

Raccordi autoallineanti

Serie H, DL, L, LL

Bussola svasata

Impedisce la perdita accidentale della bussola durante l'inserimento del tubo nel raccordo.

Bussola temprata

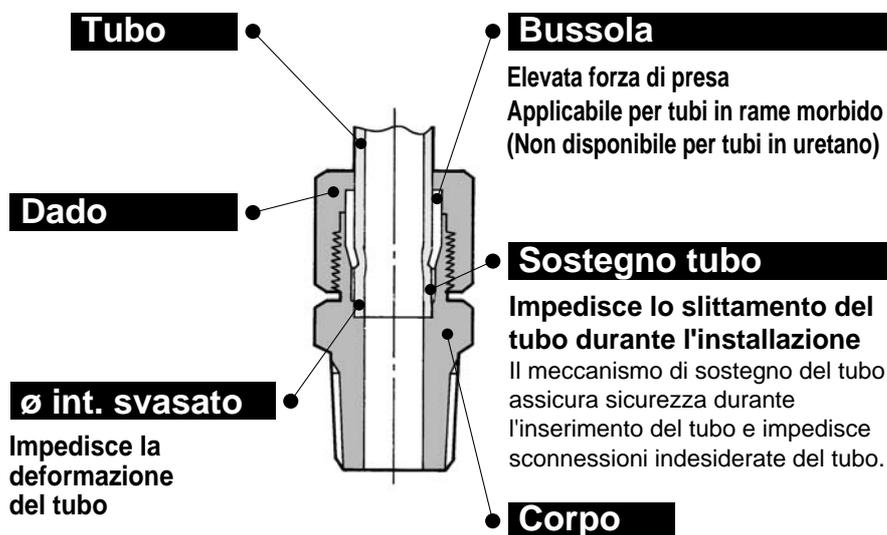
Per evitare rotture in fase di serraggio del dado.

Diametro interno svasato

Favorisce una bassa resistenza all'interno del tubo.

Ampia gamma di esecuzioni e misure

10 esecuzioni e 5 differenti diametri esterni offrono soluzioni per tutte le applicazioni.



Bussola

Elevata forza di presa
Applicabile per tubi in rame morbido
(Non disponibile per tubi in uretano)

Dado

Sostegno tubo

Impedisce lo slittamento del tubo durante l'installazione
Il meccanismo di sostegno del tubo assicura sicurezza durante l'inserimento del tubo e impedisce sconnessioni indesiderate del tubo.

Ø int. svasato

Impedisce la deformazione del tubo

Corpo

PAT.

Caratteristiche

Materiale tubo	Nylon, nylon morbido, rame morbido (C1220T-0)	
Ø est. tubo	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12	
Max. pressione di esercizio	1.0MPa	
Pressione di prova	10MPa	
Fluido di esercizio	Aria	
Filettatura	Parte filettata	JIS B0203 (Filetto gas conico)
	Dado	JIS B0211 Classe 2 (Filetto metrico)
Materiale di tenuta (parte filettata) ⁽¹⁾	nessuna o con materiale di tenuta	

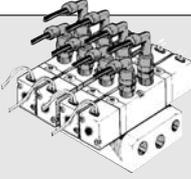
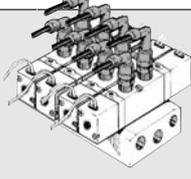


Nota1) Esecuzioni su richiesta: d'estremità a gomito, intermedio a "T", d'estremità a "T" laterale con materiale di tenuta

Materiali dei principali componenti

Corpo	C36004BD, C3771BE
Dado	C3604BD
Bussola	C2700T

Raccordi autoallineanti Serie H, DL, L, LL

Modello	
D'estremità diritto H P.2.1-55 	Per connessioni sullo stesso asse della parte filettata femmina. Si tratta della esecuzione più frequente
D'estremità a gomito DL P.2.1-55 	Per connessioni ad angolo retto con parti filettate femmina. Si tratta della esecuzione più frequente
Intermedio a "T" DT P.2.1-55 	Per connessioni tra un tubo ed una ramificazione a due tubi entrambi a 90°.
Intermedio diritto DHF P.2.1-55 	Per connessioni con parti filettate maschio, come manometri.
D'estremità a "T" DT P.2.1-56 	Per connessioni tra una parte filettata femmina ed una ramificazione a due tubi entrambi a 90°
Gomito orientabile L P.2.1-57 	Per connessioni ad angolo retto con parti filettate femmina. Orientabile in tutte le direzioni. 
Gomito orientabile lungo LL P.2.1-57 	Per connessioni ad angolo retto con parti filettate femmina. Orientabile in tutte le direzioni. Il pezzo solido muove i raccordi dal pezzo di lavoro. 
D'estremità a "T" laterale DY P.2.1-56 	Per connessioni tra una parte filettata femmina, un tubo sullo stesso asse ed uno a 90°.
Passaparete intermedio DE P.2.1-56 	Per connessioni tra tubi in installazioni a pannello.
Passaparete DEF P.2.1-56 	Per connessioni tra un tubo e la vite maschio di un pannello.
Tappo DP P.2.1-57 	Per chiudere raccordi non utilizzati.

