

ÜBERSICHT

Bürkert-Meßgeräte sind für die fluidischen Prozeßgrößen Durchfluß/Menge, Füllstand, Druck, Temperatur und Analyse (pH-Wert, Redoxpotential, elektrolytische Leitfähigkeit) lieferbar. Für die Installation der Sensoren und Transmitter für Durchfluß und Analyse in Rohrleitungen werden spezielle Armaturen benötigt, die als Fittings Typ S020 und Typ S030 angeboten werden.

Fittings vom Typ S020 dienen der Aufnahme von **INSERTION-Meßgeräten**, d. h. der Sensorschaft taucht direkt in das strömende Medium ein. Der Fitting Typ S020 ist in den Nennweiten 15 bis 50 mm in verschiedenen Kunststoffen, Messing und Edelstahl verfügbar. Für Nennweiten 50 bis 400 mm werden Edelstahl- und Kunststoffausführungen von Einschweiß- und Einschraubstutzen sowie Anschlußschellen angeboten; Messing-Varianten existieren hier nicht.

INLINE-Meßgeräte werden ausschließlich für die Meßgröße Durchfluß/Menge in Verbindung mit **Fittings vom Typ S030** eingesetzt. Diese Fittings sind mit einem integrierten Flügelrad als Bestandteil des Meßwertaufnehmers ausgestattet. Sie werden als Kompaktgehäuse bezeichnet. Typ S030 ist in den Nennweiten 15 bis 50 mm in verschiedenen Kunststoffen, Messing und Edelstahl lieferbar.

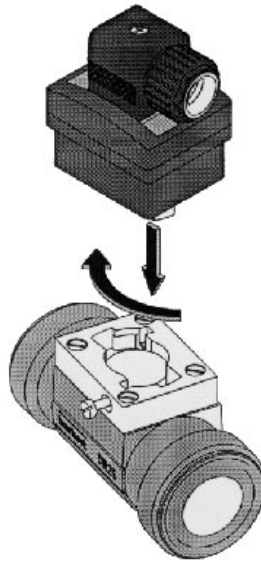
Die Analysegrößen pH-Wert, Redoxpotential und Leitfähigkeit können auch in nichtströmenden Flüssigkeiten gemessen werden. Für den **Einbau** der Analysesensoren und Analysetransmitter **in Behälter** werden **Edelstahl-Schweißstutzen** ohne Radius (zum Einschweißen in Behälterwände) und die **Kunststoff-Eintaucharmatur Typ 1541** (zum Kopfeinbau im Behälterdeckel) angeboten, die einen günstigen Sitz der Sensoren im Medium ermöglichen.

Die **Bürkert-Installationsarmaturen** der Typen S020, S030 und 1541 sind in **einem Datenblatt** zusammengefaßt, um einen schnellen Überblick und einfache Auswahlmöglichkeit hinsichtlich Eignung, Werkstoff, Nennweite und Leitungsanschluß für konkrete Meßaufgaben zu ermöglichen.

MONTAGEHINWEISE



INSERTION-Fittings vom Typ S020 haben ein Gehäuse mit einheitlicher Schnittstelle zur Aufnahme der INSERTION-Sensorfinger. Zur Montage werden die INSERTION-Meßgeräte in die Armatur gesteckt und mit Spanning und Überwurfmutter am G 2-Gewinde des Sensors verschraubt.



INLINE-Durchflußmeßgeräte sind mit den Kompaktgehäusen mit integriertem Flügelrad Typ S030 über einen Bajonettverschluß verbunden. Die Abnahme des Meßgeräts ist ohne Prozeßunterbrechung möglich.

