

Trattamento aria



■ Refrigerante

Refrigerante: HAW.....P.4.1-1

■ Essiccatore

Essiccatore a membrana: IDGP.4.2-1

Scaricatore di condensa: AMGP.4.3-1

■ Filtro modulare

Filtro principale: AFF P.4.4-1

Microfiltro disoleatore: AMP.4.5-1

Sub-microfiltro disoleatore: AMD P.4.5-7

Sub- microfiltro disoleatore con prefiltro: AMH ...P.4.5-15

Super microfiltro disoleatore: AME P.4.5-22

Filtro al carbone attivo: AMFP.4.5-27

Depuratore di scarico per cabina sterile:AMP....P.4.5.34

■ Filtro di rapida sostituzione

Filtro per solventi di pulizia: FQ1 P.4.6-1

■ Prodotti correlati

Scaricatore a galleggiante: AD402/600 ...P.4.7-1

Scaricatore automatico di condensa: ADH4000 ...P.4.7-2

Manometro per differenziale di press. : GD40-2-01 ...P.4.7-5

Guida alla selezione

della strumentazioneP.4.0-1 ÷ 4.0-5

Precauzioni comuni per

trattamento ariaP.4.0-6 ÷ 4.0-8

HA□

IDG

AMG

AFF

AM□

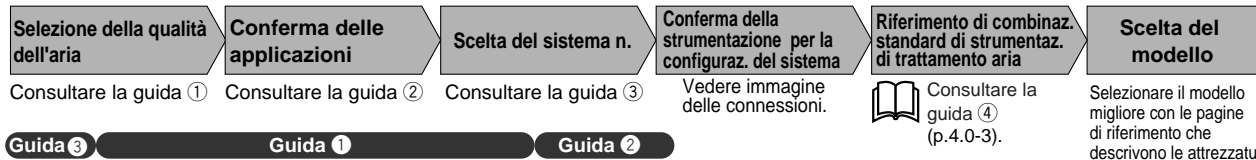
FQ1

Prodotti correlati



Trattamento aria

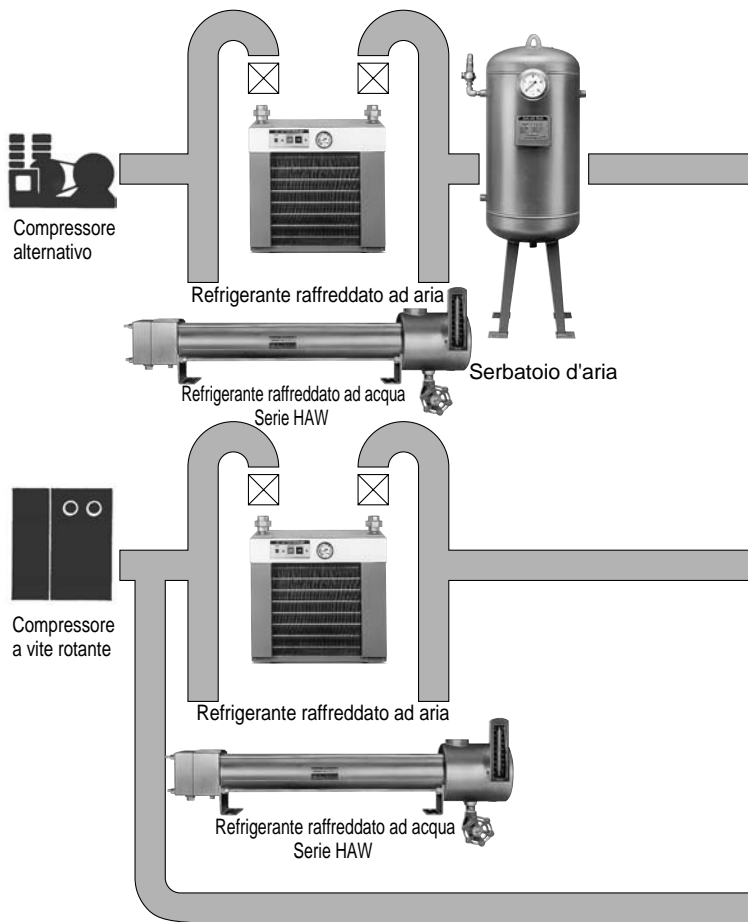
Guida alla selezione



Sistema n.	Qualità dell'aria compressa	Capacità rimozione impurità				Applicazioni ⁽²⁾
		Umidità	Solido	Olio ⁽¹⁾	Odore	
N. 1 Filtri	Tracce di polvere, umidità e olio possono essere tollerate	Umidità 100%	5µm altri 2, 10 20, 40 70, 100	5 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Attrezzature risparmia-lavoro Maschere e strumenti Pulizia
N. 2 Microfiltro disoleatore	Per i casi in cui l'aria va pulita da umidità, polvere o olio, anche se l'aria non è essiccata.	Umidità 100%	0.3µm	1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Macchinari industriali (guarnizioni di metallo) di elementi conduttori
N. 3 Filtri	Quando è necessario che l'aria non presenti umidità anche se si possono tollerare tracce di olio e polvere	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C con pressione/	5µm altri 2, 10 20, 40 70, 100	5 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Per quegli strumenti del sistema 1 che subiscono una caduta estrema di temperatura nei punti finali.
