

# Moltiplicatore di lubrificazione

# Serie ALB900

Controllo centralizzato della lubrificazione in più punti

Alimentazione stabile dell'olio con micronebbia

L'uso di un moltiplicatore permette di alimentare con una pressione maggiore di quella del condotto dell'aria principale. Questa differenza è usata come differenziale di pressione generante particelle di micronebbia. Viene, così, minimizzata la caduta di pressione nel condotto dell'aria principale.

È possibile alimentare micronebbia tramite la semplice regolazione del differenziale di pressione che genera particelle di micronebbia.

La rifornimento dell'olio avviene semplicemente aprendo e chiudendo il tappo di riempimento olio senza fermare la linea dell'aria.

La formazione della micronebbia d'olio può essere controllata dall'attacco di riempimento olio.



ALB900-00-11

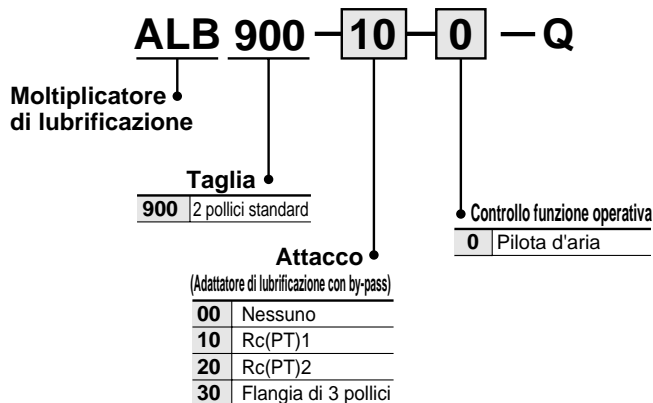
## Caratteristiche standard

Modello	ALB900-10	ALB900-20	ALB900-30
Attacco (Adattatore di lubrificazione con by-pass)	Rc(PT)1	Rc(PT)2	Flangia di 3 pollici
Attacco (Corpo)	IN: Rc(PT) <sup>1</sup> / <sub>4</sub> OUT: Rc(PT) <sup>1</sup> / <sub>2</sub>		
Fluido	Aria		
Pressione di prova	1.5MPa		
Campo della pressione d'esercizio	0.4 ÷ 1.0MPa		
Campo del differenziale della pressione di esercizio	0.05 ÷ 0.2MPa		
Capacità della tazza tra i livelli (cm <sup>3</sup> )	5000		
Olio raccomandato	Olio per turbine classe 1		
Temperatura d'esercizio	5 ÷ 50°C		
Materiale della tazza	Resina epossidica con fibra di vetro, Policarbonato		
Peso (kg)	28		

## Accessori (Opzioni) Codici

Tipo	Descrizione	Codici		
		ALB900-10	ALB900-20	ALB900-30
Fissaggio standard	Adattatore di lubrificazione con by-pass	ALBA90-10	ALBA90-20	ALBA90-30
	Valvola a sfera	1/4B		
	Valvola a sfera	1/2B		