Beispiele



Typ S020, Kunststoff, mit Überwurfmutter und Klebestutzen



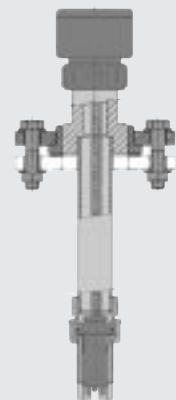
Typ S020, Kunststoff, Schweißstutzen



Typ S020, Kunststoff-Anschlußschelle



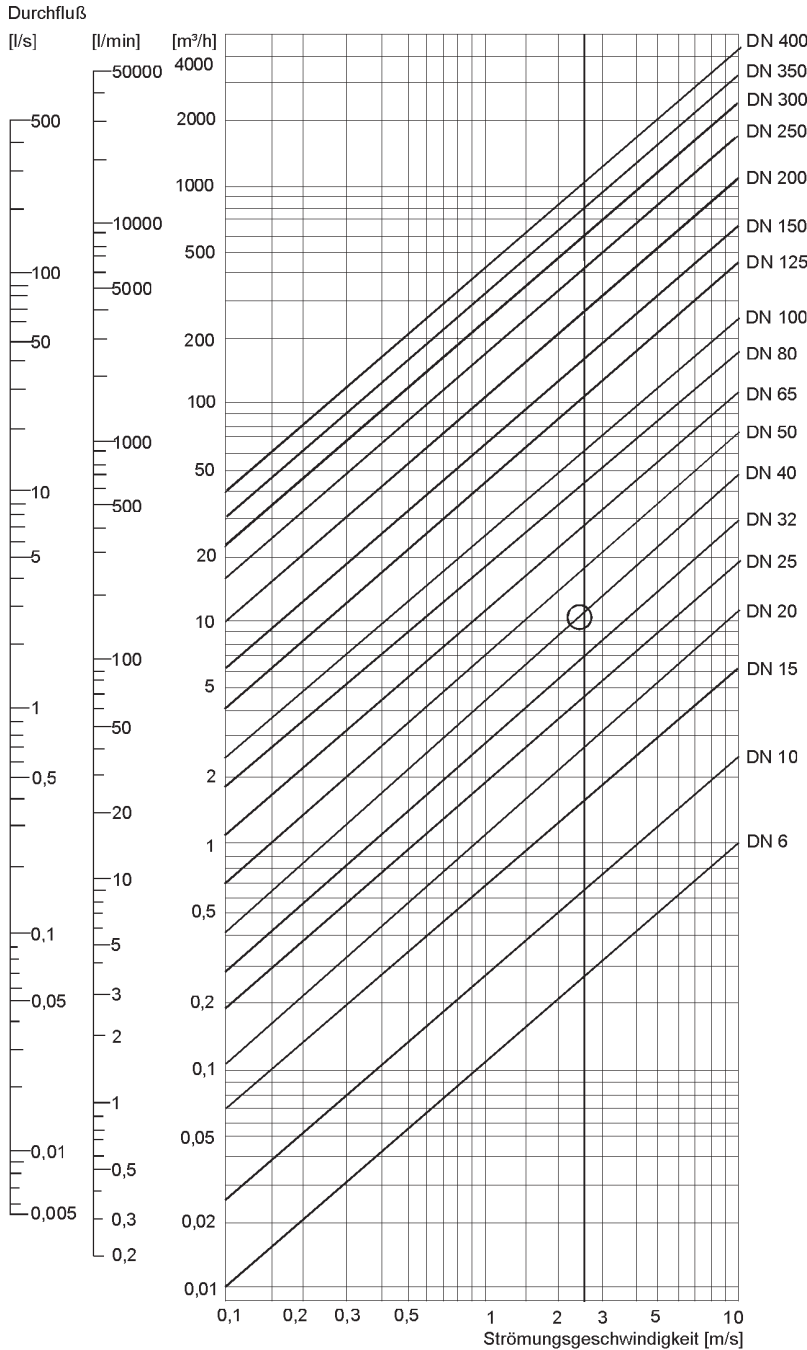
Typ S030, Messing mit Innengewinde



Typ 1541, Kunststoff-Eintaucharmatur zum Einbau der Sensoren in Tanks und Behälter