K

M

H

D

MS

T

LQ

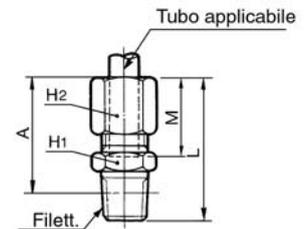
Camera Sterile

Serie H, DL, L, LL

D'estremità diritto: H



ø est. tubo (mm)	Filett. R (PT)	Codici	H ₁ (Esag.)	H ₂ (Esag.)	L	M	A*	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	H04-01	10	10	25.1	15	21.1	4	10
	1/4	H04-02	14		29.1		23.1		17
6	1/8	H06-01	10		25.1		21.1	11	12
	1/4	H06-02	14	12	29.1	16	23.1		19
	3/8	H06-03	17		31.1		24.8		31
8	1/8	H08-01	12		25.1		21.1	20	16
	1/4	H08-02	14	14	29.1	16	23.1		21
	3/8	H08-03	17		31.1		24.8		30
10	1/4	H10-02	14		29.1		23.1	34	28
	3/8	H10-03	17	17	31.1	17	24.8		37
	1/2	H10-04	22		34.1		25.9		53
12	1/4	H12-02	17		30.1		24.1	51	30
	3/8	H12-03	17	19	31.1	17	24.8		39
	1/2	H12-04	22		34.1		25.9		59

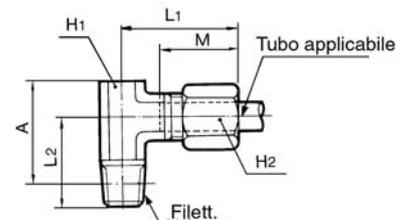


*Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura R(PT).

D'estremità a gomito: DL



ø est. tubo (mm)	Filett. R (PT)	Codici	H ₁ (Esag.)	H ₂ (Esag.)	L ₁	L ₂	M	A*	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	DL04-01	10	10	23.5	17	15	19.6	3.5	23
	1/4	DL04-02				19				30
6	1/8	DL06-01	10		23.5	17	16	19.6	9	25
	1/4	DL06-02		12		19				31
	3/8	DL06-03	14		26.5	22		24.5		53
8	1/8	DL08-01	12		24.5	18	16	21.6	19	32
	1/4	DL08-02		14		21		22.6		38
	3/8	DL08-03	14		26.5	22		24.5		54
10	1/4	DL10-02	14		26.5	23	17	25.8	31	51
	3/8	DL10-03		17		22		24.5		57
	1/2	DL10-04	17		28.5	27		29.4		100
12	1/4	DL12-02	17		28.5	25	17	29.6	43	76
	3/8	DL12-03		19		26		30.3		85
	1/2	DL12-04			27			29.4		91

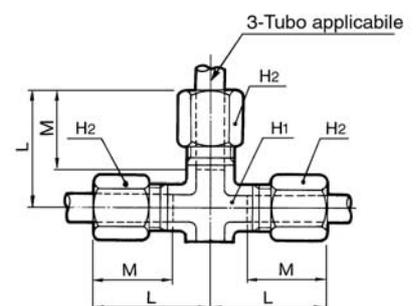


**Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura R(PT).

Intermedio a "T": DT



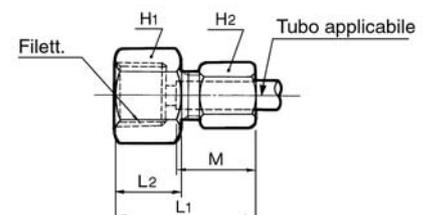
ø est. tubo (mm)	Codici	H ₁ (Esag.)	H ₂ (Esag.)	L	M	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	DT04-00	10	10	23.5	15	5.7	32
6	DT06-00	10	12	23.5	16	14	36
8	DT08-00	12	14	24.5	16	25	47
10	DT10-00	14	17	26.5	17	49	70
12	DT12-00	17	19	28.5	17	55	70