## Codici di ordinazione



AC

AV

AU

AF

AR

IR

VEX

SRP

AW

AMR

AWM

AWD

ITV

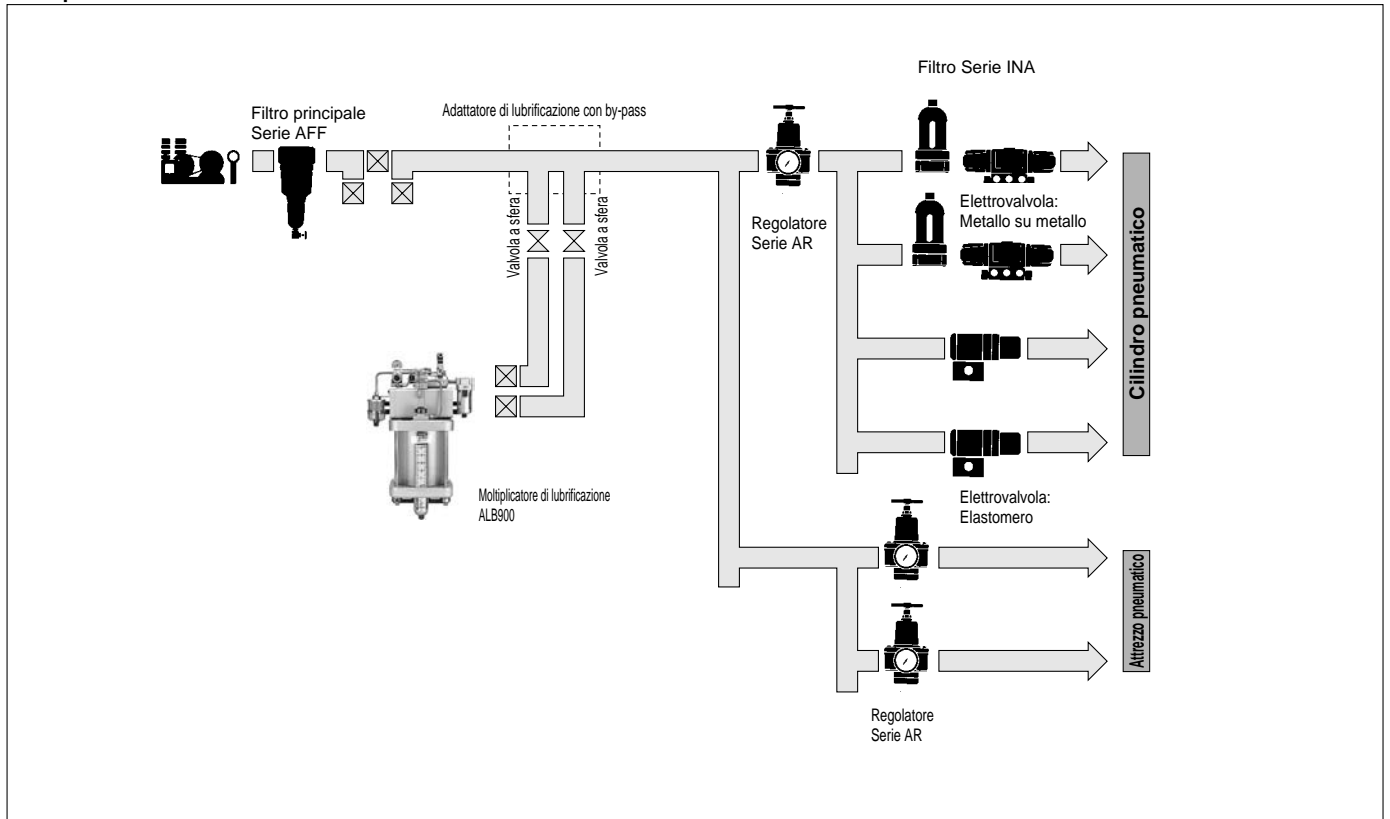
VBA

G

AL

# ALB900

## Esempio di connessione



## Controllo della condizione operativa

Cambiare la posizione della piastra della valvola di commutazione per il controllo dell'operazione e fissarla nella posizione NO o in quella non segnata (vedere la figura sottostante). Quando il segnale di controllo è inserito, scegliere lo stato dell'operazione o di fermata del moltiplicatore di lubrificazione.