Hinweise zur Nutzung der Installationsarmaturen für Durchflußmeßgeräte

Diagramm zur Nennweitenauswahl



Beispiel zur Nennweitenauswahl

Vorgabe

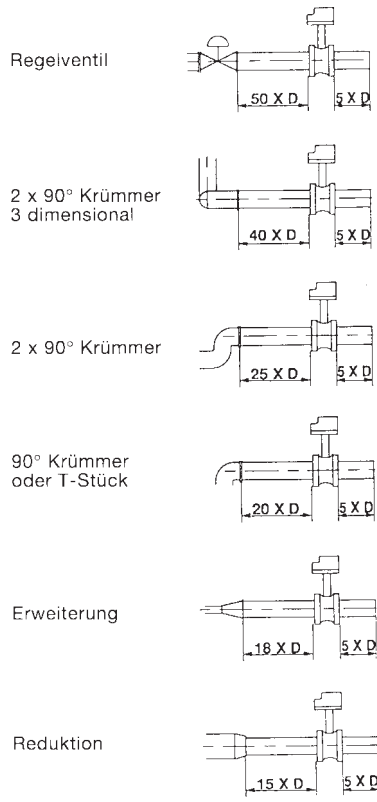
Nominaler Durchfluß bei optimaler Strömungsgeschwindigkeit zwischen 2 und 3 m/s beträgt 10 m³/h.

Lösung

Schnittpunkt von Durchfluß und Strömungsgeschwindigkeit im Diagramm führt auf die passende Rohrennweite DN 40.

Achtung! Für Auslegungsfehler kann keine Haftung übernommen werden.

Einlauf- und Auslaufstrecken nach EN ISO 5167-1



D = Rohrennweite

Erläuterung

EN ISO 5167-1 schreibt vor, welche geradlinigen Einlauf- und Auslaufstrecken beim Einbau von Armaturen in Rohrleitungen einzuhalten sind, um beruhigte Strömungsverhältnisse zu erzielen. Oben finden Sie die wichtigsten Anordnungen, die zu Turbulenzen in der Strömung führen können, und die zugehörigen, vorgeschriebenen Mindesteinlauf- und -auslaufstrecken. Sie sichern an der Meßstelle beruhigte, einwandfreie Meßbedingungen.

Hinweis

Sollten Ihre Meßbedingungen die Einhaltung der Einlauf- und Auslaufstrecken nicht gestatten, können die sich daraufhin ändernden K-Faktoren mit der Teach-in-Funktion, mit der viele Bürkert-Durchflußmeßgeräte (siehe Datenblätter) ausgerüstet sind, neu bestimmt werden.

INSERTION-FITTINGS Typ S020

TECHNISCHE DATEN

Nennweiten 15 bis 50 mm

Nennweiten	15, 20, 25, 32, 40, 50 mm
Druckklasse	PN 10 für Kunststoff siehe Druck-Temperatur- Diagramm PN 16 für Metall Sensor begrenzt oft, z. B. auf PN 6

Gehäusewerkstoffe

Kunststoff	PVC, PP, PVDF
Metall	VA (Edelstahl), Ms (Messing)
Medien	neutrale und aggressive Flüssigkeiten, die Gehäuse nicht angreifen (siehe Datenblätter der verwendeten Sensoren)

Medientemperatur

Kunststoff siehe Druck-Temperatur-Diagramm
Metall 0 bis +100 °C

Nennweiten 50 bis max. 400 mm

Nennweiten	50, 65, 80, 100, 110, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400 mm
Druckklasse	für Kunststoff siehe Druck-Temperatur-Diagramm, Sensor begrenzt oft, z. B. auf PN 6

Gehäusewerkstoffe

Kunststoff	PE, PP, PVDF, PVC
Metall	VA (Edelstahl)
Medien	neutrale und aggressive Flüssigkeiten, die die Gehäuse nicht angreifen (s. auch Datenblätter der verwendeten Sensoren)

Medientemperatur

Kunststoff siehe Druck-Temperatur-Diagramm
Metall 0 bis +100 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)

