



# Mini eiettore on-line

## Serie ZU

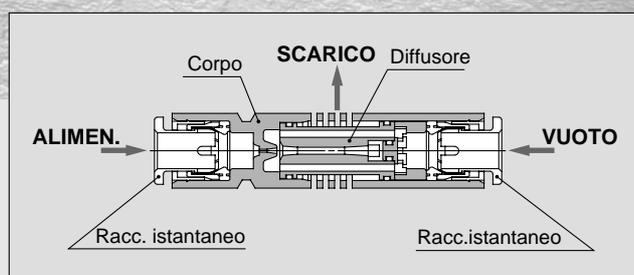
### Mini eiettore con ingombri ridotti



Ugello:  $\varnothing 0.5$ ,  $\varnothing 0.7$

Esecuzione S: Elevato vuoto

L : Portate maggiorate



- Gli attacchi per il vuoto e di alimentazione sono allineati per facilitare le connessioni
- Corpo in resina
  - Ugello  $\varnothing 0.5$ : **6.5g**
  - $\varnothing 0.7$ : **7.0g**
- Raccordi istantanei integrati (materiale rame esente)

ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

**ZU**

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

Componenti  
per il vuoto

## Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso.

Vedere p.0-20 e 0-21 relativamente alle istruzioni di sicurezza e alle precauzioni comuni dei prodotti menzionati in questo catalogo, e vedere p.3.0-2 relativamente alle precauzioni di tutte le serie.

### Installazione

#### Precauzione

Si raccomanda di non aggiungere carichi eccessivi o momenti sul corpo dell'eiettore durante la connessione.

### Raccordi istantanei

#### Precauzione

Installazione e rimozione di tubi con raccordi istantanei

##### 1) Installazione

- ① Tagliare perpendicolarmente il tubo evitando di provocare graffi sulla superficie esterna. Usare una pinza tagliatubo TK-1, 2, o 3. Non usare pinze, forbici o altri attrezzi poiché potrebbero tagliare in modo errato il tubo. In questo caso risulterebbe difficile collegare il tubo e, comunque, si verificherebbero trafileamenti d'aria.
- ② Afferrare il tubo, inserirlo lentamente fino alla battuta.
- ③ Una volta spinto il tubo fino in fondo, tirarlo delicatamente per verificare la sua tenuta. Se il tubo non fosse ben inserito, potrebbe staccarsi o si potrebbero verificare dei trafileamenti d'aria.

##### 2) Rimozione

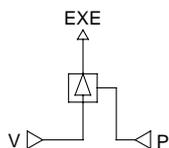
- ① Premere l'anello di rilascio spingendo a fondo il collare.
- ② Estrarre il tubo spingendo l'anello di rilascio affinché non torni nella posizione di partenza. Se la spinta dell'anello di rilascio non è sufficiente, l'estrazione del tubo risulta difficile.
- ③ Per riutilizzare il tubo, tagliare prima la parte precedentemente inserita. In caso contrario, si potrebbero verificare trafileamenti d'aria e potrebbe essere difficile estrarre il tubo.

Mini eiettore  
on-line

# Serie ZU



## Circuito



## Codici di ordinazione

ZU 05 S

### Max. livello di vuoto

S	-85kPa
L	-48kPa

### Diametro ugello

05	ø0.5mm
07	ø0.7mm

## Dati tecnici

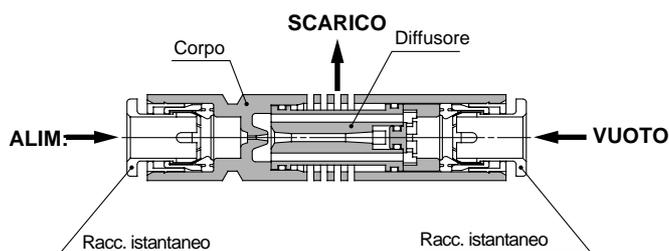
Fluido	Aria
Max. pressione di esercizio	0.7MPa
Pressione di aliment. standard	0.45MPa
Temperatura esercizio	5 ÷ 60°C
ø est. tubo applicabile	Attacco ALIM.: ø6 Attacco VUOTO: ø6

## Modello

Esecuz.	Modello	ø ugello (mm)	Max. livello di vuoto* (kPa)	Max. portata di aspirazione(ℓ/min)	Consumo d'aria (ℓ/min)	Peso (g)
Vuoto elevato	ZU05S	0.5	-85	7	9.5	6.5
	ZU07S	0.7	-85	12	19.0	7.0
Portate elevate	ZU05L	0.5	-48	12	9.5	6.5
	ZU07L	0.7	-48	21	19.0	7.0

