

Lubrificazione D.P.

Serie ALD600/900

Controllo centralizzato della lubrificazione

Basso consumo d'olio

La regolazione del volume d'olio per l'alimentazione è stata notevolmente semplificata: basta impostare la pressione differenziale

La rifornitura dell'olio avviene semplicemente aprendo e chiudendo il tappo di riempimento olio senza fermare la linea dell'aria

La formazione della micronebbia d'olio può essere controllata dall'attacco di riempimento olio

Caratteristiche standard

Nome del modello	Lubrificazione D.P.		Unità di lubrificazione D.P. ⁽¹⁾	
	Modello	ALD600	ALD900	ALDU600
Attacco Rc(PT) ⁽²⁾	$\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$ 1	$\frac{1}{4}$ $\frac{1}{2}$
Fluido	Aria			
Pressione di prova	1.5MPa			
Campo della pressione d'esercizio	0.1 ÷ 1.0MPa		0.15 ÷ 1.0MPa	
Campo pressione diff. d'esercizio	0.03 ÷ 0.1MPa			
Differenziale di pressione consigliato	0.05MPa			
Portata minima della regolazione del diff. di pressione ⁽³⁾	102 μ min (ANR)			
Capacità della tazza tra i livelli	2000	5000	2000	5000
Olio raccomandato	Olio per turbine classe 1 (Tipo ISO VG32)			
Temperatura di esercizio	5 ÷ 60°C			
Materiale della tazza	Resina epossidica con fibra di vetro, Policarbonato			
Peso (kg)	8.9	21.3	11.1(18.6) ⁽⁴⁾	31.6(48.1) ⁽⁴⁾



Nota 1) La lubrificazione D.P. è dotata di un filtro sul lato primario.

Nota 2) L'attacco della lubrificazione D.P. è di raccordo.

Nota 3) Condizioni: Pressione primaria = 0.5 Mpa, Differenziale di pressione = 0.05 MPa

Nota 4) Il valore tra parentesi rappresenta il peso con il pannello.

Accessori (Opzioni) Codici

Descrizione	Modello	Codici			
		ALD600	ALD900	ALDU600	ALDU900
Supporto		126130P	126044P	126130P	126044P 113449 ⁽¹⁾ 113543 ⁽²⁾
Pannello		—	—	12661P	12651-1P



Nota 1) Supporto montaggio filtro: Per Rc(PT) $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{2}$ } È necessario praticare una filettatura sul corpo del filtro.
Nota 2) Supporto montaggio filtro: Per Rc(PT) $\frac{1}{2}$

Codici di ordinazione

ALD 9 00 — 20 B — Q

Esecuzione

ALD	Lubrificazione D.P. (Unità singola)
ALDU	Lubrificazione D.P.

Filettatura

—	Rc(PT)
N	NPT
F	G(PF)