AUSFÜHRUNGEN

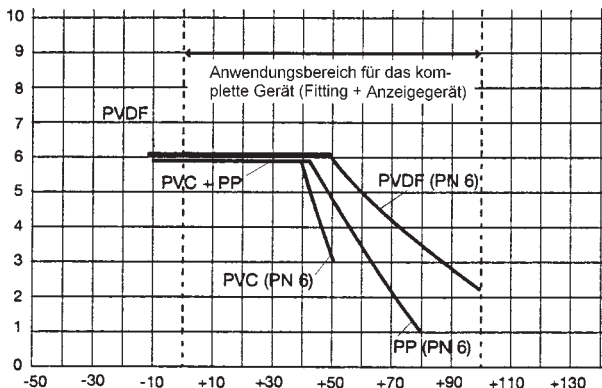
Nennweiten 15 bis 50 mm

Leitungsanschluß	Gehäusewerkstoff
Überwurfmutter und Klebestutzen	PVC
Überwurfmutter und Schweißstutzen	PP, PVC
Klebeenden	PVC
Schweißenden	PP, PVDF, VA
Innengewinde	Ms, VA
Außengewinde	Ms, VA
Tri-Clamp-Anschluß	VA
Flansch	VA

Nennweiten 50 bis max. 400 mm

Leitungsanschluß	Gehäusewerkstoff
Anschlußschelle (Saddle) DN 50 bis 200 mm	PP/PVC
Schweißstutzen DN 65 bis 400 mm	PE, PP, PVDF
Schweißstutzen mit und ohne Radius DN 65 bis 350 mm	VA
Einschraubstutzen DN 100 bis 400 mm	PVC, PE, PP

Druck-Temperatur-Diagramm für Kunststoff-Fittings mit INSERTION-Sensoren



Typ S020, Metall mit Innengewinde

BESCHREIBUNG

Die in den Nennweiten DN 15 bis maximal 400 und verschiedenen Gehäusewerkstoffen verfügbaren Fittings, Stutzen und Anschlußschellen vom Typ S020 dienen der einfachen und präzisen Montage von Bürkert-INSERTION-Meßgeräten in Rohrleitungen. Dabei können unterschiedliche Leitungsanschlüsse und Gehäusewerkstoffe gewählt werden. Aussparungen im Fitting sorgen für den korrekten Sitz der Meßgeräte.

Zur Rohrleitung hin gibt es verschiedene gebräuchliche Anschlußmöglichkeiten. Beim Einbau in die Rohrleitung sind speziell für Durchflußmeßaufgaben die Einlauf- und Auslaufstrecken nach EN ISO 5167-1 einzuhalten.

In Verbindung mit den o. g. Meßgeräten können die Fittings für neutrale und aggressive Flüssigkeiten eingesetzt werden.

HINWEIS

Im Betrieb muß die Rohrleitung vollständig mit blasenfreiem Medium gefüllt sein. Für Durchflußmessungen liegen die optimalen Strömungsgeschwindigkeiten des Mediums zwischen 2 und 3 m/s (siehe auch Diagramm zur Nennweitenauswahl).



Typ S020, Kunststoff-Anschlußschelle (Saddle)

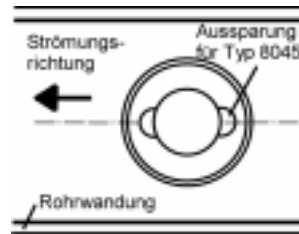
Einbauhinweise für Fittings Typ S020

Einbaurichtung

Die **Fittings** für DN 15 bis 50 mm sind zum Sensor hin mit zwei sich gegenüberliegenden **Aussparungen** im Anschlußteil versehen, in die das Gegenstück am Sensorschaft hineingesteckt werden kann. Bei der Installation des Fittings in die Rohrleitung sind stets die **Einbauvorschriften** des jeweiligen **Sensors** zu **beachten**. Insbesondere ist beim Einbau des Typs 8045 zu berücksichtigen, daß die gegen die Strömung des Mediums zeigende Aussparung belegt werden muß.