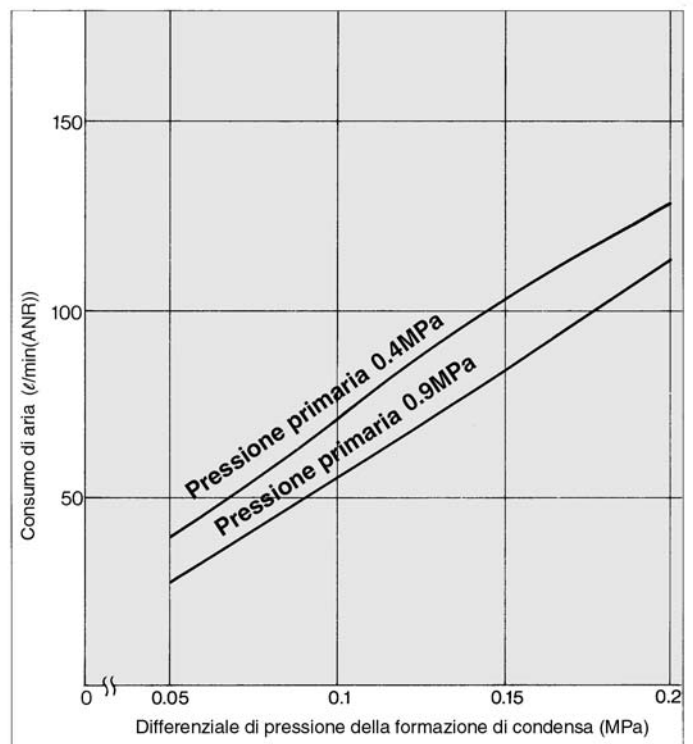
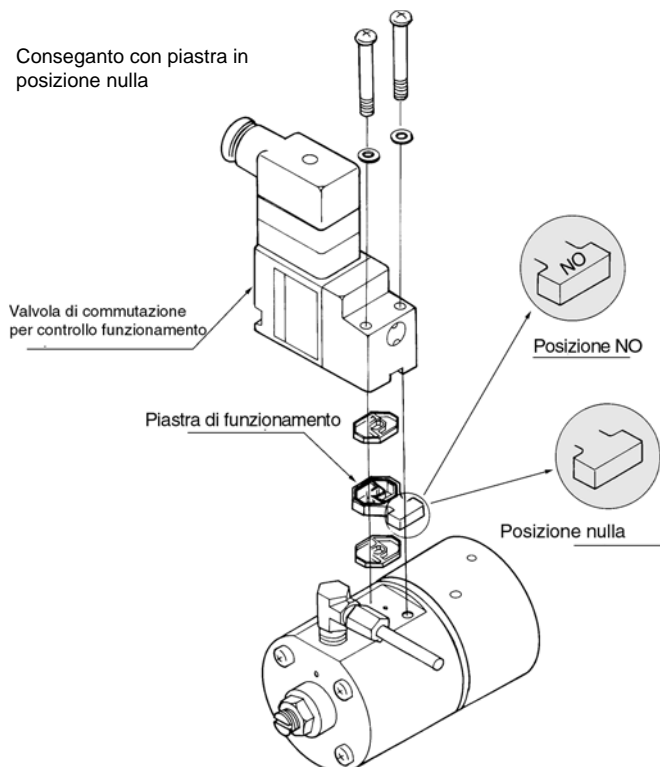
Posizione NO Operazione con segnale di controllo  
 Posizione nulla Arresto con segnale di controllo

Una tensione di 100V ca, 200V ca, 220V ca, 24V cc, o l'esecuzione a pilota pneumatico possono essere applicate al segnale di controllo.

## Consumo d'aria

Questa unità usa un moltiplicatore per ottenere un differenziale di pressione generatore di particelle di nebbia. Il moltiplicatore consuma e scarica l'aria. Il grafico A mostra la relazione tra il consumo dell'aria, il differenziale di pressione e la pressione del condotto principale dell'aria (pressione primaria).

### Grafico A Consumo d'aria

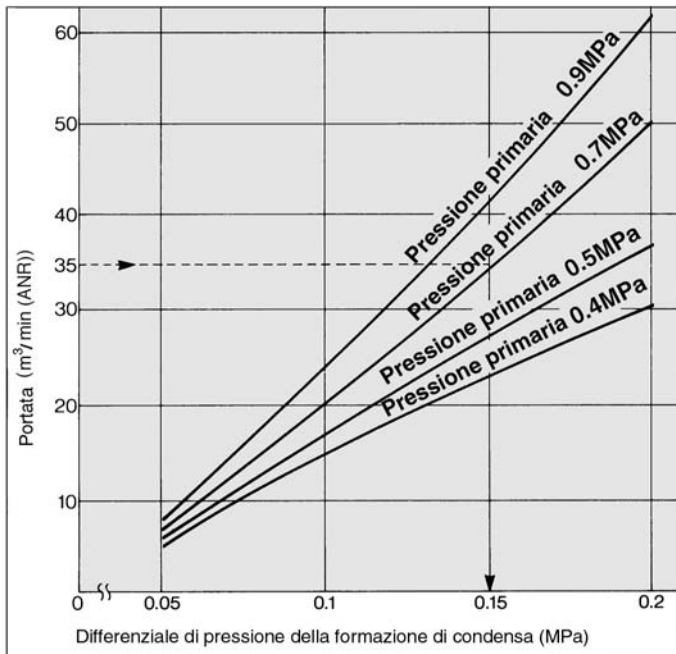


## Regolazione del differenziale di pressione generatore di particelle di nebbia

### Procedimento

- 1 Ricavare la portata del consumo d'aria a valle del moltiplicatore di lubrificazione.
- 2 Ricavare il differenziale di pressione generatore di particelle di nebbia necessario dal grafico B

