

Le prestazioni del sistema di visione variano notevolmente in base alla combinazione di telecamera, obiettivo e sistema di illuminazione. Per creare una combinazione in grado di soddisfare le specifiche esigenze di ispezione, fare riferimento a quanto riportato di seguito.

Informazioni dettagliate sulle telecamere

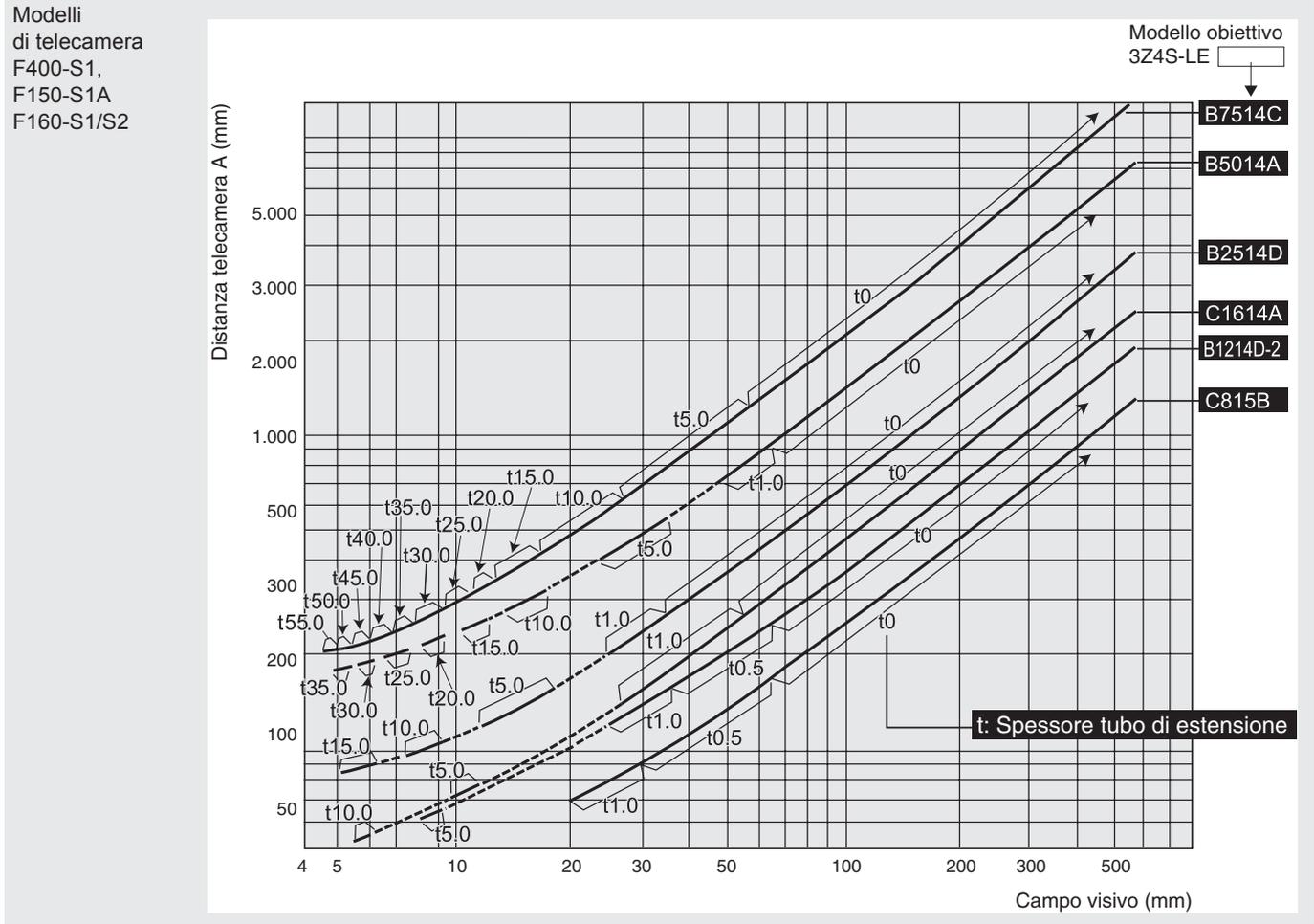
Modello

Modello		F150-S1A	F160-S1/S2	F400-S1
Tipo		Telecamera con otturatore		
Aspetto				
Tipo immagine		CCD da 1/3 di pollice (componente per l'acquisizione di immagine fissa)	CCD a colori da 1/3 di pollice	
Numero di elementi		659 x 494 (O x V)		
Metodo di sincronizzazione		Sincronizzazione esterna		
Metodo di scansione		Non interlacciato	Non interlacciato Interlacciato	Non interlacciato
Innesto obiettivo		Innesto C		
Velocità otturatore		1/100 1/500 1/2.000 1/10.000 (impostazione di fabbrica: 1/2.000)	8 velocità da OFF a 1/20.000 (selezionabile tramite menu)	1/100 1/500 1/2.000 1/10.000 (impostazione di fabbrica: 1/2.000)
Peso (solo monitor)		Circa 70 g	Circa 85 g	Circa 70 g