Intermedio diritto: DHF



ø est. tubo (mm)	Filett. Rc (PT)	Codici	H ₁ (Esag.)	H ₂ (Esag.)	L ₁	L ₂	M	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/4	DHF04-02	17	10	30.3	16	15	4	27
6	1/4	DHF06-02	17	12	30.8	16.5	16	11	28
	3/8	DHF06-03	19	12	32.8	18.5			31
8	1/4	DHF08-02	17	14	29.8	15.5	16	20	30
10	1/4	DHF10-02	17	17	30.8	16.5	17	34	37
12	1/4	DHF12-02	17	19	30.8	16.5	17	51	40

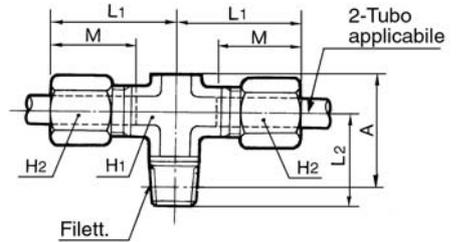


Raccordi autoallineanti Serie H, DL, L, LL

D'estremità a "T": DT



ø est. tubo (mm)	Filett. R (PT)	Codici	H1 (Esag.)	H2 (Esag.)	L1	L2	M	A*	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	DT04-01	10	10	23.5	17	15	19.6	5.7	33
	1/4	DT04-02			19	40				
6	1/8	DT06-01	10	12	23.5	17	16	19.6	14	35
	1/4	DT06-02			19	44				
	3/8	DT06-03			26.5	22				70
8	1/8	DT08-01	12	14	24.5	18	16	21.6	25	45
	1/4	DT08-02			21	52				
	3/8	DT08-03			26.5	22				73
10	1/4	DT10-02	14	17	26.5	23	17	25.8	49	72
	3/8	DT10-03			22	78				
	1/2	DT10-04			28.5	27				120
12	1/4	DT12-02	17	19	28.5	25	17	29.6	55	106
	3/8	DT12-03			26	111				
	1/2	DT12-04			27	120				

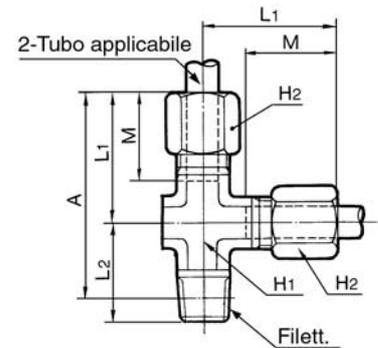


**Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura R(PT) ..

D'estremità a "T" laterale: DY



ø est. tubo (mm)	Filett. R (PT)	Codici	H1 (Esag.)	H2 (Esag.)	L1	L2	M	A*	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	DY04-01	10	10	23.5	17	15	36.5	6.9	32
	1/4	DY04-02			19	40				
6	1/8	DY06-01	10	12	23.5	17	16	36.5	16	36
	1/4	DY06-02			19	42				
	3/8	DY06-03			26.5	22				66
8	1/8	DY08-01	12	14	24.5	18	16	38.5	32	44
	1/4	DY08-02			21	51				
	3/8	DY08-03			26.5	22				69
10	1/4	DY10-02	14	17	26.5	23	17	43.5	56	70
	3/8	DY10-03			22	77				
	1/2	DY10-04			28.5	27				116
12	1/4	DY12-02	17	19	28.5	25	17	47.5	62	106
	3/8	DY12-03			26	112				
	1/2	DY12-04			27	119				

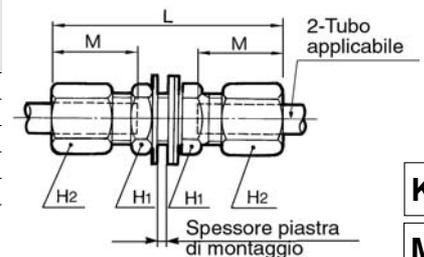


**Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura R(PT) ..

Passaparete intermedio: DE



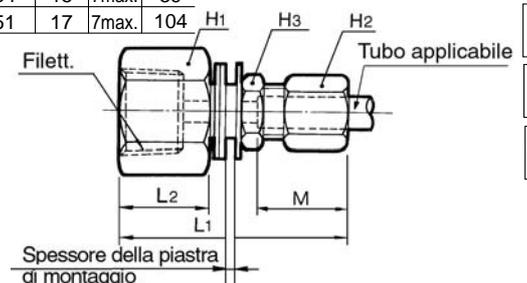
ø est. tubo (mm)	Codici	H1 (Esag.)	H2 (Esag.)	L	M	Sez. equiv. (mm ²)	Foro montagg.	Spessore piastra	Peso (g)
4	DE04-00	10	10	47.5	15	4	9	4max.	29
6	DE06-00	12	12	50.5	16	11	11	4max.	43
8	DE08-00	14	14	52.5	16	20	13	6max.	62
10	DE10-00	17	17	55.5	17	34	15	7max.	93
12	DE12-00	19	19	56.5	17	51	17	7max.	112