Schweißstutzen und **Anschlußschellen** für DN 65 bis 400 sind nur mit **einer Aussparung** ausgestattet. Diese muß bei der Installation in der Rohrleitung gegen die Strömung ausgerichtet werden und mit ihrer Achse parallel zur Rohrleitung liegen.

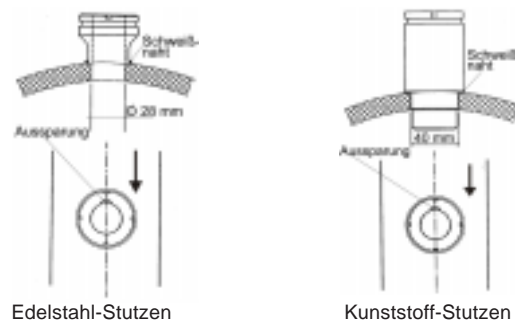
Die **Kunststoff-Einschraubstutzen** DN 65 bis 200 (400) verfügen über **4 um je 90° versetzte Aussparungen**, die paarweise parallel bzw. senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnet sein müssen.



Schweißstutzen

Für die Installation von **Edelstahl-Schweißstutzen** ist eine Bohrung von 28 mm Durchmesser in der Rohrleitung erforderlich. Der Schweißstutzen (mit Radius) wird unter Beachtung der Einbaurichtung so auf das Rohr gesetzt, daß seine innere Wandung mit dem Loch fluchtet. Der so eingepaßte Stutzen kann nunmehr rundum verschweißt werden.

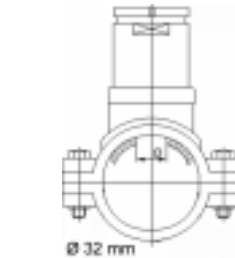
Für die Installation von **Kunststoff-Schweißstutzen** ist eine Bohrung von 40 mm Durchmesser erforderlich. Mit seinem verengten unteren Teil wird der Stutzen unter Beachtung der Einbaurichtung in die Bohrung geschoben, bis er auf der Rohraußenwand aufliegt. Der so eingepaßte Stutzen kann nunmehr rundum verschweißt werden.



Anschlußschellen

Der Einsatz der Anschlußschelle erfordert in der Rohrleitung eine Bohrung von 32 mm Durchmesser.

Die Anschlußschelle wird mit dem Sensorführungsschaft unter Einhaltung der Einbaurichtung in das Loch gesteckt und an der Rohrleitung verschraubt.



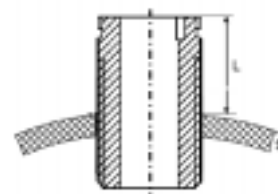
Einschraubstutzen aus Kunststoff

In die Rohrwandung wird ein Loch von 45 mm Durchmesser gebohrt und ein Gewinde der Größe $1\frac{1}{2}$ “ geschnitten. In dieses Gewinde wird der Einschraubstutzen geschraubt. Die Einschraubtiefe L und die Rohrwanddicke s sind in Abhängigkeit von der Rohrennenweite zu wählen (siehe K-Faktor-Tabellen). 2 der 4 rechtwinklig zueinander angeordneten Aussparungen zur Aufnahme der Sensornut müssen in ihrer Verbindungslinie parallel zur Rohrleitung, die beiden anderen senkrecht dazu verlaufen. Der korrekt eingeschraubte Stutzen wird geeignet verklebt.

Hinweis

Weicht die Rohrwandstärke s von der in der K-Faktor-Tabelle angegebenen ab, kann das durch entsprechende Veränderung der Einschraubtiefe korrigiert werden.

Beispiel: Ist die Rohrwandstärke s um 2 mm kleiner als angegeben, so muß die sichtbare Länge L um diese 2 mm vergrößert, also 2 mm weniger tief eingeschraubt werden.

