

Mini raccordi istantanei (dimensioni in pollici) Serie KJ

Tubi applicabili — $\varnothing 1/8''$, $\varnothing 5/32''$, $\varnothing 1/4''$ Filettatura — 10-32UNF, NPT¹/16, NPT¹/8

Guida 1

Guida 2

Pinza

Possibilità di connettere tubi in nylon e in poliuretano.
Possiede un'elevata forza di ritenzione.

Guarnizione

Utilizzabile per un ampio campo di pressione: da vuoto fino a una pressione di 1.0MPa.

L'uso di un profilo speciale assicura la tenuta e riduce la resistenza dell'inserimento del tubo.

Anello di rilascio (Arancione)

Forza di sblocco ridotta

Quando si rimuove il raccordo, la pinza ed il collare vengono rilasciati, impedendo che il tubo venga danneggiato eccessivamente. La particolare forma permette un facile rilascio del tubo.

Tubo

Corpo (Bianco)

O ring

Attacco filettato

Possibilità di collegamento in spazi ridotti

- Il corpo e la parte filettata ruotano indipendentemente.
- L'attacco filettato è nichelato.

PAT.PEND

La riduzione del 20% del diametro esterno permette di effettuare connessioni in spazi ristretti.

Dispositivo di tenuta standard

Possibilità di impiego in applicazioni rame esenti

Utilizzabile con vuoto:
-100kPa



Tubi applicabili

Materiale del tubo	Nylon, nylon morbido, poliuretano
\varnothing est. tubo	$\varnothing 1/8$, $\varnothing 5/32$, $\varnothing 1/4$

Caratteristiche


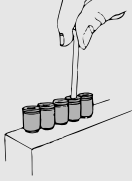

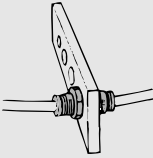
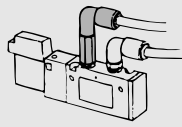
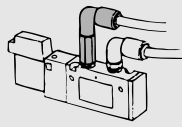


















Fluido d'esercizio	Aria, Acqua (1)	
Max. pressione d'esercizio	1.0MPa	
Max. pressione d'esercizio vuoto	-100kPa	
Pressione di prova	3.0MPa	
Temperatura d'esercizio	-5 + 60°C (Acqua: 0 + 40°C) (Senza cong.)	
Filettatura	Parte filettata	ANSI/ASME B1.20.1-1983 (Filettatura NPT), JIS B0212 2A, Classe 2B (Filettatura UNF)
	Dado	JIS B0212 2A, Classe 2B (Filettatura UNF)
Materiale di tenuta (Parte filettata)	Con materiale di tenuta (Standard)	
Caratteristica rame esente	Le parti in ottone sono tutte nichelate per elettrolisi	

Nota 1) Utilizzabile per acqua per generici usi industriali. In caso di utilizzo di altri fluidi, contattare SMC. I picchi di pressione non devono superare la max. pressione d'esercizio.

Materiale dei principali componenti

Corpo	SUS303, C3604BD, PBT
Parte filettata	C3604BD (Parte filettata)
Pinza, Guida 2	SUS304
Anello di rilascio, Guida 1	POM
Guarnizione, O ring	NBR
Guarnizione	SUS304, NBR

