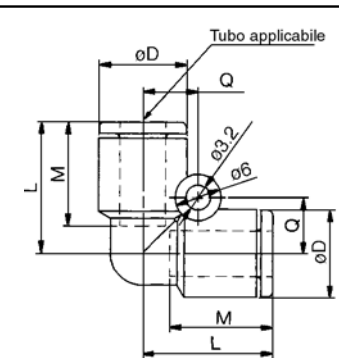


Intermedio a gomito: KJL




Diam. est. tubo (mm)	Codici	øD ⁽¹⁾	L	Q	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
						Nylon	Uretano	
3.2	KJL23-00	8.4	15	5.8	12.7	2.6	2.2	1.6
4	KJL04-00	9.3	15.8	6.3	12.7	3.5	3.5	2
6	KJL06-00	11.6	17.1	7.3	13.5	9	9	3.1

Nota 1) øD: max. diametro

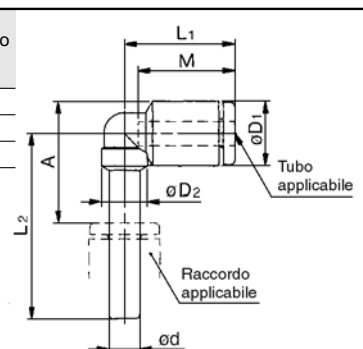


Innesto a gomito: KJL



Diam. est. tubo (mm)	Misura raccordo ød	Codici	øD ⁽¹⁾	øD ⁽²⁾	L ₁	L ₂	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
									Nylon	Uretano	
3.2	3.2	KJL23-99	8.4	6	14.5	23.8	15.3	12.7	2.6	2.2	1
4	4	KJL04-99	9.3	6	15.6	24.7	16.7	12.7	3.5	3.5	1.2
6	6	KJL06-99	11.6	7	16.3	26.8	19.1	13.5	9	9	2

Nota 1) øD₁: max. diametro



- K
- M
- H
- D
- MS
- T
- LQ
- Camera sterile

Serie KJ

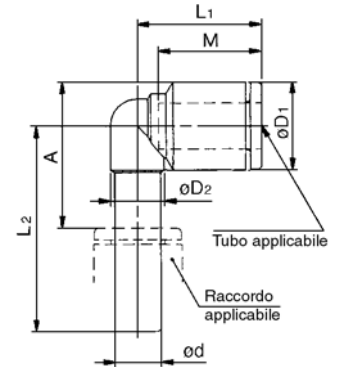
Innesto a gomito di riduzione: KJL



Diam. est. tubo (mm)	Misura raccordo ød	Codici	øD ⁽¹⁾	øD ₂	L ₁	L ₂	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
									Nylon	Uretano	
3.2	4	KJL23-04	8.4	6	14.5	24.3	15.8	12.7	2.6	2.2	1.1
	6	KJL23-06				25.3	16				1.2
4	6	KJL04-06	9.3	6	15.6	25.7	16.9	12.7	3.5	3.5	1.4



Nota 1) øD: max. diametro



D'estremità a gomito prolungato: KJW

<M3, M5>



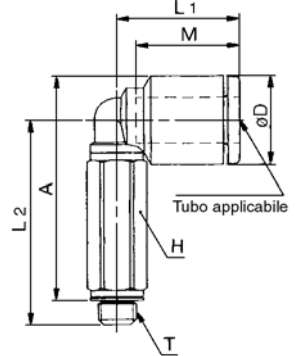
Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
									Nylon	Uretano	
3.2	M3	KJW23-M3	7	8.4	15.3	22.5	24.1	12.7	0.8	0.8	5
	M5	KJW23-M5	10			26.3	25.4*				6.2
	R(PT) 1/8	KJW23-01S	10			25.2	25.4*				13.4
4	M3	KJW04-M3	7	9.3	15.6	23	25.1	12.7	0.8	0.8	5.1
	M5	KJW04-M5	10			27.3	26.4*				6.4
	R(PT) 1/8	KJW04-01S	10			25.7	26.4*				13.6
6	M5	KJW06-M5	7	11.6	16.1	26.7	29.4	13.5	3.5	3.5	6.9
	R(PT) 1/8	KJW06-01S	10			17.8	28.7				30.5*

*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).