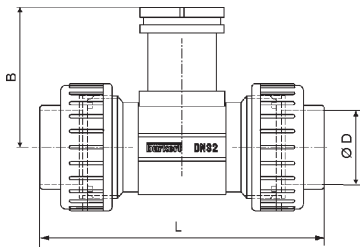


BESTELL-TABELLEN Kunststoff- und Metall-Fittings Typ S020

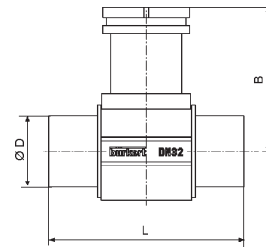
Hinweis Bitte bei der Auswahl der Fittings unbedingt
 - K-Faktor-Tabellen 1 und 2 für Durchflußmessungen oder die
 - Eignungstabelle für Fittings zur Analysemessung beachten!

DN 15 bis 50

PVC-Fittings mit Überwurfmutter und Klebestutzen
 PP- und PVDF-Fittings mit Überwurfmutter und Schweißstutzen



PP- und PVDF-Fittings mit Schweißende
 PVC-Fittings mit Klebeende



Versionen für Durchflußsensoren sowie für Kompakt- und Schaltschrank-/Feldmontageausführungen, lange Entfernung (≤ 500 m), der pH- und Redoxpotentialsensoren

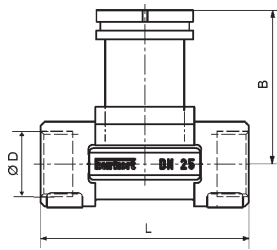
Abmessungen				Überwurfmutter mit Klebestutzen		mit Schweißstutzen		Klebeende		Schweißende		
DN	Ø D	B	L	Bestell-Nr. PVC nach ISO	Bestell-Nr. PVC USA-Ausf.	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF	L	Bestell-Nr. PVC	L	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					[mm]		[mm]		
15	20	80	128	428 670 J	428 682 T	428 688 H	428 700 R	90	428 676 C	85	428 694 X	428 706 B
20	25	78	144	428 671 F	428 683 U	428 689 A	428 701 E	100	428 677 D	92	428 695 Y	428 707 C
25	32	78	160	428 672 G	428 684 V	428 690 F	428 702 F	110	428 678 N	95	428 696 Z	428 708 M
32	40	84	168	428 673 H	428 685 W	428 691 U	428 703 G	110	428 679 P	100	428 697 S	428 709 N
40	50	85	188	428 674 A	428 686 X	428 692 V	428 704 H	120	428 680 D	106	428 698 B	428 710 A
50	63	91	212	428 675 B	428 687 Y	428 693 W	428 705 A	130	428 681 S	110	428 699 C	428 711 X

Versionen für Kompakt- und Schaltschrank-/Feldmontageausführungen, lange (≤ 500 m) und kurze (≤ 5 m) Entfernung, der Leitfähigkeitssensoren sowie für die Schaltschrank-/Feldmontageausführungen, kurze Entfernung (≤ 5 m), der pH- und Redoxpotentialsensoren

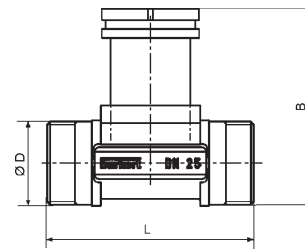
Abmessungen				Überwurfmutter mit Klebestutzen		mit Schweißstutzen		Klebeende		Schweißende	
DN	Ø D	B	L	Bestell-Nr. PVC nach ISO	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF	L	Bestell-Nr. PVC	L	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[mm]		[mm]		
15	20	81,4	148	430 837 L	430 840 B	430 843 S	-	-	-	-	-
20	25	81,4	154	430 838 V	430 841 Y	430 844 T	-	-	-	-	-
25	32	81,4	160	430 839 W	430 842 Z	430 845 U	-	-	-	-	-
32	40	84	168	428 673 H	428 691 U	428 703 G	110	428 679 P	100	428 697 S	428 709 N
40	50	85	188	428 674 A	428 692 V	428 704 H	120	428 680 D	106	428 698 B	428 710 A
50	63	91	212	428 675 B	428 693 W	428 705 A	130	428 681 S	110	428 699 C	428 711 X