Modello

D'estrem. diritto con testa ad esag. KJS P.2.2-3 	L'esagono interno permette il collegamento mediante filettatura grazie alla chiave allen per spazi limitati. 	Passaparete interm. KJE P.2.2-8 	Utilizzato per collegare due tubi attraverso un pannello. 	D'estrem. a gom.prolung. KJW P.2.2-5 	Un gomito più allungato rispetto agli altri, favorisce un collegamento/ e una rimozione più agevoli. 
D'estremità diritto KJH P.2.3-3 	Per connessioni di tubi sullo stesso asse della parte filettata femmina di un tubo rispetto ad un raccordo istantaneo.	Innesto a gomito KJL P.2.2-4 	Usato per cambiare di 90° la direzione di un tubo rispetto ad un raccordo istantaneo.	Intermedio a "Y" KJU P.2.2-7 	Per connessioni di tubi sullo stesso asse.
Intermedio femmina KJF P.2.2-3 	Per connessioni con parti filettate maschio, come manometri.	Gomito di riduzione KJL P.2.2-5 	Utilizzabile per cambiare di 90° la direzione di un tubo di \varnothing inferiore rispetto ad un racc. istantaneo	Interm. a "Y" per \varnothing diff. KJU P.2.2-7 	Per connessione fra un raccordo ad innesto ed una ramificazione di due tubi aventi diametri diversi sullo stesso asse.
Intermedio diritto KJH P.2.2-3 	Per connessioni di tubi sullo stesso asse.	D'estremità a "T" KJT P.2.2-5 	Per connessioni fra una parte filettata femmina ed una ramificazione a due tubi entrambi a 90°.	Innesto a "Y" KJU P.2.2-7 	Per connessioni tra un raccordo ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.
Interm. dir. per \varnothing diff. KJH P.2.2-4 	Usato per collegare tubi di differenti misure.	Intermedio a "T" KJT P.2.2-6 	Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione a due tubi entrambi a 90°.	Innesto a "Y" per \varnothing diff. KJX P.2.2-7 	Per connessioni tra raccordi istantanei e una ramificazione di due tubi sullo stesso asse
D'estremità a gomito KJL P.2.2-4 	Per connessioni ad angolo retto con parti filettate femmina. Si tratta dell'esecuzione più frequente.	Interm. "T" per \varnothing diff. KJT P.2.2-6 	Per connessioni fra un tubo ed una ramificazione a due tubi aventi diametri diversi, entrambi a 90°	D'estremità a "Y" KJU P.2.2-8 	Per connessioni fra una parte filettata femmina ed una ramificazione di due tubi sullo stesso asse.
Intermedio a gomito KJL P.2.2-4 	Per connessioni di tubi ad angolo retto.	D'estrem. a "T" lat. KJY P.2.2-6 	Per connessioni fra una parte filettata femmina, ed una ramificazione a due tubi, entrambi a 90°.	Inn. diritto di riduz. KJR P.2.2-8 	Per variare la dimensione dei raccordi istantanei

⚠ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso.
Vedere istruzioni di sicurezza e precauzioni circa i prodotti menzionati in questo catalogo da pag. 0-26 a pag. 0-27 e vedere a pag. 2.0-7 e pag. 2.0-8 precauzioni dettagliate per tutte le serie.

Intercambiabilità delle serie KJ/KQ

⚠ Precauzione

- Non utilizzare la serie ad innesto KQ con la serie KJ perchè non avrebbe presa.
- Tutte le altre intercambiabilità sono possibili.

Installazione e rimozione dei mini raccordi istantanei

Precauzione Installazione tubo

- Tagliare il tubo perpendicolarmente facendo attenzione a non danneggiare la sua superficie (usare la pinza tagliatubi "TK-1", "TK-2" or "TK-3". Non tagliare il tubo con forbici, pinza ecc.)
- Afferrare il tubo e spingerlo fino alla battuta.
- Verificare che il tubo sia installato correttamente.

Rimozione tubo

(Operazione da eseguirsi con una sola mano.)

- Tenere l'anello di rilascio tra il pollice e l'indice
- Afferrare il tubo con le restanti dita ed il palmo della mano.
- In questa condizione di presa, estrarre il tubo mentre l'anello di rilascio viene premuto con l'indice e il pollice.
- Per riutilizzare il tubo, asportarne l'eventuale pezzetto danneggiato.

Serie KJ

D'estremità diritto: KJH

<10-32UNF>



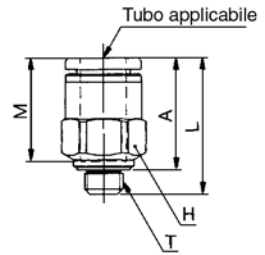
Ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	L	A	M	Min. Ø foro	Peso (g)		
1/8	10-32UNF	KJH01-32	7	16.7	13.6	12.7	2.3	2		
	1/16	KJH01-33S	9.5	18.8	14.8*				2.5	5
	1/8	KJH01-34S	11.11	13.8	9.8*				2.5	4.7
5/32	10-32UNF	KJH03-32	8	17	13.9	12.7	2.3	2.4		
	1/16	KJH03-33S	9.5	19.5	15.5*				3	4.7
	1/8	KJH03-34S	11.11	14.8	10.8*					
1/4	10-32UNF	KJH07-32	11.11	18.4	15.3	13.6	2.3	3.3		
	1/16	KJH07-33S		22	18*				3.5	6.2
	1/8	KJH07-34S		18.4	14.4*				4.6	5.2

* Dimensioni dopo installazione filettatura NPT.

