

# CX-Position

Daten für Positioniersteuerungs-Baugruppen einstellen, übertragen, speichern und ausdrucken und den Betrieb online überwachen.

Steigerung der Produktivität bei allen Positioniersteuerungs-Tasks, von der Konstruktion und Inbetriebnahme bis zur Systemwartung.

### Hauptmerkmale

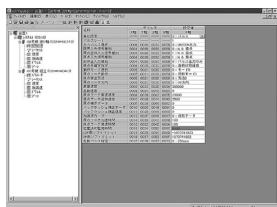
Die CX-Position-Software vereinfacht jeden Aspekt der Positioniersteuerung, vom Erstellen/Bearbeiten der in Positioniersteuerungs-Baugruppen (NC-Baugruppen) verwendeten Daten bis zur Online-Kommunikation und Überwachungsfunktion. Die Software ist mit Funktionen ausgestattet, die die Produktivität erhöhen, wie z.B. das automatische Erstellen von Projektdaten und die Wiederverwendung vorhandener Daten.

### Erstellen und Verwalten von Daten

Daten können für verschiedene Anwendungen erstellt werden.

CX-Position ermöglicht es, Daten für mehrere NC-Baugruppen auf bis zu 1000 SPS als 1 Projekt zu verwalten. Die Daten werden als Baumstruktur angezeigt, und die Daten für eine NC-Baugruppe können zwischen den SPS in der Projektstruktur verschoben oder kopiert (überschrieben) werden. Diese Funktion erlaubt eine Bearbeitung und Wiederverwendung der Daten in anderen SPS oder NC-Baugruppen.

- CX-Position kann Informationen von NC-Baugruppen lesen, die online angeschlossen sind und automatisch Projektdaten erzeugen.
- Die mit SYSMAC-NCT für eine C200HW-NC□□□ erstellten Daten können importiert und für eine CS1W-NC□□□ oder CJS1W-NC□□□ verwendet werden.



### NC-Überwachung

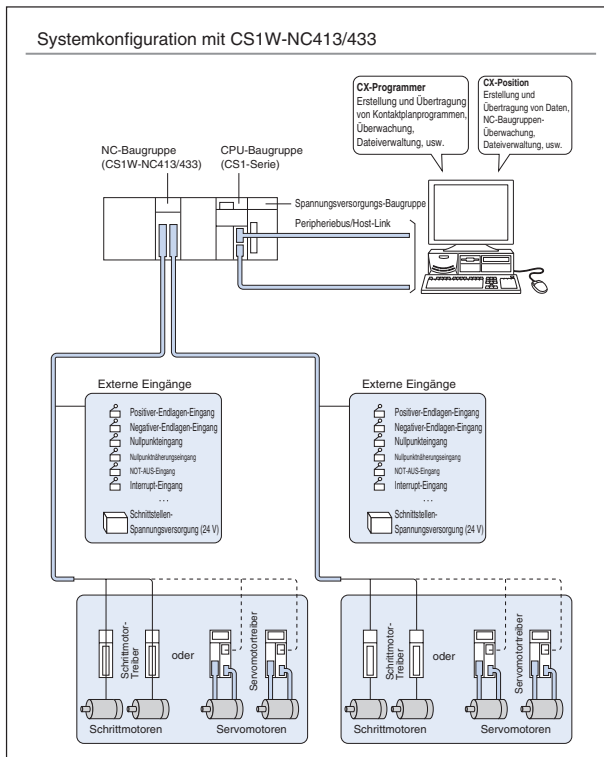
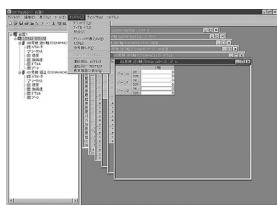
Anzeige der Ist-Positionierungen von NC-Baugruppen, Fehlercodes, Sequenznummern und E/A-Status.

Die Sequenznummern und Ist-Positionen können für bis zu 4 Baugruppen angezeigt werden. Zusätzlich kann der Inhalt des Betriebsspeicherbereichs und Betriebsdatenbereichs überwacht und ein Fehlerprotokoll angezeigt werden.

### Kommunikation

Kommunikation mit NC-Baugruppen über das Netzwerk.

Eine Kommunikation mit NC-Baugruppen über das Fins-Gateway ist möglich. Abhängig von der Treiberversion von FinsGateway, können Host-Link oder Ethernet zur Ausführung von Online-Funktionen (Überwachungsfunktion oder Übertragen/Prüfen von Parametern, Sequenzen, usw.) mit der NC-Baugruppe verwendet werden.



### Spezifikationen

Kompatible Positionier-Baugruppen: CS-Serie: CS1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433; CJ-Serie: CJ1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433

Grundfunktionen: Erstellen, Bearbeiten und Drucken der Parameter der Positioniersteuerungs-Baugruppen, Sequenzdaten, Drehzahl-, Beschleunigungs-/Verzögerungsdaten, Verweilzeiten und Zonendaten. Überwachung des Betriebsstatus der Positionier-Baugruppe.

Erstellte Dateien: CX-Position-Projektdateien (\*.ncj) Inhalt: Parameterdaten, Sequenzdaten, Drehzahl-, Beschleunigungs-/Verzögerungsdaten, Verweilzeiten und Zonendaten

### Betriebsumgebung

CPU: min. Pentium 100 MHz

Betriebssystem: Windows 95, 98, NT4.0, 2000 oder XP.

### Kompatible SPS-Systeme:

CS-Serie und CJ-Serie

SÄMTLICHE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

Umrechnungsfaktor von Millimeter in Zoll: 0,03937. Umrechnungsfaktor von Gramm in Unzen: 0,03527.