Nota 1) øD: max. diametro

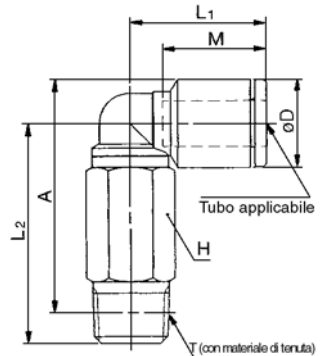
<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



<R(PT) 1/8>



D'estremità a "T" centrale: KJT

<M3, M5>



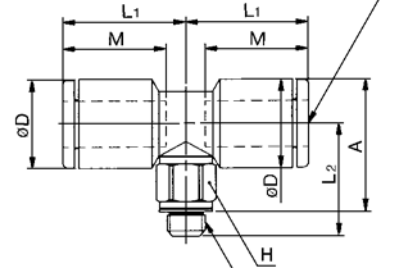
Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)		
									Nylon	Uretano			
3.2	M3	KJT23-M3	7	8.4	15.3	12.5	14.1	12.7	0.9	0.9	2.8		
	M5	KJT23-M5	10			13.2	14.3				3.2	2.7	3.2
	R(PT) 1/8	KJT23-01S	10			15.2	15.4*				7.4		
4	M3	KJT04-M3	7	9.3	15.6	13	15.1	12.7	0.9	0.9	3.1		
	M5	KJT04-M5	10			13.7	15.3				4.5	4.5	3.5
	R(PT) 1/8	KJT04-01S	10			15.7	16.4*				7.7		
6	M5	KJT06-M5	7	11.6	16.1	14.7	17.4	13.5	4.5	4.5	4.4		
	R(PT) 1/8	KJT06-01S	10			17.8	16.7				18.5*	11	11

*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).



Nota 1) øD: max. diametro

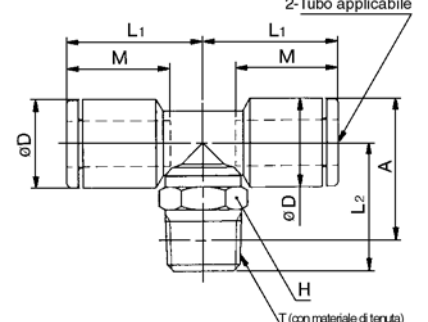
<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