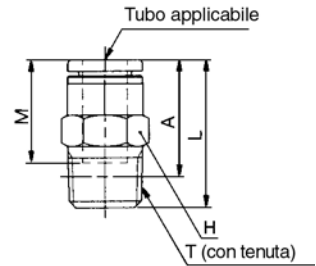
<NPT>



<10-32UNF>



<NPT>



D'estremità diritto con testa ad esagono incassato: KJS

<10-32UNF>



Ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	ØD ⁽¹⁾	L	A	M	Min. Ø foro	Peso (g)				
1/8	10-32UNF	KJS01-32	2	7	19.7	16.6	12.7	2	2.8				
5/32	10-32UNF	KJS03-32	2.5	8	18.7	15.6	12.7	2.5	2.7				
	1/16	KJS03-33S	2.78							19.6	15.6*	2.8	4
	1/8	KJS03-34S											
1/4	10-32UNF	KJS07-32	2.5	10.3	19.6	16.5	13.6	2.5	3.3				
	1/16	KJS07-33S	3.57							21.1	17.1*	3.6	5.8
	1/8	KJS07-34S	4.76							20.1	16.1*	4.8	5.2

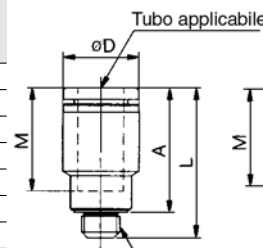
* Dimensioni dopo installazione filettatura NPT.

Nota 1) ØD: max. diametro

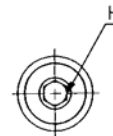
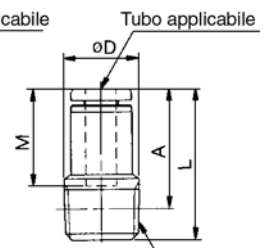
<NPT>



<10-32UNF>



<NPT>

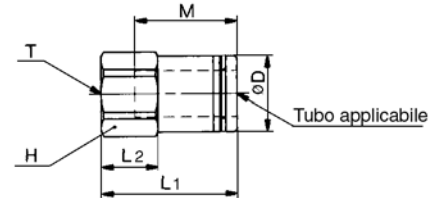


Intermedio femmina: KJF



Ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF	Codici	H (Esag.)	ØD ⁽¹⁾	L1	L2	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	10-32UNF	KJF01-32	7	6.9	18.8	7.9	12.7	2.5	2.8
5/32	10-32UNF	KJF03-32	8	7.9	18.7	7.8	12.7	3	3.8
1/4	10-32UNF	KJF07-32	11.11	10.3	18	7.5	13.6	4	5.3

Nota 1) ØD: max. diametro

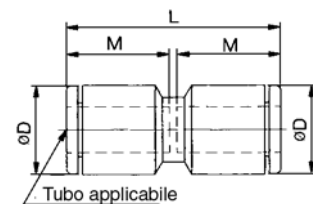


Intermedio diritto: KJH



Ø est. tubo (pollici)	Codici	ØD ⁽¹⁾	L	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	KJH01-00	8.4	26.3	12.7	2.5	1.4
5/32	KJH03-00	9.3	26.3	12.7	3	1.7
1/4	KJH07-00	12	28.1	13.6	4.6	2.6

Nota 1) ØD: max. diametro



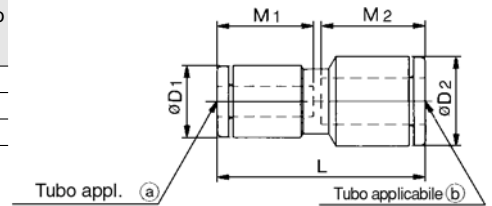
Mini raccordi istantanei (pollici) Serie KJ

Intermedio diritto di riduzione: KJH



ø est. tubo (pollici)		Codici	øD ⁽¹⁾	øD ₂ ⁽¹⁾	L	M ₁	M ₂	Min. ø foro	Peso (g)
a	b								
1/8	5/32	KJH01-03	8.4	9.3	26.3	12.7	12.7	2.5	1.6
		KJH01-07							
5/32	1/4	KJH03-07	9.3	12	27.2	12.7	13.6	3	2.3