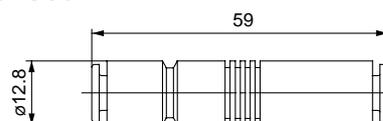
\*Pressione di alimentazione: 0.45MPa

## Costruzione



## Dimensioni

### ZU05S/ZU05L



### ZU07S/ZU07L



ZX

ZR

ZM

ZY

ZH

ZU

ZL

ZF

ZP

ZCU

CYV

Componenti  
per il vuoto

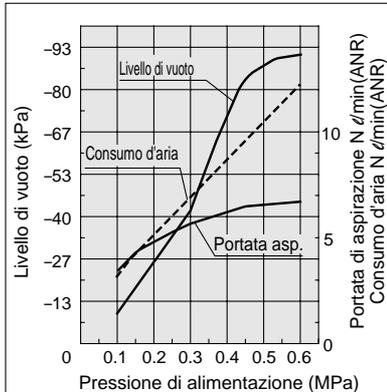
## Caratteristiche di portata e scarico

Caratteristiche di portata: con 0.45MPa

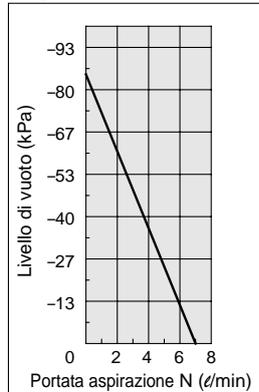
### ZU05S

Max. livello di vuoto: -85kPa

#### Scarico



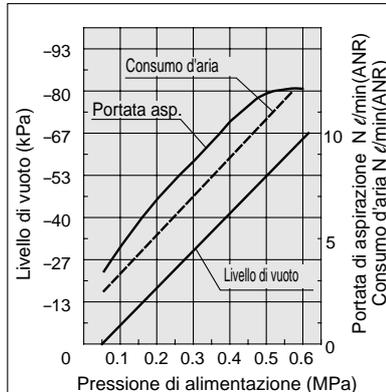
#### Aspirazione



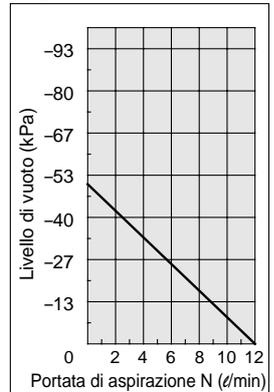
### ZU05L

Max. livello di vuoto: -48kPa

#### Scarico



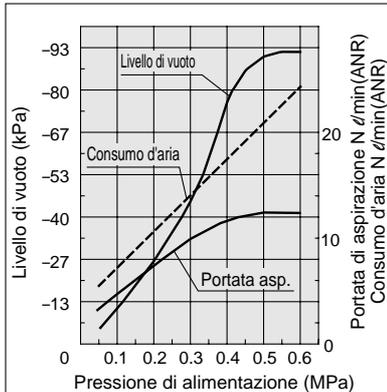
#### Aspirazione



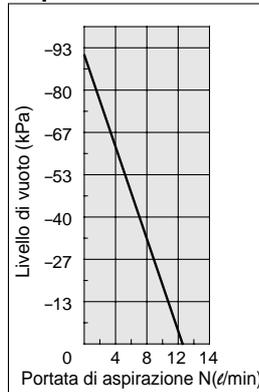
### ZU07S

Max. livello di vuoto: -85kPa

#### Scarico



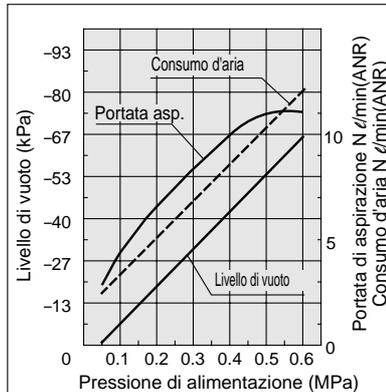
#### Aspirazione



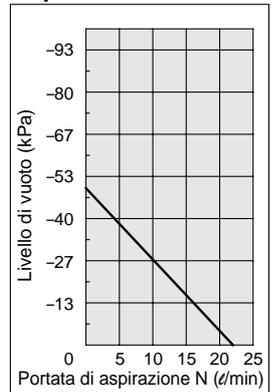
### ZU07L

Max. livello di vuoto: -48kPa

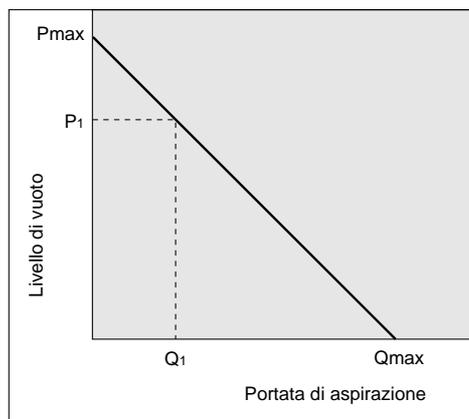
#### Scarico



#### Aspirazione



## Letture del grafico



La curva delle caratteristiche di portata mostra la relazione tra il livello di vuoto dell'eiettore e la portata di aspirazione. Quando quest'ultima varia, varia anche il valore del livello di vuoto. Normalmente questa relazione si evidenzia con un uso standard dell'eiettore. Nel grafico, Pmax rappresenta il max. livello di vuoto e Qmax rappresenta la max. portata di aspirazione. I valori considerati sono quelli riportati nel catalogo. Per le variazioni del valore di livello di vuoto, fare riferimento a quanto segue:

- ① Quando la portata di aspirazione equivale a 0, il livello di vuoto è al massimo (Pmax).
  - ② Quando l'attacco di aspirazione viene gradualmente aperto, l'aria può passare, (trafilamento d'aria), la portata di aspirazione aumenta, ma il livello di vuoto diminuisce (P1 e Q1).
  - ③ Quando l'attacco di aspirazione viene ulteriormente aperto, la portata di aspirazione raggiunge il valore massimo (Qmax) mentre il livello di vuoto si approssima a 0 (pressione atmosferica).
- Quando l'attacco di aspirazione (connessione per vuoto) non presenta trafiletti, il livello di vuoto raggiunge il suo valore massimo. Con l'aumentare dei trafiletti, diminuisce il livello di vuoto. Quando i trafiletti equivalgono alla portata max. di aspirazione, il livello di vuoto si avvicina allo 0. In caso di aspirazione di carichi con superfici irregolari o porose, il valore del livello di vuoto non è elevato.