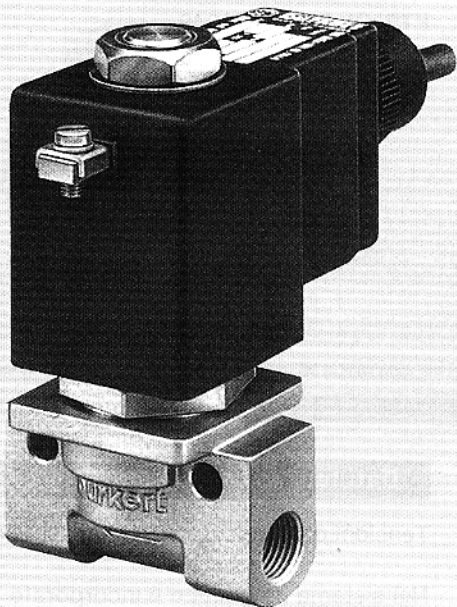


G 1/4, G 3/8



Costruzione

Il tipo 742 è un'elettrovalvola con sistema a nucleo, ad azionamento diretto, normalmente chiusa da una molla e dalla pressione del fluido (funzionamento "A"). Una volta eccitato, il nucleo con la guarnizione viene attratto nella bobina: la valvola si apre. Ponte monofase e varistore sono allocati in una protezione secondo norma antideflagrante "d" (incapsulamento a tenuta pressione). Bobina e scatola morsetti rispondono alla classe di protezione "e" (sicurezza aumentata). L'elettromagnete è pressofuso in resina epossidica termoformata che assicura un'ottima dispersione del calore della bobina.

Vantaggi / Benefici

EEex ed IIC T4

Normalmente chiusa

**Materiale corpo: ottone
acciaio inox**

**Guarnizione metallica
tra bobina e corpo**

Bobina inflabile

Applicazioni

Sistemi di dosaggio

Apparechi per analisi

Carburanti

Petrochimica

Motori aria compressa

Tecnologia Offshore

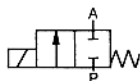
Vuoto tecnico



Dati tecnici

Funzionamento

A Valvola 2/2 vie, chiusa
in posizione di riposo



Materiale Corpo

Corpo in ottone, sede 1.4305
Corpo e sede VA, 1.4410
Parti interne valvola 1.4105, 1.4303

PTB.-N. Ex-88.B.1049

Caratteristiche

Diametro Nominale DN [mm]	Valore Kv Acqua fluidi liquidi [m ³ /h]	Valore QN Aria ¹⁾ fluidi gassosi [l/min]	Campo Pressione ²⁾ [bar]	Peso [kg]
2	0,12	130	0 - 20	0,9
4	0,50	540	0 - 3	0,9
6	0,80	860	0- 0,5	0,9

¹⁾ Misurata ad una sovrappressione di entrata di 6 bar ed una caduta di pressione di 1 bar sulla valvola ad una temperatura di +20°C. ²⁾ Impiegabile anche per vuoto tecnico

Tutti i valori di pressione sono intesi come sovrappressioni sulla pressione atmosferica esistente

Dati tecnici (Valvola)

Materiale guarnizioni/Natura del fluido/ Campo temperatura

FPM Aria calda, ossigeno, soluzioni percloroetilene, oli
caldi, oli con additivi.

-10 fino+90 °C

PTFE Acqua, alcoli, oli, carburanti, prodotti per idraulica,
solventi organici.

-40 fino+90 °C

Per altre informazioni sulla resistenza vedi tabella
relativa (Scheda N. 1896009).

Temp. ambiente mass. +60 °C

Viscosità mass. ca. 21 mm²/s

Tempi di intervento apertura ca. 30 ms
chiusura ca. 60 ms

I tempi d'intervento sono stati misurati alla pressione
opp. mass. 6 bar con acqua. Essi sono dipendenti dal
diametro nominale, dalla pressione
e dalla viscosità del fluido.

Dati tecnici (Azionamento)

Tensioni d'esercizio 24, 110, 220,240 V/UC (Corr. univ.)

Nel sistema magnetico é incorporato un ponte raddrizza-
tore; esso é conseguentemente qualificato per tensione
continua ed alternata di pari valore nominale (corr. univ.
secondo DIN 40 700).

Tolleranza tensione ±10 %

Assorbimento 10 W (Esercizio)

Duty cycle 100% Continuo

Numero di cicli ca. 600 min.

Tipo di protezione IP 65

Montaggio/Accessori

Montaggio In ogni posizione (preferibilmente
con sistema magnetico verticale)

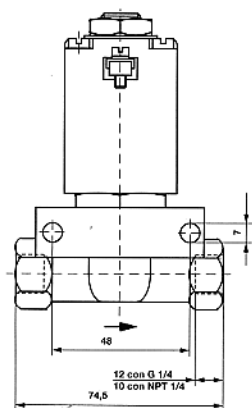
Connessione elettrica

- cavo incorporato H05RN-F3G, 3x0,75 mm², 3 m lungh. con pressacavo e resistenza allo strappo
- Cassetta allacciamenti a richiesta

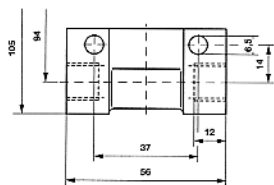
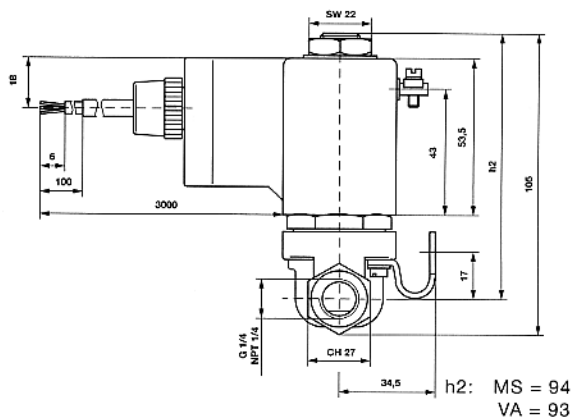
Fusibile Per l'alimentazione del sistema magnetico é previsto un fusibile di ritardo medio, adeguato alla corrente nominale, indicata sulla targhetta.
(Vedi Tabella Ordinazioni)



Dimensioni (in mm)



Corpo acciaio legato DN 4 - 6



Corpo ottone DN 2 - 6