Nota 1) øD₁, øD₂: max. diametro



D'estremità a gomito: KJL

<10-32UNF>



ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	A	M	Min. ø foro	Peso (g)				
1/8	10-32UNF	KJL01-32	7	8.4	15.3	13.2	14.3	12.7	2.3	2.5				
	1/16	KJL01-33S	9.5								16.4	16.6*	2.5	5.9
	1/8	KJL01-34S	11.11								15.4	15.6*	2.5	6.7
5/32	10-32UNF	KJL03-32	7	9.3	15.6	13.7	15.3	12.7	2.3	2.7				
	1/16	KJL03-33S	9.5								16.9	17.6*	2.5	4.5
	1/8	KJL03-34S	11.11								15.9	16.6*	2.5	6.8
1/4	10-32UNF	KJL07-32	7	12	16.1	15.1	18	13.6	2.3	3.2				
	1/16	KJL07-33S	9.5								18.3	20.3*	2.5	5.3
	1/8	KJL07-34S	11.11								17.8	19.3*	4.6	6.4

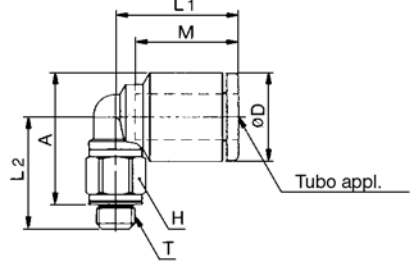
* Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura NPT

Nota 1) øD: max. diametro

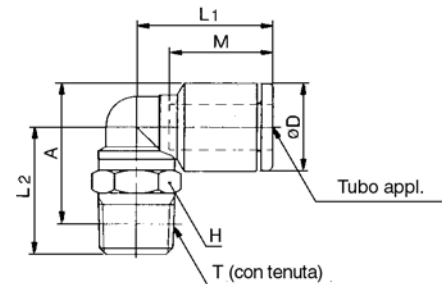
<NPT>



<10-32UNF>



<NPT>

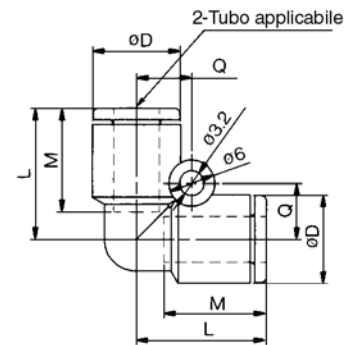


Intermedio a gomito: KJL



ø est. tubo (pollici)	Codici	øD ⁽¹⁾	L	Q	M	Min. ø foro	Peso (g)
1/8	KJL01-00	8.4	15	5.8	12.7	2.5	1.6
5/32	KJL03-00	9.3	15.8	6.3	12.7	3	2
1/4	KJL07-00	12	17.4	7.6	13.6	4.6	3.3

Nota 1) øD: max. diametro

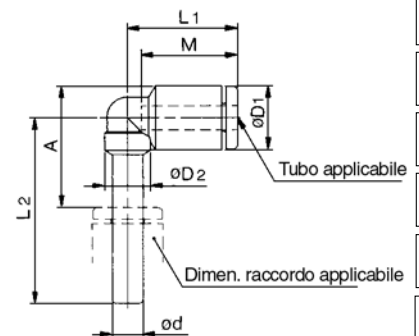


Innesto a gomito: KJL



ø est. tubo (pollici)	Mis. raccordo ød (pollici)	Codici	øD ⁽¹⁾	øD ₂	L ₁	L ₂	A	M	Min. ø foro	Peso (g)
1/8	1/8	KJL01-99	8.4	6	14.5	23.8	15.3	12.7	2.2	1
5/32	5/32	KJL03-99	9.3	6	15.6	24.7	16.7	12.7	2.5	1.2
1/4	1/4	KJL07-99	12	7.6	16.7	27	19.4	13.6	4.6	2.1

Nota 1) øD₁: max. diametro



K

M

H

D

MS

T

LQ

Camera sterile

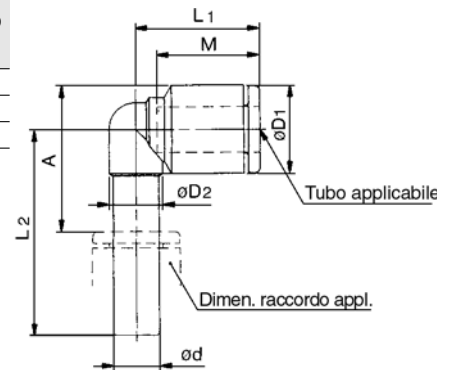
Serie KJ

Gomito di riduzione: KJL



ø est. tubo (pollici)	Mis. raccordo ød (pollici)	Codici	øD ⁽¹⁾	øD ₂	L ₁	L ₂	A	M	Min. ø foro	Peso (g)
1/8	5/32	KJL01-03	8.4	6	14.5	24.3	15.8	12.7	2.2	1.1
	1/4	KJL01-07		6.35	14.7	25.8	16.4		2.2	1.3
5/32	1/4	KJL03-07	9.3	6.35	14.9	26.2	17.3	12.7	2.5	1.5