Taglia	
6	1B
9	2B

Attacco

06	$\frac{3}{4}$
10	1
12	$\frac{1}{4}$
14	$\frac{1}{2}$
20	2

Su richiesta

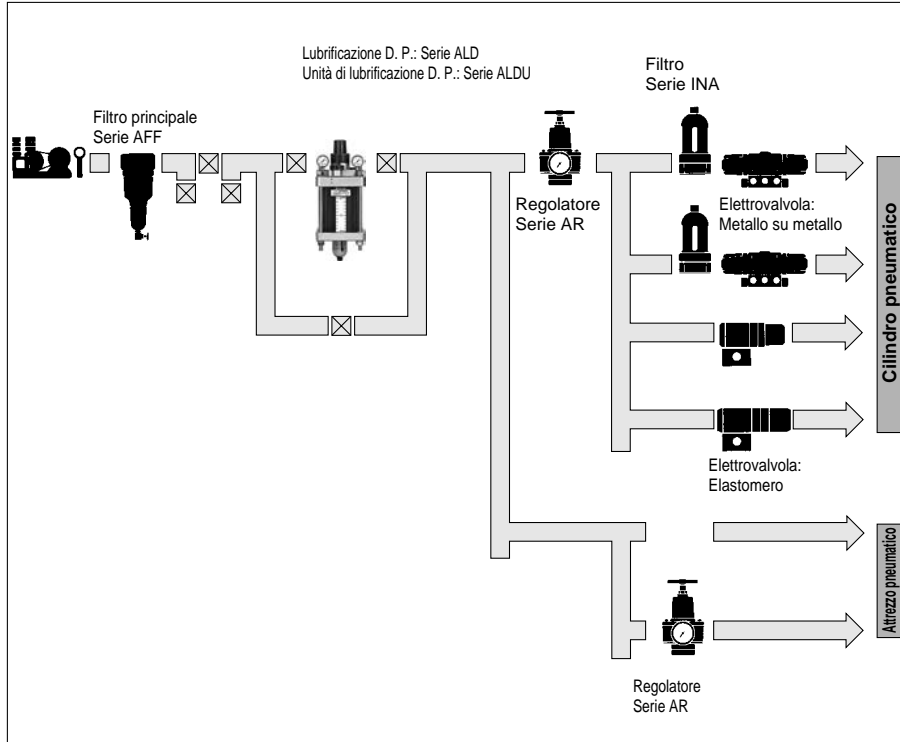
—	—
B	Supporto
P	Pannello



AC
AV
AU
AF
AR
IR
VEX
SRP
AW
AMR
AWM
AWD
ITV
VBA
G
AL

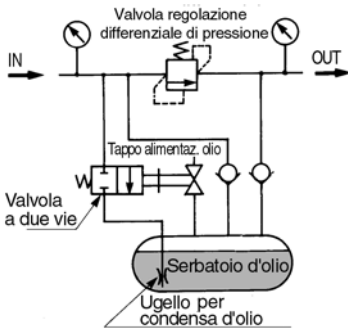
ALD600/900

Esempio di connessione

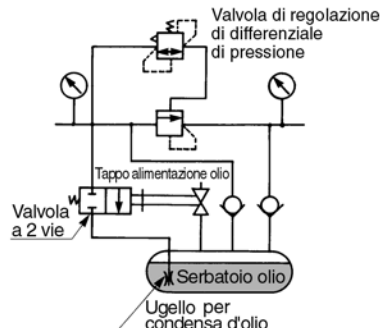


Circuito

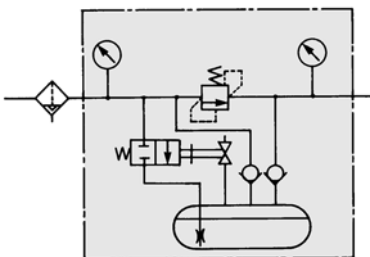
ALD600



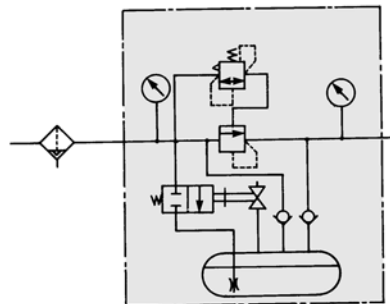
ALD900



ALDU600



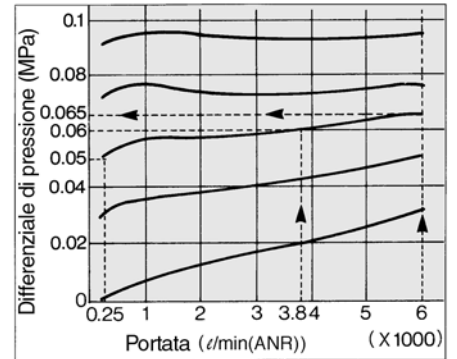
ALDU900



Caratteristiche di portata

Condizioni: Pressione primaria 0.5MPa
Portata di regolazione del differenziale di pressione 250 ℓ /min(ANR)