<R(PT) 1/8>

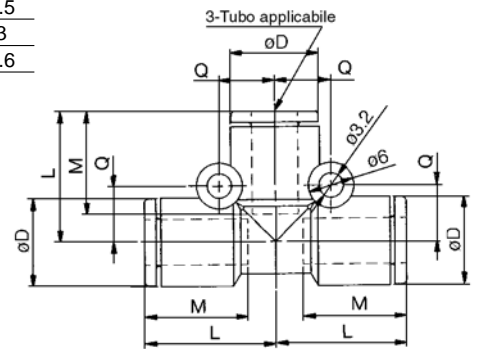


Intermedio a T: KJT



3.2	KJT23-00	8.4	15	5.8	12.7	3.2	2.7	2.5
4	KJT04-00	9.3	15.8	6.3	12.7	4.5	4.5	3
6	KJT06-00	11.6	17.1	7.3	13.5	11	11	4.6

Nota 1) $\varnothing D$: max. diametro

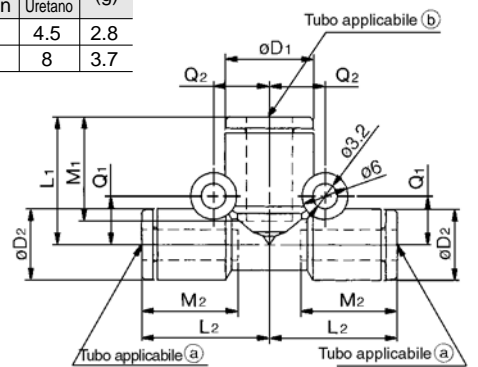


Intermedio a "T" di riduzione: KJT



Diam. est. tubo (mm)		Codici	$\varnothing D_1^{(1)}$	$\varnothing D_2^{(1)}$	L1	L2	Q1	Q2	M1	M2	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
a	b										Nylon	Uretano	
3.2	4	KJT23-04	9.3	8.4	15.3	15.8	5.8	6.3	12.7	12.7	4.5	4.5	2.8
4	6	KJT04-06	11.6	9.3	16.6	16.8	6.3	7.3	13.5	12.7	8	8	3.7

Nota 1) $\varnothing D_1, \varnothing D_2$: max. diametro



D'estremità a "T" laterale: KJY

<M3, M5>



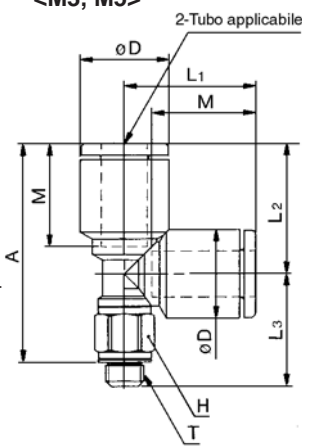
<R(PT) 1/8>



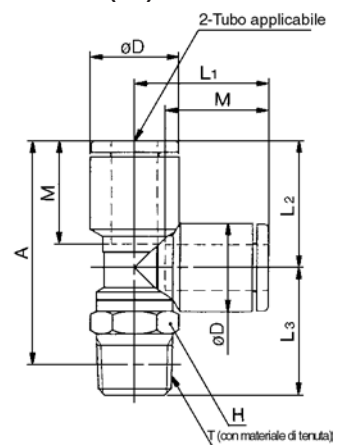
Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	$\varnothing D^{(1)}$	L1	L2	L3	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)				
										Nylon	Uretano					
3.2	M3	KJY23-M3	7	8.4	15.4	14.8	12.5	24.7	12.7	0.9	0.9	2.8				
	M5	KJY23-M5								3.2	2.7	7.4				
	R(PT) 1/8	KJY23-01S	10							15.2	26*	7.4				
4	M3	KJY04-M3	7	9.3	15.6	14.8	13	25.2	12.7	0.9	0.9	3.1				
	M5	KJY04-M5								4.5	4.5	3.5				
	R(PT) 1/8	KJY04-01S	10							13.7	25.4	7.7				
6	M5	KJY06-M5	7	11.6	17.1	17.1	14.7	28.7	13.5	4.5	4.5	4.5				
	R(PT) 1/8	KJY06-01S								10	17.5	16.6	16.7	29.3*	11	11

*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).
Nota 1) $\varnothing D$: max. diametro

<M3, M5>



<R(PT) 1/8>



K□

M□

H□

D□

MS

T□

LQ

Camera sterile

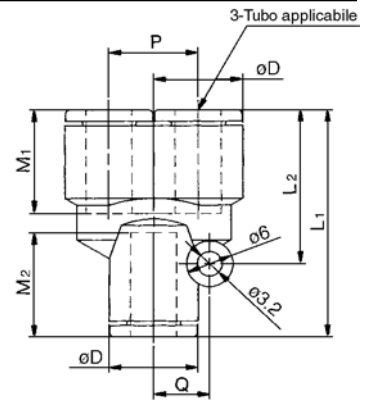
Serie KJ

Intermedio a "Y": KJU

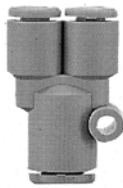


Diam. est. tubo (mm)	Codici	øD ⁽¹⁾	L1	L2	P	Q	M1	M2	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
									Nylon	Uretano	
3.2	KJU23-00	8.4	28.5	19	8.4	5.8	12.7	12.9	3.2	2.7	2.6
4	KJU04-00	9.3	27.9	18.3	9.3	6.3	12.7	12.9	4.5	4.5	3
6	KJU06-00	11.6	31.2	21.6	11.6	7.3	13.5	13.7	11	11	4.7