Nota 1) øD₁: max. diametro



D'estremità a gomito prolungato: KJW

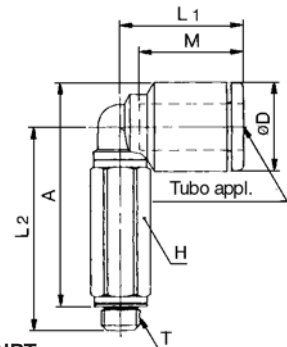
<10-32UNF>



ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	A	M	Min. ø foro	Peso (g)
1/8	10-32UNF	KJW01-32	7	8.4	15.3	26.2	27.3	12.7	2.3	6.2
	1/16	KJW01-33S	9.5			29.4	29.6*		2.5	11.5
	1/8	KJW01-34S	11.11			25.7	25.9*		2.5	13.4
5/32	10-32UNF	KJW03-32	7	9.3	15.6	26.7	28.3	12.7	2.3	6.4
	1/16	KJW03-33S	9.5			29.9	30.6*		2.5	11.7
	1/8	KJW03-34S	11.11			26.2	26.9*		2.5	13.6
1/4	10-32UNF	KJW07-32	7	12	16.1	28.1	31	13.6	2.3	6.9
	1/16	KJW07-33S	9.5			31.3	33.3*		2.5	10.7
	1/8	KJW07-34S	11.11			17.8	30.3		32.3*	4.6

* Dimensioni dopo installazione filettatura NPT.
Nota 1) øD: max. diametro

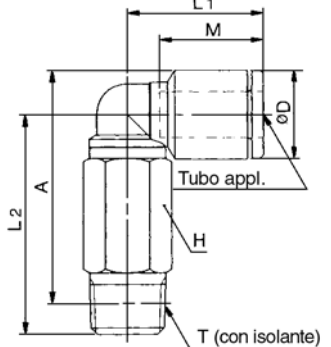
<10-32UNF>



<NPT>



<NPT>



D'estremità "T": KJT

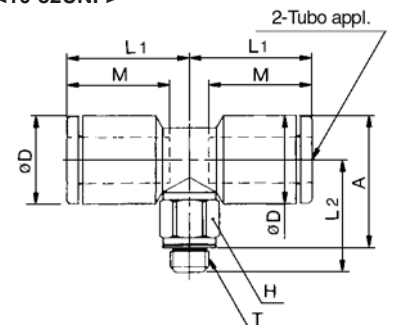
<10-32UNF>



ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	A	M	Min. ø foro	Peso (g)
1/8	10-32UNF	KJT01-32	7	8.4	15.3	13.2	14.3	12.7	2.3	3.2
	1/16	KJT01-33S	9.5			16.4	16.6*		2.5	6.6
	1/8	KJT01-34S	11.11			15.4	15.6*		2.5	7.4
5/32	10-32UNF	KJT03-32	7	9.3	15.6	13.7	15.3	12.7	2.3	3.5
	1/16	KJT03-33S	9.5			16.9	17.6*		2.5	6.9
	1/8	KJT03-34S	11.11			15.9	16.6*		2.5	7.7
1/4	10-32UNF	KJT07-32	7	12	16.1	15.1	18	13.6	2.3	4.4
	1/16	KJT07-33S	9.5			18.3	20.3*		2.5	6.8
	1/8	KJT07-34S	11.11			17.8	17.3		19.3*	4.6