### Grafico B Portata — Differenziale di pressione generatore di particelle di nebbia



ES. Come ottenere il differenziale di pressione generatore di particelle di nebbia se la portata ricavata in ① è 35m³/min e la pressione di linea (pressione primaria P1) è 0.7MPa :

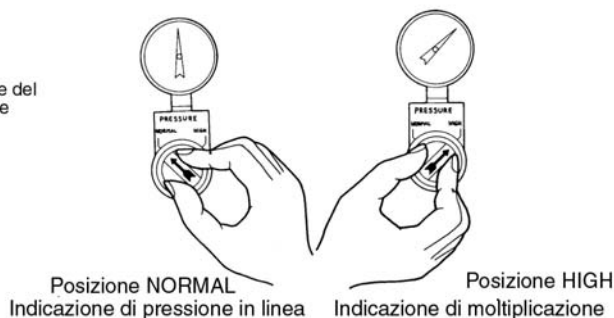
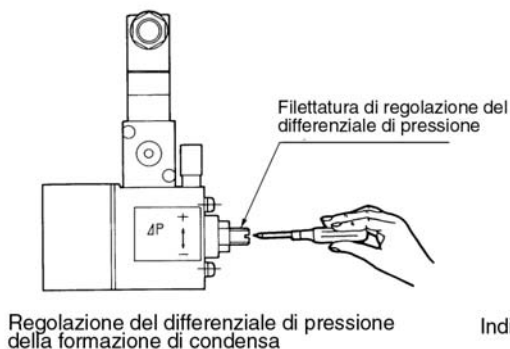
—Seguire orizzontalmente il punto in cui la portata è 35/min fino a raggiungere il punto in cui P1 = 0.7Mpa. Continuare, poi, verso il basso fino al punto in cui si raggiunge l'indicazione del differenziale di pressione generatore di particelle.

Il valore del punto di intersecazione, 0.15Mpa, rappresenta il differenziale di pressione generatore di particelle che era ricercato.

- 3 La regolazione del differenziale di pressione generatore di particelle si ottiene tramite la vite di regolazione. Il differenziale di pressione (la differenza tra la pressione di alimentazione e la pressione di linea) aumenta ruotando la vite in senso orario e diminuisce ruotandola in senso antiorario.

Per controllare il differenziale di pressione, operare la valvola di commutazione manualmente per leggere la differenza tra la pressione moltiplicata (posizione HIGH) e la pressione di linea (posizione NORMAL) come viene mostrato dalla figura sottostante (manometro collegato alla valvola di commutazione manuale).

Dopo la regolazione, fissare la valvola di commutazione manuale nella posizione di indicazione della pressione di linea. Il differenziale di pressione non deve superare 0.2Mpa.



## ⚠ Avvertenze

**Leggere attentamente prima dell'uso. Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali riferite ai prodotti oggetto del presente catalogo a pag. 0-26 e pag. 0-27. Precauzioni di tutte le serie a pag.1-0-2 e pag. 1.0-3.**

### Progettazione

#### ⚠ Attenzione

- 1 Alcune parti del moltiplicatore di lubrificazione sono costituite di resina epossidica con fibra di vetro e policarbonato. Questa unità non può, pertanto, essere usata in ambienti esposti a oli sintetici, solventi, acetone, alcool, solventi organici quali cloruro di etile, prodotti chimici quali acido sulfurico o acido nitrico, oli da taglio, cherosene, benzina o un collante per filettatura poichè risulterebbe danneggiata.

### Connessione

#### ⚠ Attenzione

- 1 Nel caso di installazione di un serbatoio d'aria, installarlo a monte dell'adattatore alimentatore di olio con by-pass. Se venisse installato a valle, la micronebbia potrebbe essere fermata dal serbatoio e ciò potrebbe provocare un' insufficiente alimentazione d'olio.