Nota 1) øD: max. diametro

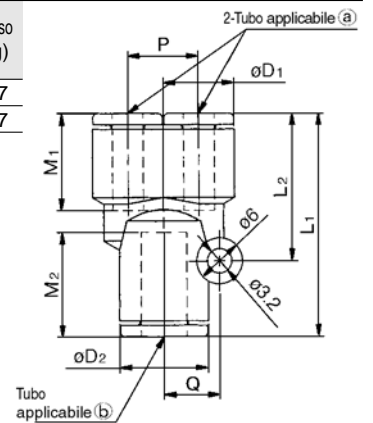


Intermedio a "Y" di riduzione: KJU

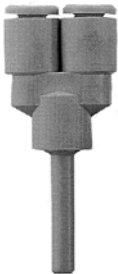


Diam. est. tubo (mm)		Codici	øD1 ⁽¹⁾	øD2 ⁽¹⁾	L1	L2	P	Q	M1	M2	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
a	b										Nylon	Uretano	
3.2	4	KJU23-04	8.4	9.3	27.5	18.3	8.4	6.3	12.7	12.9	4.5	4.5	2.7
4	6	KJU04-06	9.3	11.6	29.2	19.3	9.3	7.3	12.7	13.7	8	8	3.7

Nota 1) øD1, øD2: max. diametro

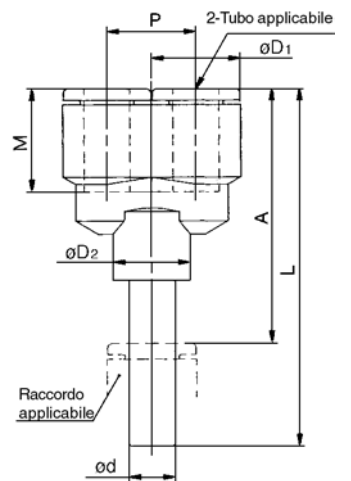


Innesto ad "Y": KJU

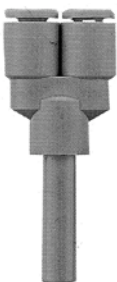


Diam. est. tubo (mm)	Mis. raccordi ød	Codici	øD1 ⁽¹⁾	øD2	L	P	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
									Nylon	Uretano	
3.2	3.2	KJU23-99	8.4	10	43.5	8.4	34.1	12.7	3.2	2.7	2.7
4	4	KJU04-99	9.3	10	44.7	9.3	35.3	12.7	4.5	4.5	3.2
6	6	KJU06-99	11.6	10	47.8	11.6	37.6	13.5	11	11	4.5

Nota 1) øD1: max. diametro

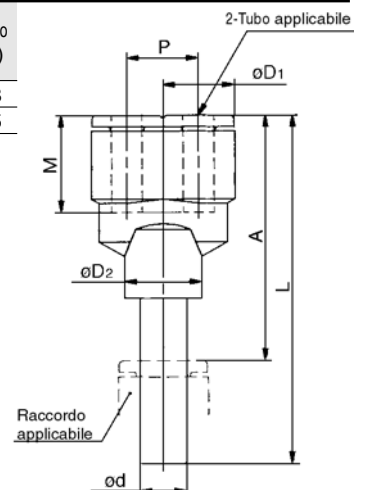


Innesto ad "Y" di riduzione: KJX



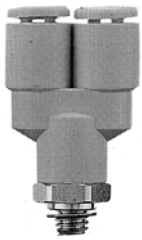
Diam. est. tubo (mm)	Mis. raccordi ød	Codici	øD1 ⁽¹⁾	øD2	L	P	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
									Nylon	Uretano	
3.2	4	KJX23-04	8.4	10	44	8.4	34.6	12.7	4.5	4.5	2.8
4	6	KJX04-06	9.3	10	45.7	9.3	35.5	12.7	8	8	3.5