N. 4 Microfiltro disoleatore	Quando si richiede aria senza polvere, umidità e olio.	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C a pressione/	0.3µm	1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Strumentazione (industria di processo) Verniciatura generale Raffreddamento Ess. generale
N. 5 Microfiltro disoleatore Sub-micro filtro disoleatore Sub-micro filtro disoleatore con prefiltro Essiccatore a membrana	Quando si richiede aria con minima traccia di polvere, umidità e olio.	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C a pressione/	0.01µm	0.1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Strumenti per la misurazione pneumatica (micrometri per aria) Essiccamento e pulizia
N. 6 Microfiltro disoleatore Super micro filtro disoleatore Sub-micro filtro disoleatore con prefiltro Essiccatore a membrana	Quando si richiede aria totalmente ripulita da olio, polvere e umidità.	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C a pressione/	0.01µm	0.01 mg/m ³ (ANR)	Alcuni odori d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Verniciatura elettrostatica Verniciatura di alto livello Cuscinamento
N. 7 Microfiltro disoleatore Super microfiltro disoleatore Filtro al carbone attivo Sub-micro filtro disoleatore con prefiltro Essiccatore a membrana	Quando si richiede aria quasi libera da odori, umidità, polvere e olio	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C a pressione/	0.01µm	0.004 mg/m ³ (ANR)	N. odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Tesatura, trasporto, essiccamento e imballaggio Per cabina sterile (Fino a classe 100)
N. 8 Microfiltro disoleatore Essiccatore privo di calore Sub-micro filtro disoleatore	Quando si richiede aria senza polvere e olio e con un basso punto di rugiada Senza essiccatore raffreddato	Punto di rugiada -50°C o meno a atm. press. / -30°C o meno	0.01µm	0.1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> Essiccamento componenti elettronici Essiccamento serbatoio di riempimento Trasporto polveri Navi

Nota 1) ● Sotto almeno 30mg/m³ (ANR) di concentrazione d'olio (concentrazione dello scarico del compressore) sul lato primario.
● ANR: 20C a temperatura atmosferica, umidità relativa 65%
● 1mg/m (ANR) ≅ 0.8ppmW/W