### Montaggio/Regolazione

#### ⚠ Precauzione

- 1 Se si verifica una fluttuazione nella portata di esercizio al momento di regolare il differenziale di pressione, fissare il differenziale di pressione ad un portata superiore. Se viene fissato ad una portata inferiore, la densità della nebbia potrebbe diminuire provocando una scarsa lubrificazione.
- 2 Per fermare il funzionamento del moltiplicatore di lubrificazione ed evitare la formazione inutile della nebbia, adoperare la valvola di commutazione per il controllo dell'operazione se non vi è consumo d'aria nel condotto.

### Manutenzione

#### ⚠ Attenzione

- 1 Prima di rimuovere il tappo di riempimento dell'olio, allentarlo ruotandolo 2 1/2 volte per rilasciare completamente la pressione all'interno della tazza. In questo modo si previene che il tappo venga sparato fuori.

AC

AV

AU

AF

AR

IR

VEX

SRP

AW

AMR

AWM

AWD

ITV

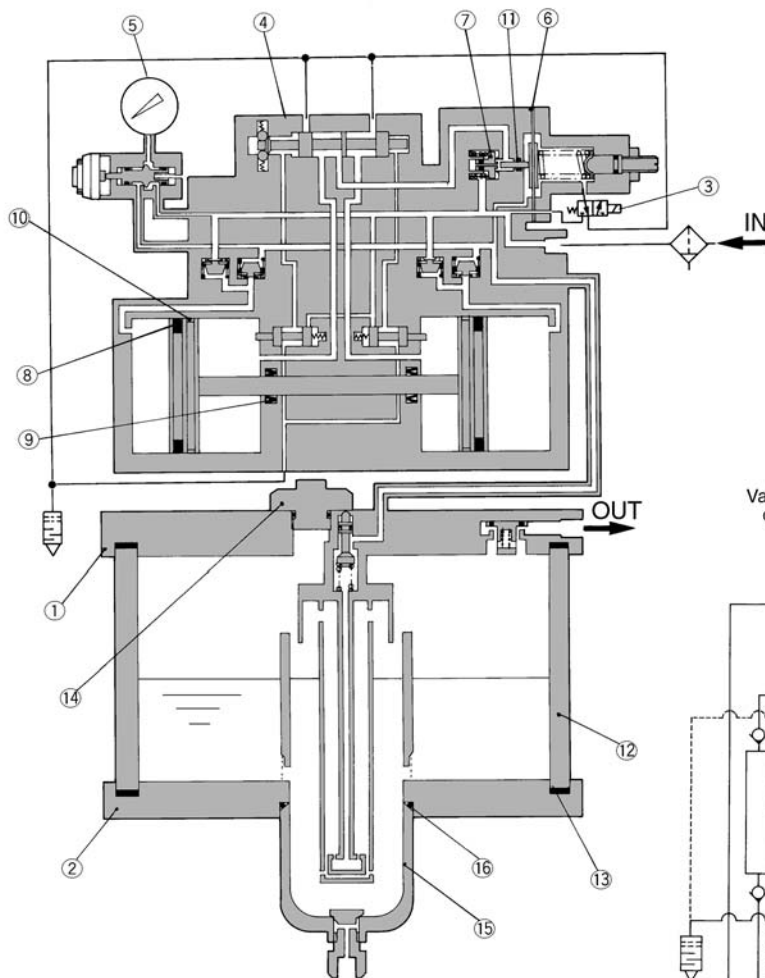
VBA

G

AL

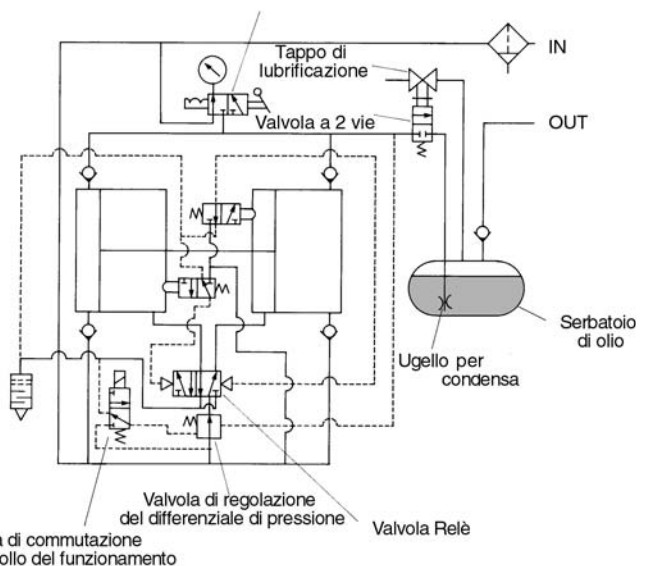
# ALB900

## Costruzione



### Circuito

Valvola manuale di commutazione per conferma differenziale pressione formazione condensa



Valvola di commutazione per il controllo del funzionamento

### Componenti

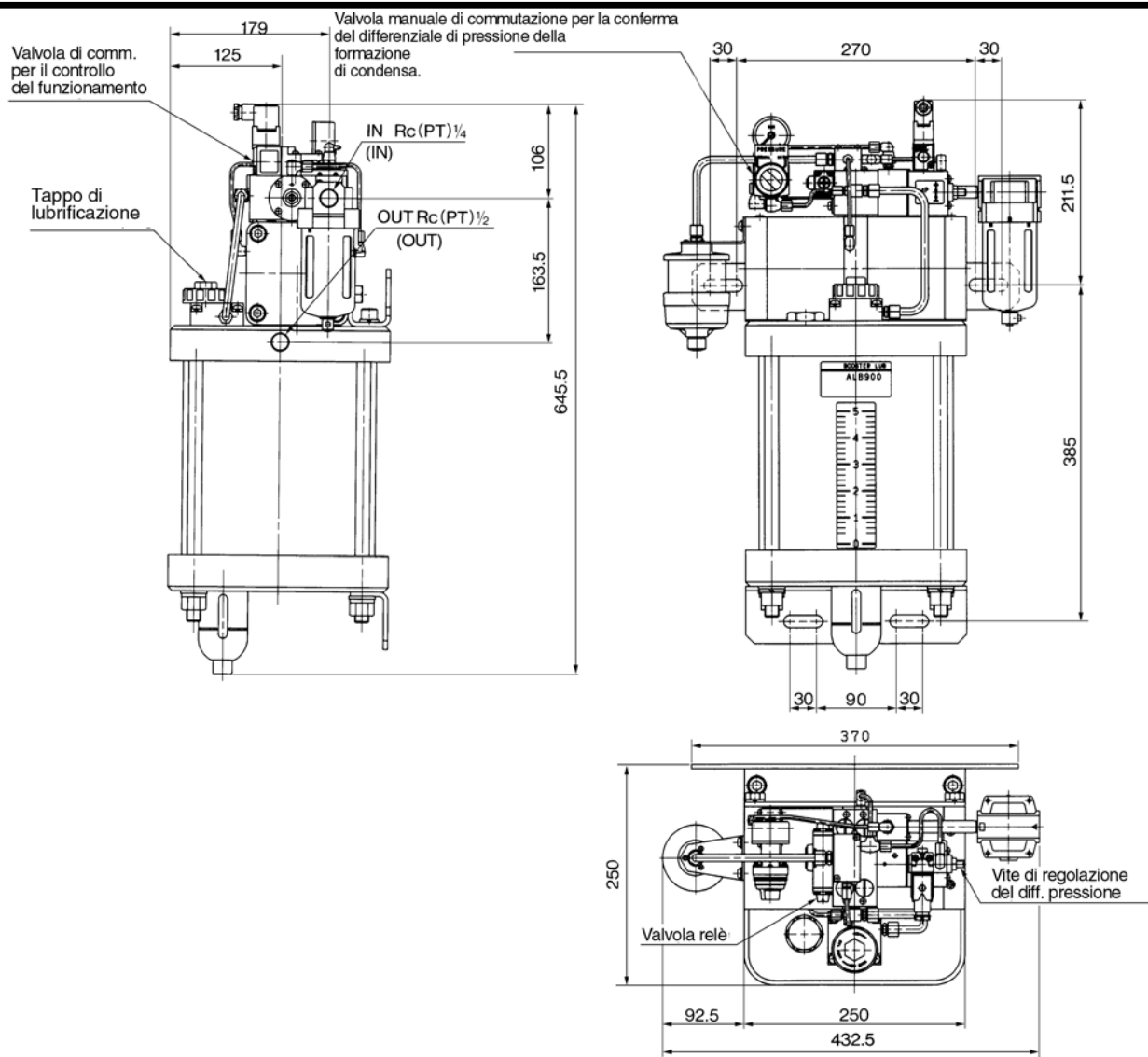
N.	Descrizione	Materiale
①	Coperchio superiore	Alluminio pressofuso
②	Coperchio inferiore	Alluminio pressofuso