Cavo telecamera applicabile		F150-VS		
Unità di controllo applicabile	F150	O	X	X
	F160	O	O	X
	F210	O	O	X
	F250	O	O	X
	F400	X	X	O
	V530-R150	O	X	X
	V530-R160	O	X	X

Curve caratteristiche

Per selezionare l'obiettivo e il tubo di estensione appropriati per il campo visivo e la distanza di lavoro della telecamera, fare riferimento al grafico ottico riportato di seguito.

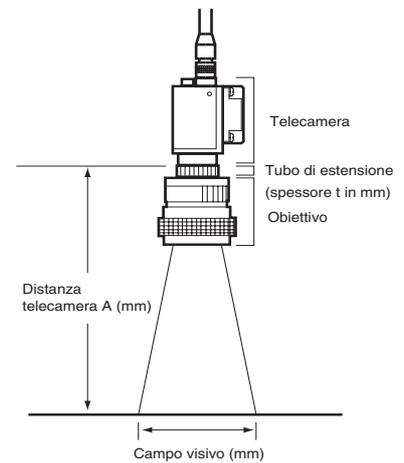
Grafico ottico



Come leggere i grafici ottici

L'asse orizzontale di ciascun grafico rappresenta il campo visivo "L" (mm), mentre l'asse verticale rappresenta la distanza di lavoro "A" (mm), ovvero di installazione, della telecamera. Ciascuna linea rappresenta un obiettivo e il valore "t" indica lo spessore del tubo di estensione.

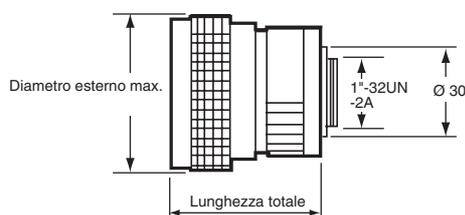
I valori riportati nei grafici ottici sono valori approssimativi. Si consiglia di regolare la telecamera in modo da consentirne lo scorrimento in avanti o all'indietro (riducendo o aumentando la distanza di lavoro) per agevolare le operazioni di regolazione.