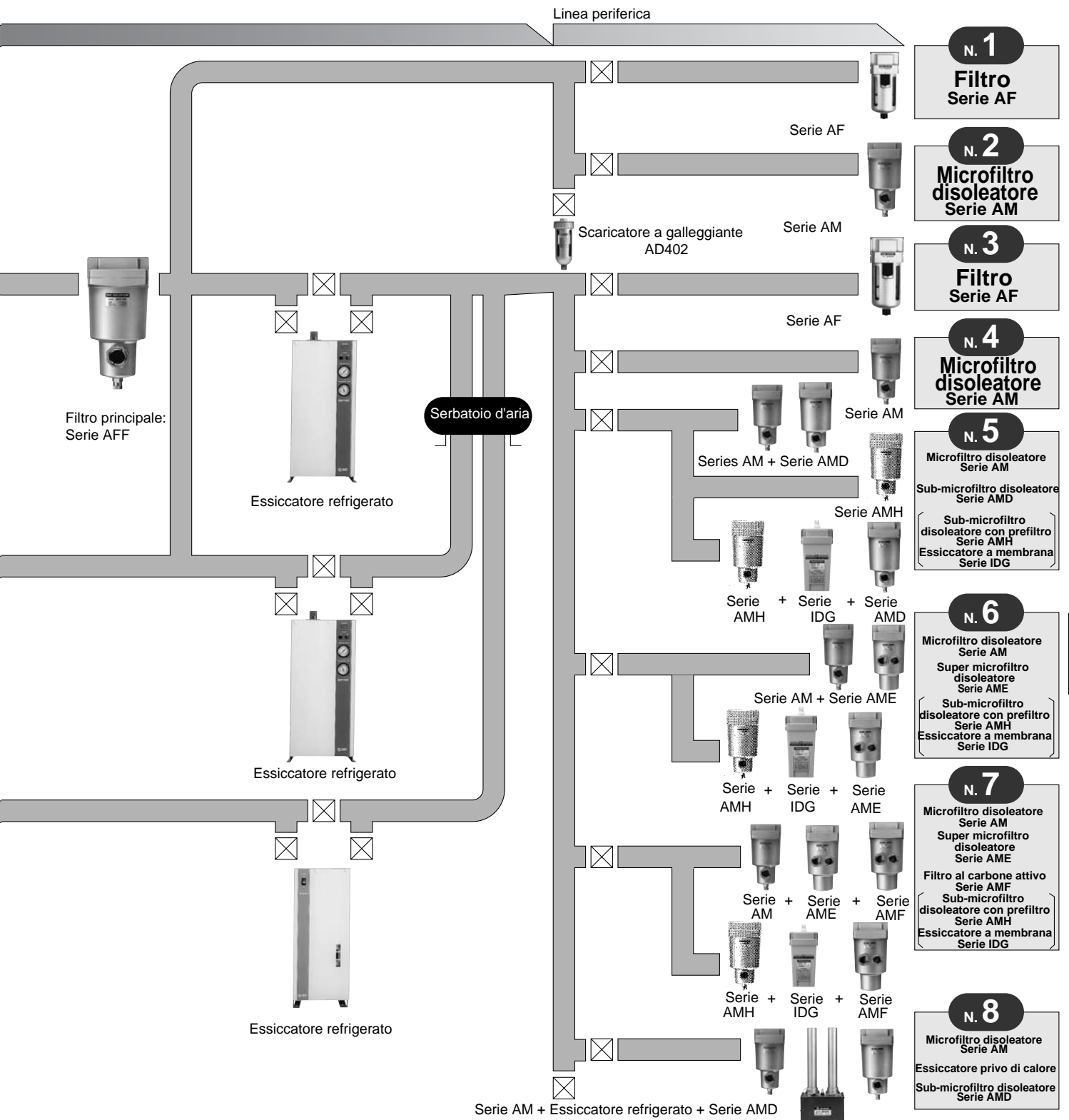
Nota 2) ● Se vi è una legge durante una certa operazione, la legge ha la priorità.



Connessioni

⚠ Precauzione

- La linea di connessione principale dovrebbe essere inclinata di 1cm/m in direzione della corrente.
- Nel diramare dalla linea principale, si dovrebbe utilizzare una giuntura a "T" sulla diramazione al fine di prevenire che una concentrazione di scarico dentro la connessione fluisca fuori.
- Tutte le parti inferiori delle connessioni e i punti terminali liberi dovrebbero avere un dispositivo di scarico per impedire la concentrazione di scarico.
- Si consiglia che tutte i futuri allargamenti di connessioni terminino con giunture a "T" con tappi.



Trattamento
aria

Trattamento aria

Tabella per la selezione strumentazione trattamento aria 4

*Viene indicata una combinazione standard. Il numero finale indica diametro o alimentazione di potenza. Per ulteriori dettagli, consultare le pagine indicate per ogni serie.