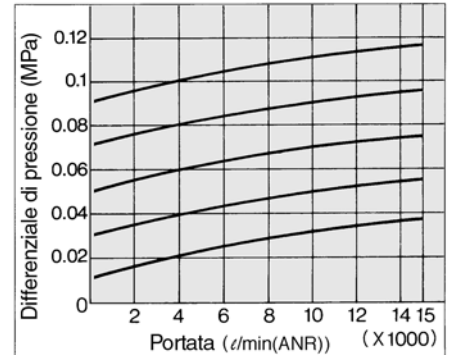
ALD600-10



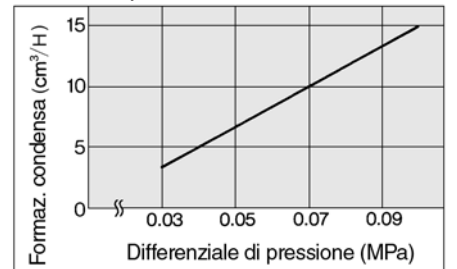
Letture del grafico

Con portata regolata a 250 ℓ /min(ANR) e differenziale di pressione regolato a 0.05MPa, se si fissa la portata a 3800 ℓ /min(ANR) e 6000 ℓ /min(ANR), il differenziale di pressione cambierà da 0.05 MPa a 0.06MPa fino a 0.065 MPa.

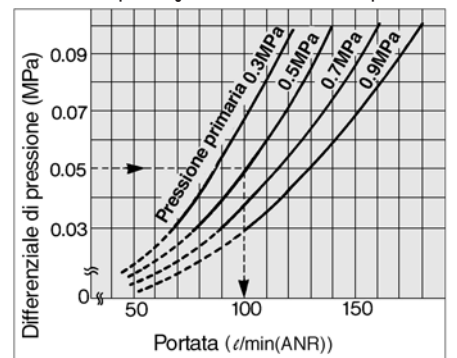
ALD900-20



Differenziale di pressione e formazione di nebbia d'olio



Portata minima per la regolazione del differenziale di pressione

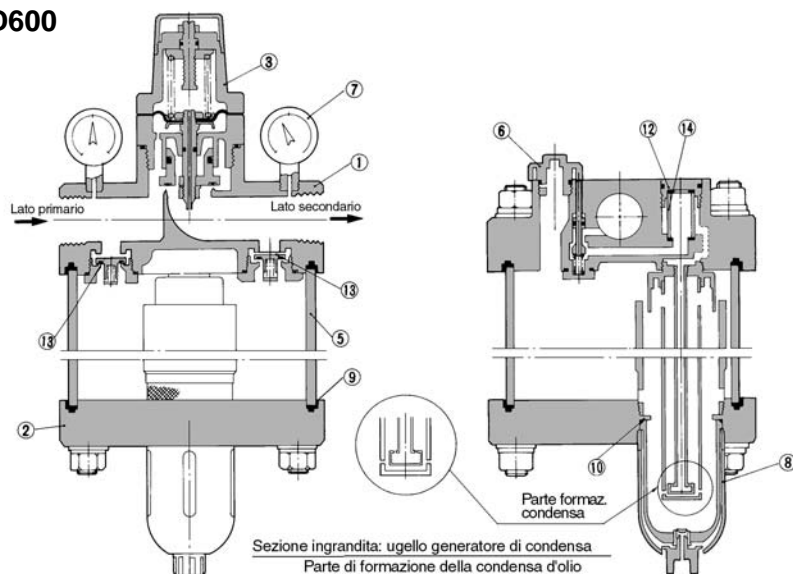


Letture del grafico

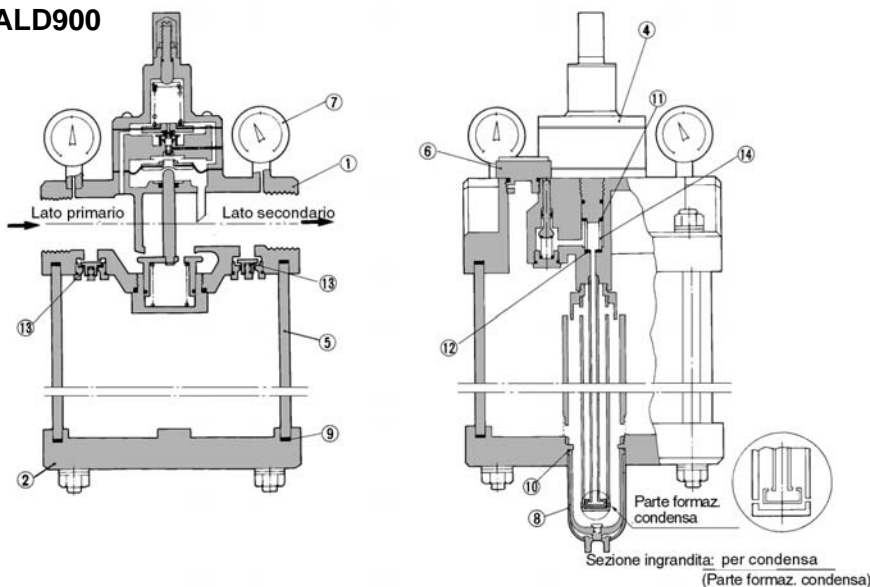
Quando la pressione primaria è 0.5MPa, è necessaria una portata maggiore di 102 ℓ /min(ANR) per fissare il differenziale di pressione a 0.05MPa. Al di sotto di questa portata, il differenziale di pressione non può essere fissato a 0.05MPa.