Modelli disponibili

Obiettivi

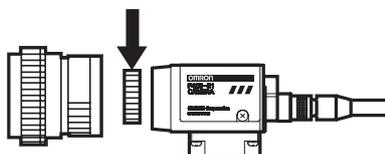
Modello	Obiettivo CCTV					
	3Z4S-LE C815B	3Z4S-LE B1214D-2	3Z4S-LE C1614A	3Z4S-LE B2514D	3Z4S-LE B5014A	3Z4S-LE B7514C
Tipo						
Aspetto						
Distanza focale	8,5 mm	12,5 mm	16,0 mm	25,0 mm	50,0 mm	75,0 mm
Luminosità	F1.5	F1.4				
Dimensioni filtro	M40,5 x P0,5		M27 x P0,5		M46 x P0,75	M58 x P0,75
Meccanismo di blocco	Meccanismo di blocco della messa a fuoco e dell'apertura					---



Tubo di estensione

Il tubo di estensione viene inserito tra l'obiettivo e la telecamera e viene utilizzato per regolare la messa a fuoco. Combinare i 6 tubi in modo da ottenere la lunghezza desiderata.

Tubo di estensione



Modello	Diametro esterno massimo	Lunghezza
3Z4S-LE EX-C6	Ø 31 mm	Set completo (5 tubi): 0,5 mm, 1 mm, 5 mm, 10 mm, 22 mm

Spessore: 40 mm 20 mm 10 mm 5 mm 1,0 mm 0,5 mm



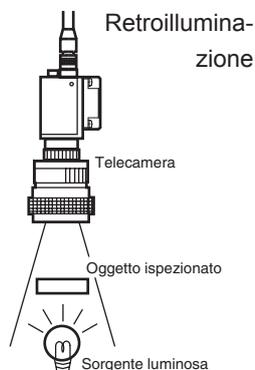
Nota: 1. Non utilizzare in combinazione più tubi da 0,5 mm e/o 1,0 mm in quanto non è possibile stringere le viti in modo sufficiente.
2. A seconda dell'intensità delle vibrazioni, se la lunghezza totale supera i 30 mm, può rendersi necessario un supporto aggiuntivo.

Sistema di illuminazione

Per un'ispezione accurata, è necessario ottenere un'immagine stabile. Scegliere il sistema di illuminazione più adatto alle esigenze e all'oggetto da ispezionare.

Metodo di illuminazione

A trasmissione



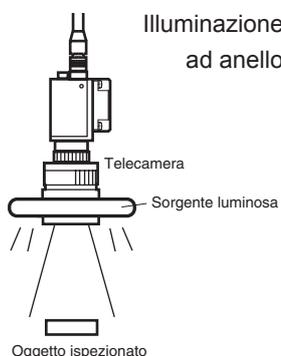
Il contrasto elevato garantisce un'immagine stabile.

Applicazione

Ispezione della forma dell'oggetto, ispezione del posizionamento, ecc.

A riflessione

Illuminazione ad anello

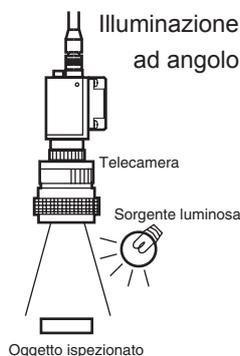


Consente un'illuminazione uniforme.

Applicazione

Ispezione della superficie dell'oggetto

Illuminazione ad angolo

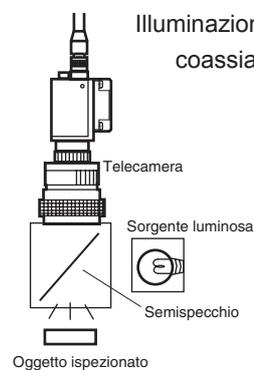


Il rilevamento sfrutta la differenza tra luce riflessa normale e luce riflessa diffusa.

Applicazione

Ispezione della lucentezza della superficie dell'oggetto, ecc.

Illuminazione coassiale



La superficie dell'oggetto da ispezionare presenta rilievi e depressioni che producono lievi ombre, il che consente di ottenere un'immagine stabile.

Applicazione

Ispezione della superficie di oggetti relativamente piccoli, posizionamento, ispezione di fori, ecc.

TUTTE LE DIMENSIONI INDICATE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.

Per convertire i millimetri in pollici, moltiplicare per 0,03937. Per convertire i grammi in once, moltiplicare per