Compressore d'aria alternativo

Compressore d'aria		Refrigerante ⁽¹⁾	Filtro principale	Linea periferica					
Potenza kW	Capacità portata m ³ /min (ANR)			Raffr. ad acqua	Microfiltro disoleatore	Sub-micro filtro dis. con prefiltro	Sub Microfiltro disoleatore	Essiccatore a membrana (2)	Super microfiltro disoleatore
0.75	0.1	HAW2-04	AFF2B-03	AM150-03	AMH150-03	AMD150-03	IDG10-03	AME150-03	AMF150-03
1.5	0.2	HAW2-04	AFF2B-03	AM150-03	AMH150-03	AMD150-03	IDG20-03	AME150-03	AMF150-03
2.2	0.3	HAW7-06	AFF2B-03	AM150-03	AMH250-03	AMD250-03	IDG30-03	AME250-03	AMF250-03
3.7	0.5	HAW7-06	AFF4B-03	AM250-03	AMH250-03	AMD250-03	IDG50-03	AME250-03	AMF250-03
5.5	0.7	HAW7-06	AFF4B-04	AM250-04	AMH350-04	AMD350-04	—	AME350-04	AMF350-04
7.5	1.0	HAW22-14	AFF8B-04	AM350-04	AMH350-04	AMD350-04	—	AME350-04	AMF350-04
11	1.5	HAW22-14	AFF8B-06	AM350-06	AMH450-06	AMD450-06	—	AME450-06	AMF450-06
15	2.0	HAW22-14	AFF11B-06	AM450-06	AMH450-06	AMD450-06	—	AME450-06	AMF450-06
22	3.0	HAW37-14	AFF22B-10	AM550-10	AMH550-06	AMD550-10	—	AME550-10	AMF550-10
27	3.5	HAW37-14	AFF22B-10	AM550-10	AMH550-10	AMD550-10	—	AME550-10	AMF550-10
37	5.0	HAW55-20	AFF37B-14	AM650-14	AMH650-14	AMD650-14	—	AME650-14	AMF650-14
55	7.5	HAW75-20	AFF75 ^A _B -20	AM850-20	AMH850-20	AMD850-20	—	AME850-20	AMF850-20
75	10.0	HAW110-30	AFF75 ^A _B -20	AM850-20	AMH850-20	AMD850-20	—	AME850-20	AMF850-20
110	15.0	—	AFF125A-30	—	—	AMD910-30	—	—	AMF900-30
150	20.0	—	AFF125A-30	—	—	AMD910-30	—	—	AMF900-30
220	30.0	—	AFF220A-40	—	—	AMD1010-40	—	—	AMF1000-40

Compressore a vite rotante

Compressore d'aria		Refrigerante	Linea periferica					
Potenza kW	Capacità di portata m ³ /min (ANR)		Raffr. ad acqua	Microfiltro disoleatore	Sub-micro filtro disoleatore con prefiltro	Sub Microfiltro disoleatore	Essiccatore a membrana	Super Microfiltro disoleatore
1.5	0.2	HAW2-04	AM150-03	AMH150-03	AMD150-03	IDG20-03	AME150-03	AMF150-03
2.2	0.3	HAW2-04	AM150-03	AMH250-03	AMD250-03	IDG30-03	AME250-03	AMF250-03
3.7	0.5	HAW7-06	AM250-03	AMH250-03	AMD250-03	IDG50-03	AME250-03	AMF250-03
5.5	0.75	HAW7-06	AM250-04	AMH350-04	AMD350-04	—	AME350-04	AMF350-04
7.5	1.0	HAW7-06	AM350-04	AMH350-04	AMD350-04	—	AME350-04	AMF350-04
11	1.5	HAW22-14	AM350-06	AMH450-06	AMD450-06	—	AME450-06	AMF450-06
15	2.2	HAW22-14	AM450-10	AMH550-10	AMD550-10	—	AME550-10	AMF550-10
22	3.3	HAW22-14	AM550-10	AMH550-10	AMD550-10	—	AME550-10	AMF550-10
37	5.8	HAW37-14	AM650-14	AMH650-14	AMD650-14	—	AME650-14	AMF650-14
55	8.5	HAW55-20	AM850-20	AMH850-20	AMD850-20	—	AME850-20	AMF850-20
75	12.0	HAW75-20	AM850-20	AMH850-20	AMD850-20	—	AME850-20	AMF850-20
110	17.5	HAW110-30	—	—	—	—	—	—
150	27.5	—	—	—	—	—	—	—
220	40.0	—	—	—	—	—	—	—



Nota 1) Temperatura di entrata

Esecuzione con vite rotante: 60°C

Esecuzione alternativa: 180°C

(Temperatura di entrata dell'aria 70°C con 2.2 + 7.5kW)

Temperatura di uscita dell'aria: 40°C o meno

Nota 2) Temperatura di entrata dell'aria: saturata a 25°C,

temperatura di esercizio: 25°C

Temperatura di entrata dell'acqua di raffreddamento: 30°C

(Esecuzione con raffreddamento ad acqua)