DN 15 bis 50

Metall-Fittings mit Innengewinde



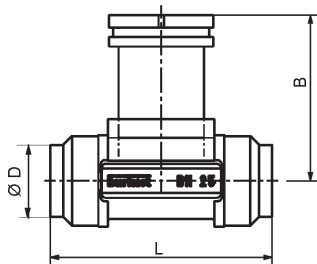
Metall-Fittings mit Außengewinde



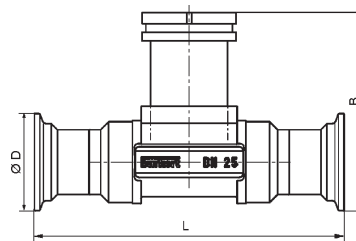
Abmessungen			Innengewinde Muffe G			Innengewinde Muffe NPT		
DN	B	L	Ø D	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Ø D	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
[mm]	[mm]	[mm]		Edelstahl	Messing		Edelstahl	Messing
15	80	85	G 1/2	428 736 Y	428 712 Y	NPT 1/2	428 742 E	428 718 E
20	78	95	G 3/4	428 737 Z	428 713 Z	NPT 3/4	428 743 F	428 719 F
25	78	105	G 1	428 738 A	428 714 S	NPT 1	428 744 G	428 720 C
32	84	120	G 1 1/4	428 739 B	428 715 T	NPT 1 1/4	428 745 H	428 721 Z
40	85	130	G 1 1/2	428 740 Q	428 716 U	NPT 1 1/2	428 746 A	428 722 S
50	91	150	G 2	428 741 D	428 717 V	NPT 2	428 747 B	428 723 T

Abmessungen			Innengewinde Muffe ISO 7 (JIS)			Außengewinde G und M			
DN	B	L	Ø D	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	L	Ø D	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
[mm]	[mm]	[mm]	ISO 7 (JIS)	Edelstahl	Messing	[mm]		Edelstahl	Messing
15	80	85	RC 1/2	428 748 L	428 724 U	84	G 1/2	428 754 A	428 730 E
20	78	95	RC 3/4	428 749 M	428 725 V	94	G 3/4	428 755 B	428 731 T
25	78	105	RC 1	428 750 J	428 726 W	104	G 1	428 756 C	428 732 U
32	84	120	RC 1 1/4	428 751 F	428 727 X	119	G 1 1/4	428 757 D	428 733 V
40	85	130	RC 1 1/2	428 752 G	428 728 G	129	M 55x2	428 758 N	428 734 W
50	91	150	RC 2	428 753 H	428 729 H	149	M 64x2	428 759 P	428 735 X

Edelstahlfittings mit Schweißende



Edelstahlfittings mit Tri-Clamp-Anschluß (ISO 2852)

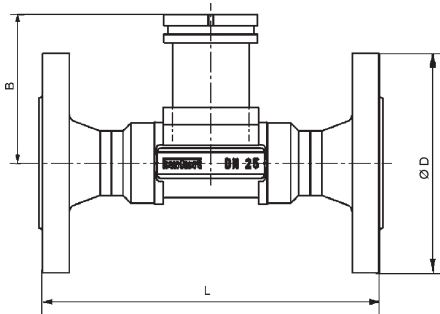


Abmessungen		Edelstahlfittings mit Schweißende			Edelstahlfittings mit Tri-Clamp-Anschluß		
DN	B	L	Ø D	Bestell-Nr.	L	Ø D	Bestell-Nr.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	
15	80	84	21,3	428 760 L	130	34,0	428 766 E
20	78	94	26,9	428 761 H	150	50,5	428 767 F
25	78	104	33,7	428 762 A	160	50,5	428 768 Q
32	84	119	42,4	428 763 B	180	50,5	428 769 R
40	85	129	48,3	428 764 C	200	64,0	428 770 N
50	91	149	60,3	428 765 D	230	77,5	428 771 B

Hinweis Für die Schaltschrank/Feldmontage-Versionen der Leitfähigkeits- und pH-Wert-Transmitter in der Ausführung KE (≤ 5 m) können nur die Fittings mit DN ≥ 32 genutzt werden.