Nota 1) øD1: max. diametro

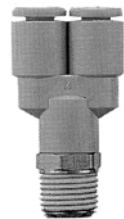


Doppia riduzione ad "Y" di estremità: KJU

<M5>



<R(PT) 1/8>

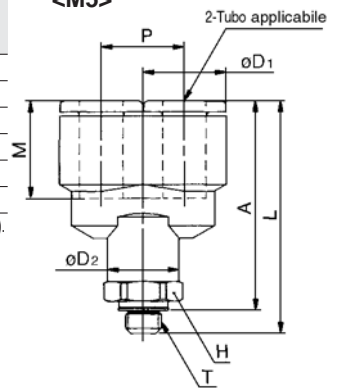


Diam. est. tubo (mm)	Filettatura T	Codici	H (dado)	øD ⁽¹⁾	øD ₂	L	P	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
										Nylon	Uretano	
3.2	M5	KJU23-M5	10	8.4	10	30.6	8.4	27.5	12.7	2.2	2.2	5.9
	R(PT) 1/8	KJU23-01S								3.2	2.7	8.3
4	M5	KJU04-M5	10	9.3	10	31.3	9.3	28.2	12.7	2.2	2.2	6.4
	R(PT) 1/8	KJU04-01S								4.5	4.5	8.8
6	M5	KJU06-M5	10	11.6	10	33.4	11.6	30.3	13.5	2.2	2.2	7.4
	R(PT) 1/8	KJU06-01S								36.9	32.9*	11

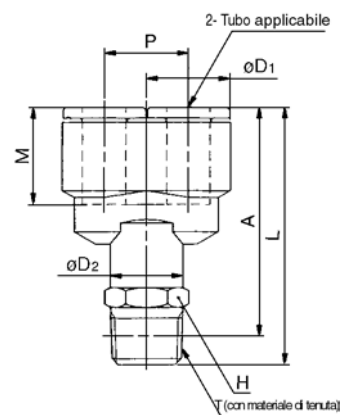
*Dimensioni di riferimento dopo installazione con filettatura R(PT).
Nota 1) øD⁽¹⁾: max. diametro



<M5>



<R(PT) 1/8>

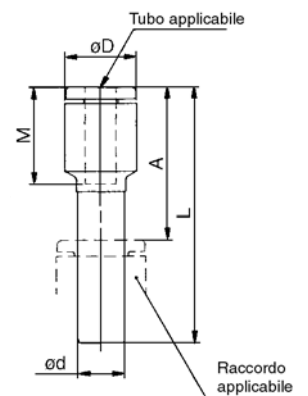


Innesto diretto di riduzione: KJR



Diam. est. tubo (mm)	Mis. raccordi ød	Codici	øD ⁽¹⁾	L	A	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
							Nylon	Uretano	
3.2	4	KJR23-04	8.4	32	19.3	12.7	3	2.5	0.9
	6	KJR23-06							33
4	6	KJR04-06	9.3	33.5	20	12.7	4	4	1.3

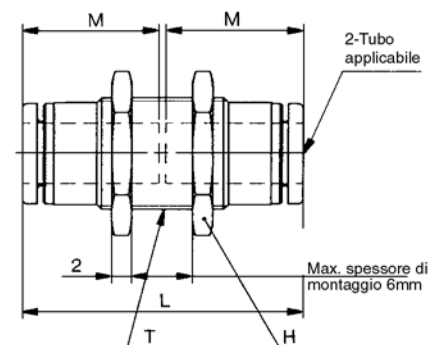
Nota 1) øD: max. diametro



Passaparete intermedio: KJE



Diam. est. tubo (mm)	Codici	T	H (dado)	L	Foro di montaggio	M	Sup. effettiva (mm ²)		Peso (g)
							Nylon	Uretano	
3.2	KJE23-00	M8 X 0.75	10	26	9	12.7	3	2.5	4.6
4	KJE04-00	M9 X 0.75	11	26	10	12.7	4	4	5.6
6	KJE06-00	M11 X 0.75	14	27.7	12	13.5	10	10	8.5



K□

M□

H□

D□

MS

T□

LQ

Camera sterile