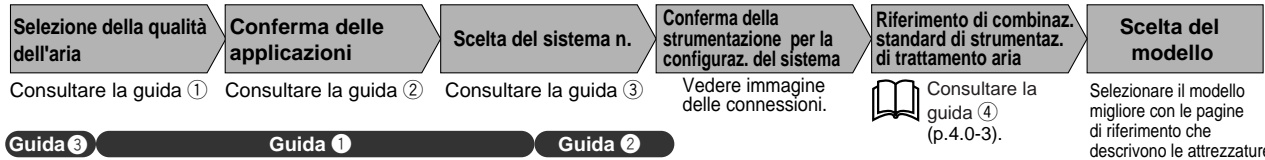
Temperatura d'esercizio: 32°C

(Esecuz. con raffredd. ad aria)

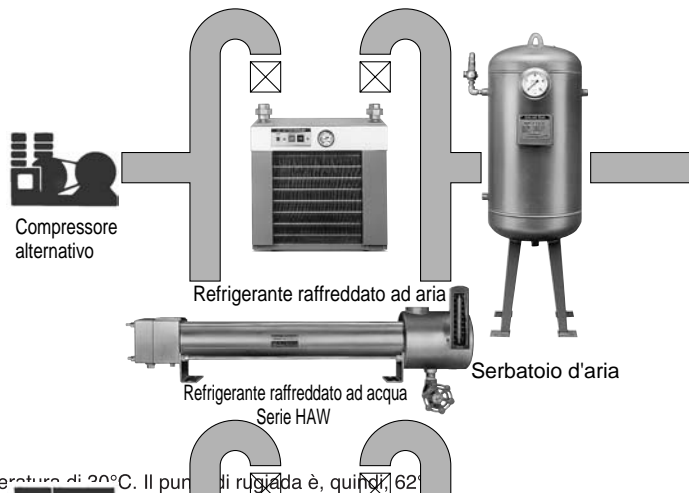
Riferimento: Punto di rugiada della pressione – Calcolo della quantità di rugiada

Punto di rugiada della pressione – Calcolo della quantità di acqua condensata

Guida alla selezione



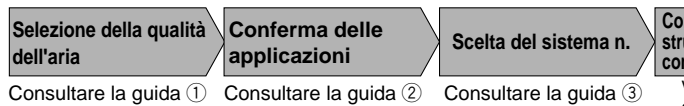
Sistema n.	Qualità dell'aria compressa	Capacità rimozione impurità				Applicazioni ⁽²⁾
		Umidità	Solido	Olio ⁽¹⁾	Odore	
N. 1						
Filtri	Tracce di polvere, umidità e olio possono essere tollerate	Umidità 100%	5µm altri 2, 10 20, 40 70, 100	5 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> ● Attrezzature risparmia-lavoro ● Maschere e strumenti ● Pulizia
N. 2						
Microfiltro disoleatore	Per i casi in cui l'aria va pulita da umidità, polvere o olio, anche se l'aria non è essiccata.	Umidità 100%	0.3µm	1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> ● Macchinari industriali (guarnizioni di metallo) di elementi conduttori
N. 3						
Filtri	Quando è necessario che l'aria non presenti umidità anche se si possono tollerare tracce di olio e polvere	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C con pressione	5µm altri 2, 10 20, 40 70, 100	5 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> ● Per quegli strumenti del sistema 1 che subiscono una caduta estrema di temperatura nei punti finali.
N. 4						
Microfiltro disoleatore	Quando si richiede aria senza polvere, umidità e olio.	Punto di rugiada -17°C a atm. press. / Punto di rugiada 10°C a	0.3µm	1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> ● Strumentazione (industria di processo) ● Verniciatura generale ● Raffreddamento



(1) → (2) → (3) → (4) → (5). Durante il raffreddamento dell'aria, quando la temperatura scende a 25°C, il vapore dell'acqua rugiada 15.2g/m³ (6) → (7) → (8) → (3). Se un compressore di 22kw operasse con le condizioni descritte, la quantità di liquido in un'ora sarebbe: (compressore 22kw = 3Nm³/min a 7bar). Quindi: 15.2 X 3 X 60 = 2736g/h.