Passaparete: DEF



ø est. tubo (mm)	Filett. Rc (PT)	Codici	H1 (Esag.)	H2 (Esag.)	H3 (Esag.)	L1	L2	M	Sez. equiv. (mm ²)	Foro montagg.	Spessore piastra	Peso (g)
6	1/4	DEF06-02	17	12	12	46.5	15	16	11	11	4max.	48
8	3/8	DEF08-03	19	14	14	50.5	17	16	20	13	6max.	66
10	3/8	DEF10-03	19	17	17	53.5	17	17	34	15	7max.	89
12	3/8	DEF12-03	19	19	19	54.5	17	17	51	17	7max.	104



K

M

H

D

MS

T

LQ

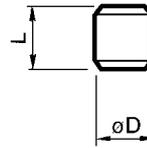
Camera Sterile

Serie H, DL, L, LL

Tappo: DP



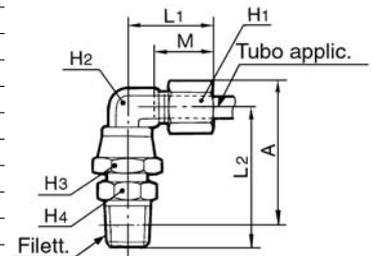
ø est. tubo	Codici	L	øD	Peso (g)
ø4	DP-04	8	5.6	0.2
ø6	DP-06		7.6	0.5
ø8	DP-08		9.6	0.8
ø10	DP-10		11.6	1.2
ø12	DP-12		13.6	1.6



Gomito orientabile: L



ø est. tubo (mm)	Filett. R (PT)	Codici	H1 (Esag.)	H2 (Esag.)	H3 (Esag.)	H4 (Esag.)	L1	L2	M	A*	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	L04-01	10	10	14	10	21.8	30.9	15	32.7	3.5	33
	1/4	L04-02				14		34.9		34.7		40
6	1/8	L06-01	12	10	14	10	21.8	30.9	16	33.8	9	36
	1/4	L06-02				14		34.9		35.8		43
	3/8	L06-03				17		36.9		37.5		55
8	1/8	L08-01	14	12	17	12	23.3	31.9	16	36	19	46
	1/4	L08-02				14		35.9		38		52
	3/8	L08-03				17		37.9		39.7		61
10	1/4	L10-02	17	14	19	14	23.3	36.9	17	40.7	31	68
	3/8	L10-03				17		38.9		42.4		76
	1/2	L10-04				22		41.9		43.5		96
12	1/4	L12-02	19	17	22	17	24.3	39.9	17	44.9	43	86
	3/8	L12-03				17		40.9		45.6		94
	1/2	L12-04				22		43.9		46.7		118