Costruzione

ALD600



ALD900



Componenti

N.	Descrizione	Materiale	
		ALD600	ALD900
①	Corpo	Alluminio pressofuso	Alluminio pressofuso
②	Coperchio inferiore	Alluminio pressofuso	Alluminio pressofuso

Parti di ricambio

N.	Descrizione	Materiale	Codici	
			ALD600	ALD900
③	Assieme guida valvola	—	12612AP	—
④	Assieme corpo pilota	—	—	12609AP
⑤	Assieme tazza	Resina epossidica con fibra di vetro	126139-1A	126059-1A
⑥	Assieme tappo di lubrificazione	Zinco pressofuso, NBR	126115AP	126115AP
⑦	Manometro (2 pezzi.)	—	GA46-10-01	GA46-10-02
⑧	Assieme tazza	—	AF11-2	AF11-2
⑨	Tenuta (2 pezzi.)	NBR	126140	126060
⑩	O ring	NBR	11307	11307
⑪	Tenuta	NBR	—	126046
⑫	Tenuta	NBR	126047(2)	126047
⑬	Assieme valvola unidirezionale (2 pezzi.)	—	126127A	126022A
⑭	Elemento filtrante	Bronzo	11294-70B	11294-70B

⚠ Avvertenze

- Ⓛeggere attentamente prima dell'uso.
- Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali circa i prodotti oggetto del presente catalogo a pag. 0-26 e pag. 0-27.
- Precauzioni di tutte le serie a pag.1.0-2 e pag. 1.0-3.

Progettazione

⚠ Attenzione

- ① In alcune parti della lubrificazione D.P e dell'unità di lubrificazione D.P viene utilizzata resina epossidica con fibra di vetro e polycarbonato. Queste unità non possono, pertanto, essere usate in ambienti esposti a oli sintetici, solventi, acetone, alcool, solventi organici quali cloruro di etile, prodotti chimici quali acido solforico o acido nitrico, oli da taglio, cherosene, benzina o collanti per filettature poiché risulterebbero danneggiati.

Montaggio/Regolazione

⚠ Precauzione

- ① Assicurare uno spazio di 30 cm sopra e sotto la lubrificazione D.P. o l'unità di lubrificazione D.P. per agevolare la loro manutenzione periodica.
- ② Quando la linea viene fermata, non regolare o fissare il differenziale di pressione poiché ciò potrebbe provocare la rottura della valvola di regolazione del differenziale.
- ③ Se si verifica una fluttuazione nella portata di esercizio al momento di regolare il differenziale di pressione, fissare il differenziale di pressione ad un portata inferiore.

Connessione

⚠ Attenzione

- ① Il tubo di scarico per il filtro nell'unità di lubrificazione D.P. deve avere un diametro minimo di $\varnothing 10$ e una lunghezza massima di 5m. Non usare un tubo montante perché potrebbe causare il malfunzionamento dello scarico automatico.
- ② Nel caso si installasse un serbatoio d'aria, montarlo sul lato IN dell'unità di lubrificazione D.P. Se venisse installato sul lato OUT, la micronebbia potrebbe essere arrestata dal serbatoio e ciò potrebbe provocare un'alimentazione insufficiente d'olio.

Manutenzione

⚠ Attenzione

- ① Prima di rimuovere il tappo di riempimento dell'olio, allentarlo ruotandolo 2 1/2 volte per rilasciare completamente la pressione all'interno del contenitore. In questo modo si previene che il tappo salti fuori.