Punto di rugiada

Guida alla selezione



Sistema n.	Qualità dell'aria compressa	Capacità rimozione impurità				Applicazioni ⁽²⁾
		Umidità	Solido	Olio ⁽¹⁾	Odore	
N. 1						
Filtri	Tracce di polvere, umidità e olio possono essere tollerate	Umidità 100%	5µm altri 2, 10 20, 40 70, 100	5 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> ● Attrezzature risparmia-lavoro ● Maschere e strumenti ● Pulizia
N. 2						
Microfiltro disoleatore	Per i casi in cui l'aria va pulita da umidità, polvere o olio, anche se l'aria non è	Umidità 100%	0.3µm	1 mg/m ³ (ANR)	Odore d'olio	<ul style="list-style-type: none"> ● Macchinari industriali (guarnizioni di metallo) di elementi



Trattamento aria/Precauzioni generali ①

Leggere attentamente prima dell'uso. Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali per i prodotti descritti in questo catalogo a pag.0-26 e pag.0.27. Consultare il testo principale per precauzioni di tutte le serie.

Progettazione

Progettare correttamente in modo da non provocare situazioni anomale.

⚠ Attenzione

① Ideare una progettazione che impedisca l'entrata di aria compressa calda nel lato secondario della strumentazione refrigerante.

Se il flusso dell'acqua in un refrigerante raffreddato ad acqua viene interrotto o se la ventola di un refrigerante viene fermata, l'aria compressa calda entra nel lato secondario della strumentazione causando danni o malfunzionamenti alle attrezzature del lato secondario (quali AFF, AM, AD, o IDF).

② Progettare l'impianto tenendo conto di possibili interruzioni nell'alimentazione di aria compressa.

In alcuni casi, il flusso dell'aria compressa viene interrotto dal congelamento dell'essiccatore o da un malfunzionamento della valvola di commutazione (essiccatore senza calore).

⚠ Precauzione

① Progettare un impianto che tenga conto di possibili perdite dell'acqua raffreddante e del gocciolamento della condensa.

Un refrigerante raffreddato ad acqua può presentare perdite di acqua a causa del congelamento. A seconda delle condizioni di lavoro, è possibile che l'essiccatore raffreddato e i tubi a valle causino delle perdite di gocce d'acqua.

② Progettare l'impianto in modo tale da impedire contropressione e flusso inverso.

Prendere le dovute precauzioni (cominciando dalla corretta installazione) o, in caso contrario, si potrebbero riscontrare danni alle attrezzature.

Selezione

⚠ Attenzione

① Per selezionare le attrezzature, verificare attentamente lo scopo, le caratteristiche tecniche e le condizioni di lavoro (pressione, portata, temperatura, ambiente e alimentazione di tensione) e assicurarsi di basare la scelta sul catalogo più recente. Non superare mai i valori dei dati tecnici menzionati. Per ulteriori chiarimenti sulla selezione, contattare SMC.

② Non usare questi prodotti per la schermatura dei casoni, per lo sfiato, per usi medici, per medicine iniettate da persone o per il soffiaggio d'aria su prodotti alimentari.

Il depuratore d'aria è stato ideato per essere utilizzato solamente con aria compressa industriale e non deve essere utilizzato per nessun altro scopo. Se, per casi eccezionali, dovesse essere usato per altre ragioni, contattare SMC e assicurarsi di prendere le dovute misure di sicurezza.

③ Non utilizzare questo prodotto su un veicolo o a bordo di una nave.

In caso contrario, le vibrazioni di veicoli o delle navi potrebbero danneggiare il prodotto. Se, per ragioni eccezionali, dovesse essere utilizzato in queste circostanze, contattare prima SMC.

⚠ Precauzione

① Non introdurre un flusso d'aria maggiore della portata stimata.

Un superamento anche momentaneo di questi valori potrebbe far schizzare l'olio o i residui di scarico sul lato secondario o potrebbe causare danni alla strumentazione.

② Non utilizzare con bassa pressione d'aria.

La strumentazione del gruppo trattamento aria, ideata per operare solamente con aria compressa, opera con una pressione di esercizio prestabilita. L'utilizzo della strumentazione con una pressione di esercizio inferiore a quella riportata, potrebbe ridurre la qualità della prestazione o causare danni.

Se, in casi eccezionali, non si possono rispettare i valori minimi della pressione di esercizio, contattare prima SMC.

Montaggio

⚠ Precauzione

① Verificare la corretta installazione.

Poiché le condizioni di installazione differiscono a seconda del modello, consultare attentamente il manuale o il catalogo.

Un'installazione inclinata potrebbe provocare un scarico non corretto e, quindi, il malfunzionamento dello scarico automatico o danni alla strumentazione.