* Dimensioni dopo installazione filettatura NPT.
Nota 1) øD: max. diametro

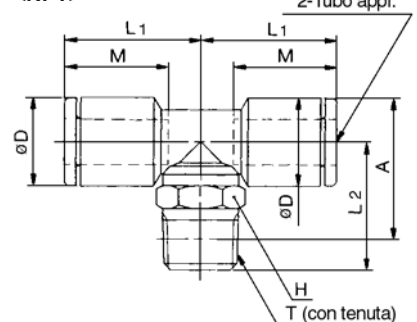
<10-32UNF>



<NPT>



<NPT>

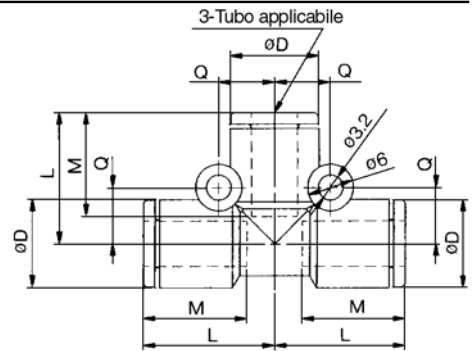


Intermedio a "T": KJT



ø est. tubo (pollici)	Codici	øD ⁽¹⁾	L	Q	M	Min. ø foro	Peso (g)
1/8	KJT01-00	8.4	15	5.8	12.7	2.5	2.5
5/32	KJT03-00	9.3	15.8	6.3	12.7	3	3
1/4	KJT07-00	12	17.4	7.6	13.6	4.6	4.8

Nota 1) øD: max. diametro

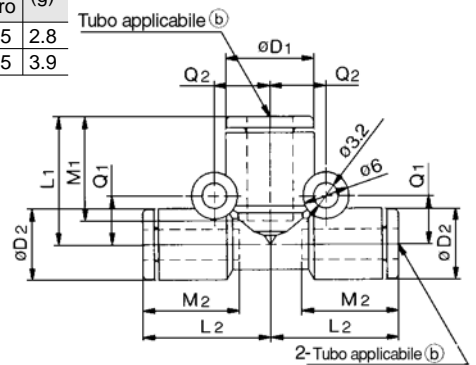


Intermedio a "T" per ø diversi: KJT



ø est. tubo (pollici)		Codici	øD ₁ ⁽¹⁾	øD ₂ ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	Q ₁	Q ₂	M ₁	M ₂	Min. ø foro	Peso (g)
a	b											
1/8	5/32	KJT01-03	9.3	8.4	15.3	15.8	5.8	6.3	12.7	12.7	2.5	2.8
5/32	1/4	KJT03-07	12	9.3	16.4	16.8	6.3	7.6	13.6	12.7	2.5	3.9

Nota 1) øD₁, øD₂: max. diametro



D'estremità a "T" laterale: KJY

<10-32UNF>



ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	øD ⁽¹⁾	L ₁	L ₂	L ₃	A	M	Min. ø foro	Peso (g)				
1/8	10-32UNF	KJY01-32	7	8.4	15.4	14.8	13.2	24.9	12.7	2.3	3.2				
	1/16	KJY01-33S	9.5									16.4	27.2*	2.5	5.1
	1/8	KJY01-34S	11.11									15.4	26.2*	2.5	7.4
5/32	10-32UNF	KJY03-32	7	9.3	15.6	14.8	13.7	25.4	12.7	2.3	3.5				
	1/16	KJY03-33S	9.5									16.9	27.7*	2.5	5.4
	1/8	KJY03-34S	11.11									15.9	26.7*	2.5	7.7
1/4	10-32UNF	KJY07-32	7	12	17.6	17.6	15.1	29.6	13.6	2.3	4.5				
	1/16	KJY07-33S	9.5									18.3	31.9*	2.5	6.7
	1/8	KJY07-34S	11.11									17.9	30.3*	4.6	7.5

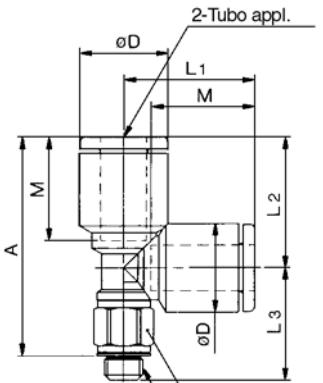
* Dimensioni dopo installazione filettatura NPT.