AC

AV

AU

AF

AR

IR

VEX

SRP

AW

AMR

AWM

AWD

ITV

VBA

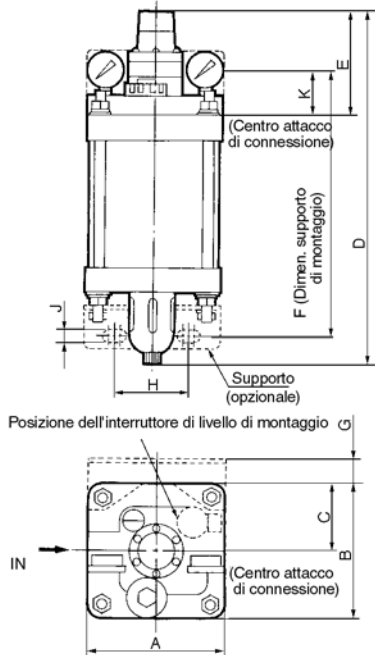
G

AL

ALD600/900

Dimensioni

D.P. Lubrificazione ALD600-□06 ÷ 10, ALD900-□12 ÷ 20

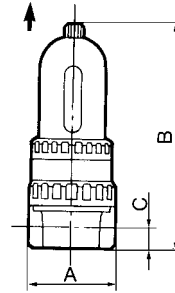


Modello	Attacco	A	B	C	D	E	Dimensioni del supporto				
							F	G	H	J	K
ALD600-□06 ÷ 10	3/4, 1	175	175	87.5	460	135	345	32.5	95	14	57
ALD900-□12 ÷ 20	1 1/4, 1 1/2, 2	250	250	125	613	209	419.2	0	120	14	49.6

Prodotto correlato/Filtro

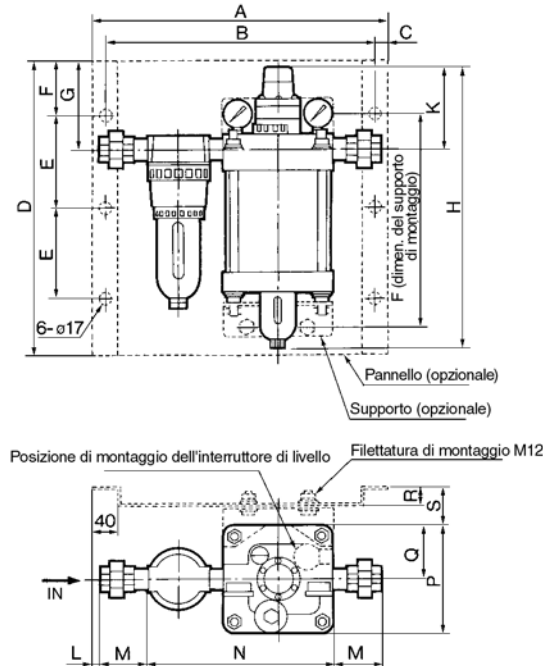
Nel caso in cui una lubrificazione D.P si usata sul terminale di una linea di pressione d'aria, installare un filtro (capacità di filtrazione di 5µm) a monte, insieme ad una elettrovalvola metallo su metallo sensibile alla polvere.

Direzione di montaggio è verso l'alto



Modello	Attacco Rc(PT)	A	B	C
INA-11-402	1/4	63	141	15
INA-11-403	3/8	63	164.5	15
INA-11-404	1/4, 3/8, 1/2	80	170	15
INA-11-405	3/4	85	180	20
INA-11-406	3/4, 1	90	230	22
INA-11-407	1	100	251	22

Unità di lubrificazione D.P. ALDU600-□06 ÷ 10, ALDU900-□12 ÷ 20



Modello	Attacco	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
ALDU600-□06	3/4	470	430	20	480	150	90	145	460	345	135	43	67	283	175	87.5	30	62.5
ALDU600-□10	1											10	77	296				
ALDU900-□12	1 1/4	710	670	20	700	230	120	222	615	419.2	209	57	85	424	250	125	33.2	33.2
ALDU900-□14	1 1/2											51	90	424				
ALDU900-□20	1											16	100	476				