### Parti di ricambio

N.	Descrizione	Materiale	Codici	# pezzi
③	Valvola di commutazione a 3 attacchi (per controllo operazione)	—	VOA301-M VO307E, D-X56*	1
④	Valvola relè	—	VR4152-00-0	1
⑤	Manometro	—	GA46-10-01	1
⑥	Assieme membrana	—	12702A	1
⑦	Assieme valvole	—	12705A	1
⑧	Tenuta NLP	NBR	NLP-100A	2
⑨	Tenuta PNY	NBR	PNY-25	2
⑩	Anello di tenuta	Resina fenol-aldeidica con parti in tela	SW-100 X 6 X 2	2
⑪	O ring	NBR	JIS B2401P3	1
⑫	Assieme tazza	Resina epossidica con fibra di vetro	126059-4A	1
⑬	Guarnizione	NBR	126060	2
⑭	Assieme tappo di lubrificazione	Zinco pressofuso NBR	126115AP	1
⑮	Assieme tazza	—	AF11-2	1
⑯	O ring	NBR	11307	1

\*1: 100V AC, 2: 200V AC, 4: 220V AC, 5: 24V DC, 9: Altri

## Dimensioni



AC

AV

AU

AF

AR

IR

VEX

SRP

AW

AMR

AWM

AWD

ITV

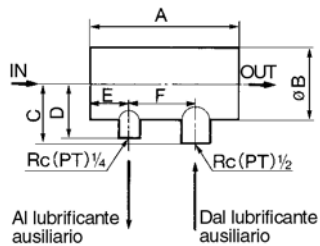
VBA

G

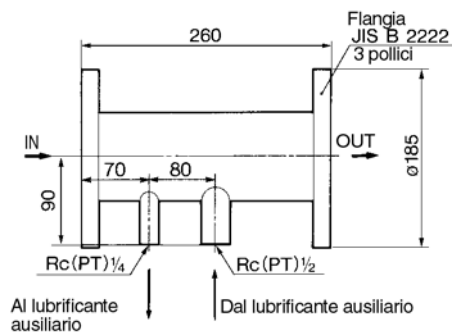
AL

## Adattatore di lubrificazione con by-pass

**ALBA90-10, -20**



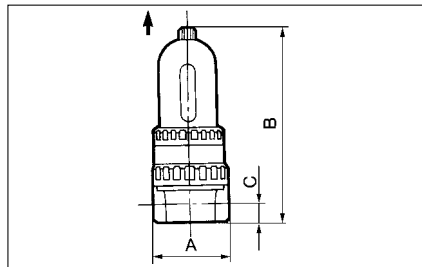
**ALBA90-30**



Modello	Attacco Rc(PT)	A	B	C	D	E	F
ALBA90-10	1	150	42.7	45	40	35	80
ALBA90-20	2	165	76.3	65	60	40	80

## Prodotto correlato/Filtro

Nel caso in cui una lubrificazione D.P sia usata sul terminale di una linea di pressione d'aria, installare un filtro (capacità di filtrazione di 5µm) a monte, insieme ad una elettrovalvola con metallo su metallo sensibile alla polvere.



Modello	Attacco Rc(PT)	A	B	C
INA-11-402	1/4	63	141	15
INA-11-403	3/8	63	164.5	15
INA-11-404	1/4, 3/8, 1/2	80	170	15
INA-11-405	3/4	85	180	20
INA-11-406	3/4, 1	90	230	22
INA-11-407	1	100	251	22