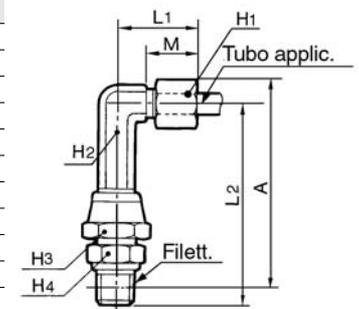


**Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura R(PT).

Gomito orientabile lungo: LL



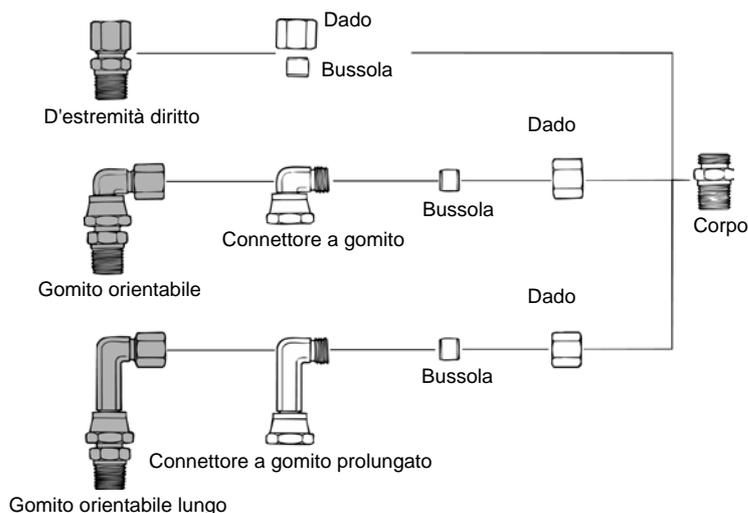
ø est. tubo (mm)	Filett. R (PT)	Codici	H1 (Esag.)	H2 (Esag.)	H3 (Esag.)	H4 (Esag.)	L1	L2	M	A*	Sez. equiv. (mm ²)	Peso (g)
4	1/8	LL04-01	10	10	14	10	21.8	50.9	15	52.7	3.5	45
	1/4	LL04-02				14		54.9		54.7		53
6	1/8	LL06-01	12	10	14	10	21.8	51.9	16	54.8	9	47
	1/4	LL06-02				14		55.9		56.8		44
	3/8	LL06-03				17		57.9		58.5		66
8	1/8	LL08-01	14	12	17	12	23.3	52.9	16	57	19	63
	1/4	LL08-02				14		56.9		59		68
	3/8	LL08-03				17		58.9		60.7		77
10	1/4	LL10-02	17	14	19	14	23.3	58.9	17	62.7	31	89
	3/8	LL10-03				17		60.9		64.4		98
	1/2	LL10-04				22		63.9		65.5		117
12	1/4	LL12-02	19	17	22	17	24.3	62.9	17	66.7	43	121
	3/8	LL12-03				17		63.9		67.4		129
	1/2	LL12-04				22		66.9		71.4		153



**Dimensioni di riferimento dopo installazione filettatura R(PT).

Codici raccordi orientabili

Il corpo dei raccordi a gomito e dei raccordi a gomito prolungati è compatibile con quasi tutti i raccordi (tranne "L-04" e "LL-04" che sono compatibili con un corpo di un tubo $\varnothing 6$). I raccordi orientabili, (L) e (LL) costituiscono la combinazione tra un raccordo d'estremità diritto (H) e un connettore, come indica la figura sottostante.



Dado: N			Connettore a gomito: L		Bussola: S			Connettore a gomiti prolungato: LL	
Codice	\varnothing est. tubo	Peso (g)	Codice	\varnothing est. tubo	Codice	\varnothing est. tubo	Peso (g)	Codice	\varnothing est. tubo
N-04	$\varnothing 4$	5	L-04	$\varnothing 4$	S-04	$\varnothing 4$	0.7	LL-04	$\varnothing 4$
N-06	$\varnothing 6$	7	L-06	$\varnothing 6$	S-06	$\varnothing 6$	1.1	LL-06	$\varnothing 6$
N-08	$\varnothing 8$	8	L-08	$\varnothing 8$	S-08	$\varnothing 8$	1.4	LL-08	$\varnothing 8$
N-10	$\varnothing 10$	13	L-10	$\varnothing 10$	S-10	$\varnothing 10$	1.7	LL-10	$\varnothing 10$
N-12	$\varnothing 12$	14	L-12	$\varnothing 12$	S-12	$\varnothing 12$	2.0	LL-12	$\varnothing 12$

⚠️ Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso.
Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali per i prodotti menzionati in questo catalogo a pag. 0-26 e pag. 0-27. Precauzioni dettagliate su tutte le serie a pag. 2.0-7 e pag. 2.0-8.

Installazione

⚠️ Precauzione

- 1) Tagliare il tubo perpendicolarmente, lasciando una porzione leggermente più grande di quella richiesta Usare la pinza tagliatubi TK-1, 2 o 3.)
- 2) Poi, spingere il tubo fino a raggiungere la parte svasata, e avvitare il dado manualmente.
- 3) Serrare il dado ulteriormente di 1.5 con una chiave appropriata o similare. Non lasciare spazio tra il dado serrato e l'allineamento del tubo in quanto un avvitarlo non sufficiente potrebbe causare l'allentamento del dado e trafilamenti d'aria.
- 4) Nell'usare tubi di rame morbido, serrare il dado prima manualmente e poi avvitarlo ulteriormente con una chiave. Usare H3300, equivalente al tubo senza ginture C1220T-0, come tubo in rame morbido. L'utilizzo di un'altra esecuzione potrebbe provocare trafilamenti d'aria o l'allentamento del tubo.

K

M

H

D

MS

T

LQ

Camera Sterile