② Ventilazione.

Senza un adeguato spazio di ventilazione per ciascuna delle parti dell'attrezzatura, il refrigerante o l'essiccatore potrebbero raffreddare poco o, addirittura, fermarsi.

③ Spazio per la manutenzione.

Nell'installare e montare le attrezzature, ricordarsi di lasciare sempre uno spazio per la manutenzione e l'ispezione. Per dettagli relativi allo spazio di manutenzione di ogni prodotto, consultare il manuale delle istruzioni.

Connessioni

⚠ Precauzione

① Preparazione alla connessione

Soffiare accuratamente o lavare le tubazioni prima della connessione per eliminare trucioli da taglio, olio da taglio o impurità.

② Materiale di tenuta

Prima di collegare tubi o raccordi, accertarsi che residui di materiale di tenuta o trucioli da taglio non penetrino all'interno del componente. Nel caso si utilizzi nastro di teflon, lasciare un paio di filetti scoperti.

③ Evitare accumulo di scarico nei tubi.

Progettare l'impianto in modo tale che uno sfiato venga sistemato sotto il tubo montante o in modo che vi sia una leggera conicità in direzione del flusso che impedisca l'accumulo di residui di scarico.

④ Controllo dei lati IN e OUT.

Durante la connessione, non scambiare i lati dell'aria e dell'acqua e i lati IN e OUT.



Trattamento aria/Precauzioni generali ②

Leggere attentamente prima dell'uso. Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali per i prodotti descritti in questo catalogo a pag.0.25 e pag. 0.27. Consultare il testo principale per precauzioni di tutte le serie.

Connessioni elettriche

Attenzione

① Installazione di un interruttore apposito

In caso di uso di attrezzature del gruppo trattamento aria che utilizzino elettricità (refrigerante raffreddato ad aria o essiccatore), installare un interruttore di perdita, avente un' apposita capacità di rilevare perdite e una portata tale da impedire scosse elettriche o danni al motore. Consultare le caratteristiche dell'interruttore in questo manuale o in quello delle istruzioni.

② Tensione di alimentazione

L'utilizzo delle attrezzature con una tensione differente da quella indicata potrebbe provocare incendi o scosse elettriche. Accertarsi di controllare l'alimentazione e la tensione prima di effettuare le connessioni elettriche. La fluttuazione della tensione dovrebbe essere $\pm 10\%$ del valore indicato.

③ Non piegare, torcere o tirare i cavi.

In caso contrario, si potrebbero verificare incendi o scosse elettriche.

Precauzione

① Messa a terra

Effettuare una messa a terra al fine di evitare dispersione di corrente per quei componenti che utilizzano elettricità (refrigerante raffreddato ad aria o essiccatore). Per evitare il rischio di esplosioni, non collegare il cavo di terra ai tubi dell'acqua o del gas.

② Verificare il colore dei cavi e la numerazione dei terminali

Prima di effettuare il cablaggio, accertarsi di controllare il colore dei cavi e la numerazione dei terminali sul manuale delle istruzioni o sulla piastra apposita. In caso contrario, si potrebbero causare danni e malfunzionamenti.

③ Alimentazione a tre fasi: precauzioni

Assicurarsi di collegare i terminali R, S e T ad una parte dell'attrezzatura che utilizza un'alimentazione a 3 fasi. Una connessione errata dei tre terminali causa la rotazione inversa della ventola del refrigerante raffreddato ad aria e l'arresto dell'essiccatore. In questo caso, scambiare tra loro due dei tre terminali (tranne IDF125 B1 ÷ 370B).

④ Non modificare il cablaggio

In caso contrario, si potrebbe causare il malfunzionamento delle attrezzature elettriche.

Alimentazione pneumatica

Attenzione

① Usare solamente aria compressa

Per utilizzare altri fluidi, contattare prima SMC.

② Non usare aria compressa che contenga prodotti chimici, solventi organici, salsedine o gas corrosivi.

In caso contrario si potrebbero provocare danni alle attrezzature.

③ Campo della pressione di esercizio

Il campo della pressione di esercizio viene definito a seconda dell'attrezzatura. Il superamento dei valori indicati può provocare danni o malfunzionamenti.