Nota 1) øD: max. diametro

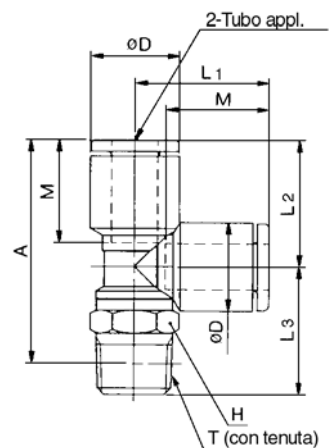
<NPT>



<10-32UNF>



<NPT>



K

M

H

D

MS

T

LQ

Camera sterile

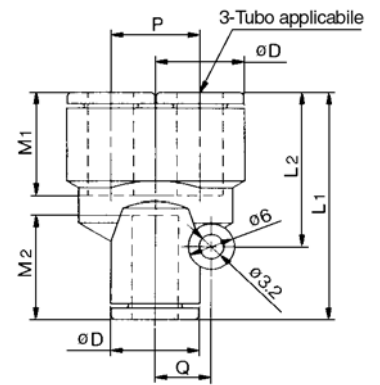
Serie KJ

Intermedio a "Y": KJU



Ø est. tubo (pollici)	Codici	ØD ⁽¹⁾	L1	L2	P	Q	M ₁	M ₂	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	KJU01-00	8.4	28.5	19	8.4	5.8	12.7	12.9	2.5	2.6
5/32	KJU03-00	9.3	27.9	18.3	9.3	6.3	12.7	12.9	3	3
1/4	KJU07-00	12	32.3	22.7	12	7.6	13.6	13.8	4.6	5

Nota 1) ØD: max. diametro

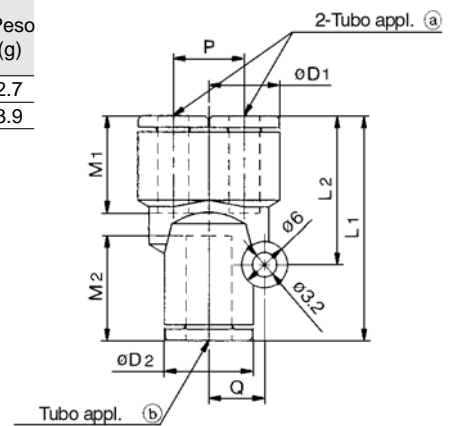


Intermedio a "Y" per Ø diversi: KJU



Ø est. tubo (pollici)		Codici	ØD1 ⁽¹⁾	ØD2 ⁽¹⁾	L1	L2	P	Q	M ₁	M ₂	Min. Ø foro	Peso (g)
a	b											
1/8	5/32	KJU01-03	8.4	9.3	27.5	18.3	8.4	6.3	12.7	12.9	2.5	2.7
5/32	1/4	KJU03-07	9.3	12	30.4	20.6	9.3	7.6	12.7	13.8	3	3.9

Nota 1) ØD1, ØD2: max. diametro

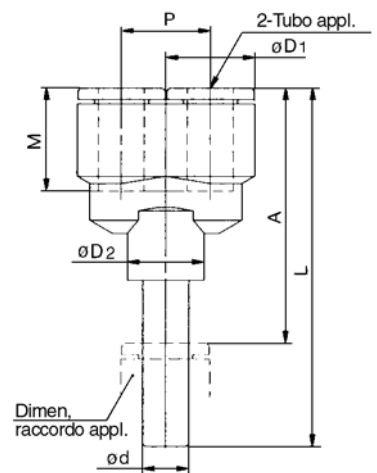


Innesto a "Y": KJU



Ø est. tubo (pollici)	Mis. racc. Ød (pollici)	Codici	ØD1 ⁽¹⁾	ØD2	L	P	A	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	1/8	KJU01-99	8.4	10	43.5	8.4	34.1	12.7	2.5	2.7
5/32	5/32	KJU03-99	9.3	10	44.7	9.3	35.3	12.7	3	3.2
1/4	1/4	KJU07-99	12	10	49.9	12	39.6	13.6	4.6	4.7

Nota 1) ØD1: max. diametro

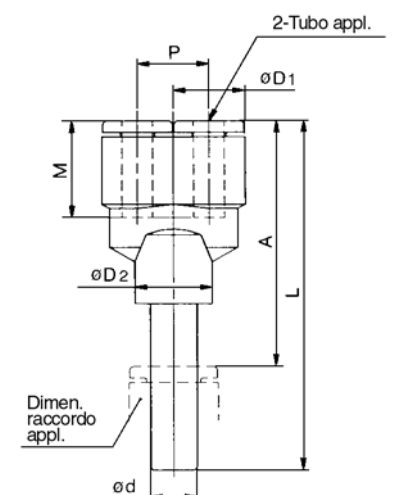


Innesto a "Y" per Ø diversi: KJX



Ø est. tubo (pollici)	Mis. racc. Ød (pollici)	Codici	ØD1 ⁽¹⁾	ØD2	L	P	A	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	5/32	KJX01-03	8.4	10	44	8.4	34.6	12.7	2.5	2.8
5/32	1/4	KJX03-07	9.3	10	45.7	9.3	35.4	12.7	3	3.6

Nota 1) ØD1: max. diametro



D'estremità a "Y": KJU

<10-32UNF>

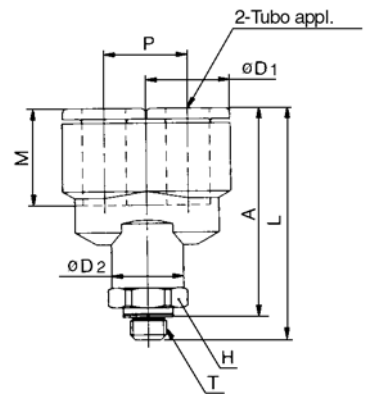


Ø est. tubo (pollici)	Filettatura (T) UNF NPT	Codici	H (Esag.)	ØD ⁽¹⁾	ØD ⁽¹⁾	L	P	A	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	10-32UNF	KJU01-32	11.11	8.4	10	30.6	8.4	27.5	12.7	1.8	5.9
	1/16	KJU01-33S				34.1		30.1*		2.5	8.1
	1/8	KJU01-34S									8.3
5/32	10-32UNF	KJU03-32	11.11	9.3	10	31.3	9.3	28.2	12.7	1.8	6.4
	1/16	KJU03-33S				34.8		30.8*		3.5	8.8
	1/8	KJU03-34S									8.8
1/4	10-32UNF	KJU07-32	11.11	12	10	35.5	12	32.4	13.6	2.3	7.4
	1/16	KJU07-33S				39		35*		3.5	10
	1/8	KJU07-34S								4.6	10

* Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura NPT.
Nota1) ØD1: max. diametro



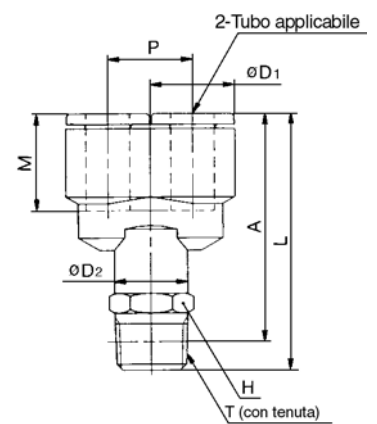
<UNF10-32>



<NPT>



<NPT>

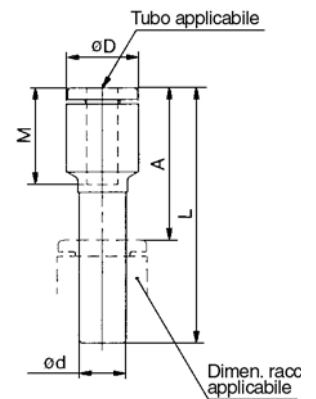


Innesto di riduzione: KJR



Ø est. tubo (pollici)	Mis. racc. Ød (pollici)	Codici	ØD ⁽¹⁾	L	A	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	5/32	KJR01-03	8.4	32	19.3	12.7	2.5	0.9
	1/4	KJR01-07		33	19.4		2.5	1.2
5/32	1/4	KJR03-07	9.3	33.5	19.9	12.7	3	1.4

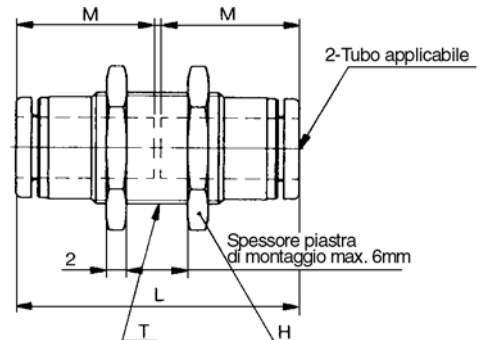
Nota 1) ØD: max. diametro



Passaparete intermedio: KJE



Ø est. tubo (pollici)	Codici	Filettatura (T) UNF	H (Esag.)	L	Foro di mont.	M	Min. Ø foro	Peso (g)
1/8	KJE01-00	3/8-24	12.7	26	10.5	12.7	2.5	8.1
5/32	KJE03-00	3/8-24	12.7	26	10.5	12.7	3	
1/4	KJE07-00	1/2-20	15.88	27.8	14	13.6	4.6	15.7



K □

M □

H □

D □

MS

T □

LQ

Camera sterile