Ambiente

Attenzione

① Non utilizzare il componente nelle condizioni descritte qui di seguito:

1. In ambienti con presenza di gas corrosivi, solventi organici, soluzioni chimiche.
2. In ambienti in cui la strumentazione potrebbe entrare in contatto con acqua salata, acqua o vapore d'acqua.
3. In ambienti esposti alla luce solare diretta (proteggere l'attrezzatura dalla luce solare per evitare il deterioramento delle parti in plastica e per evitare un surriscaldamento).
4. In ambienti con una fonte di calore e con poca ventilazione (Proteggere l'attrezzatura dalle fonti di calore per impedire che si deteriori).
5. In ambienti sottoposti a urti e vibrazioni.
6. In ambienti con molta umidità o con presenza di molta polvere. (Consultare prima SMC).

② Non utilizzare all'aperto

Il refrigerante raffreddato ad aria e l'essiccatore sono stati ideati per uso interno. Il contatto con la pioggia potrebbe provocare scosse elettriche, danni o malfunzionamenti. Se, per ragioni eccezionali, fosse necessario utilizzare l'attrezzatura in queste condizioni, contattare prima SMC.

③ Rispettare le specifiche della temperatura di esercizio

In caso contrario, potrebbero verificarsi danni o malfunzionamenti.



Trattamento aria/Precauzioni generali ③

Leggere attentamente prima dell'uso. Istruzioni di sicurezza e precauzioni generali per i prodotti descritti in questo catalogo a pag.0-26 e pag.0-27. Consultare il teso principale per le precauzioni di tutte le serie.

Manutenzione

Attenzione

① In caso di funzionamento anomalo, sospendere l'alimentazione e arrestare il flusso dell'aria compressa.

In caso di anomalie, quali fumo, cattivo odore, rumori, sospendere immediatamente l'alimentazione e arrestare il flusso dell'aria compressa poiché si potrebbero verificare scosse elettriche o incendi.

② Non inserire le mani o oggetti estranei nell'unità

In caso contrario, si potrebbero verificare scosse elettriche, ustioni o danni a persone. Se ciò fosse inevitabile, sospendere l'alimentazione alla sorgente e accertarsi che l'attrezzatura si sia fermata.

③ Per l'ispezione, spegnere l'interruttore o estrarre la spina dell'alimentazione

In caso contrario, durante l'ispezione si potrebbero verificare scosse elettriche, ustioni o danni a persone.

④ Non toccare le zone a temperature elevate

Non toccare il refrigerante o la parte refrigerante dell'essiccatore poiché raggiungono temperature elevate e presentano rischi di ustioni.

⑤ Prima di un'ispezione, azzerare la pressione dell'aria compressa

Prima di smontare l'attrezzatura sul lato dell'aria compressa per verificare lo scarico automatico o per sostituire il filtro, assicurarsi che la pressione sia stata azzerata.

Precauzione

① Non collocare un oggetto pesante sull'attrezzatura e non salirci sopra

La non osservanza questo avvertimento potrebbe causare danni al prodotto e/o la perdita di equilibrio potrebbe provocare cadute e danni a persone.

② Scaricare lo scarico periodicamente

Un accumulo di residui di scarico nei tubi potrebbe causare il malfunzionamento dell'attrezzatura o la caduta di residui di scarico sul lato secondario con conseguenze imprevedibili. Assicurarsi di verificare il volume dei residui di scarico e il funzionamento del meccanismo di scarico quotidianamente.

③ Serraggio delle viti dei terminali di cablaggio

In alcuni casi, le viti dei terminali di cablaggio potrebbero allentarsi, provocando surriscaldamento o incendi. Per evitare ciò, serrare ulteriormente le viti periodicamente.

④ Prestare attenzione alla distruzione dell'essiccatore refrigerato

Alcuni modelli usano un refrigerante dannoso per l'ozono. Contattare degli esperti per disfarsi di questo prodotto.

⑤ Sospendere l'alimentazione alla sorgente se l'attrezzatura non viene utilizzata per molto tempo.

Sospendere l'alimentazione alla base al fine di prevenire incidenti.

⑥ Custodire il Certificato in un posto sicuro

Gli essiccatori refrigerati di grandi dimensioni (IDF125B1 e più grandi), AFF e AMD di grandi dimensioni, e serbatoi d'aria rispettano i requisiti della strumentazione di pressione classe 2. Il certificato viene inviato circa 2-4 settimane dopo il prodotto: assicurarsi di custodirlo in un posto sicuro.