DN 15 bis 50

Edelstahlfittings mit Flanschanschluß

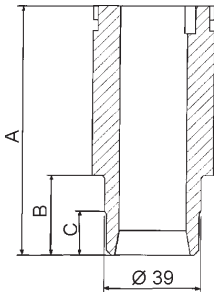


Abmessungen						Edelstahlflansch nach DIN 2501				Edelstahlflansch nach ANSI B16-5-1988			
DN	B	L	Ø D	Flanschbohrungen	Bestell-Nr.	L	Ø D	Flanschbohrungen	Bestell-Nr.				
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[Zoll]	[Zoll]						
15	80	130	95	4x14	428 772 C	5,12	3,51	4x0,62	428 778 J				
20	78	150	105	4x14	428 773 D	5,91	3,90	4x0,62	428 779 K				
25	78	160	115	4x14	428 774 E	6,30	4,26	4x0,62	428 780 H				
32	84	180	140	4x18	428 775 F	7,09	4,61	4x0,75	428 781 W				
40	85	200	150	4x18	428 776 G	7,88	5,00	4x0,75	428 782 X				
50	91	230	165	4x18	428 777 H	9,06	5,99	4x0,75	428 783 Y				

Hinweis Für die Schaltschrank/Feldmontage-Versionen der Leitfähigkeits- und pH-Wert-Transmitter in der Ausführung KE (≤ 5 m) können nur die Fittings mit $DN \geq 32$ genutzt werden.

DN 65 bis 400

Kunststoff-Schweißstutzen PE, PP, PVDF

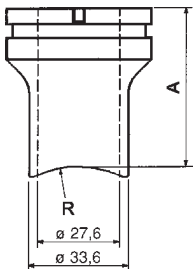


DN	A	PE		PP		PVDF		Bestell-Nr. PE	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF
		B	C	B	C	B	C			
65	72,5	13	-	13	-	10,4	-	418 642 G	418 650 L	418 658 Q
80	72,5	15,6	-	15,6	-	2,5	-	418 643 H	418 651 H	418 659 R
100	72,5	19	5	19	5	15,2	6	418 644 A	418 652 A	418 660 N
125	102	24,2	8	-	-	-	-	418 590 Z	-	-
150	102	27,7	10	27,7	10	-	-	418 645 B	418 653 B	-
200	102	38,9	16	38,9	16	-	-	418 646 C	418 654 C	-
250	102	48,4	21	48,4	21	-	-	418 647 D	418 655 D	-
300	102	61,3	28	61,3	28	-	-	418 648 N	418 656 E	-
350	102	61,3	28	61,3	28	-	-	418 649 P	418 657 F	-
400	102	69,1	31,5	-	-	-	-	418 598 V	-	-

Hinweis Kunststoff-Schweißstutzen können nicht für die Analysemeßgeräte genutzt werden.

Für Durchflußmeßgeräte gilt
 DN 65 bis 100 \Rightarrow kurze Sensorbauform
 DN 125 bis 400 \Rightarrow lange Sensorbauform.

Edelstahl-Schweißstutzen mit und ohne Radius



DN	A	R	Bestell-Nr.
65	54,5	36,7	418 112 M
80	53,1	44,5	418 113 N
100	50,7	57,2	418 114 P
125	48,2	70,7	418 115 Q
150	45,7	84,2	418 116 R
200	41,0	109,6	418 117 J
250 ■	73,6	136,6	418 756 A
300 ■	67,9	162,0	420 070 G
350 ■	63,9	177,8	416 637 R
Behältermontage	50,3	ohne	415 294 R

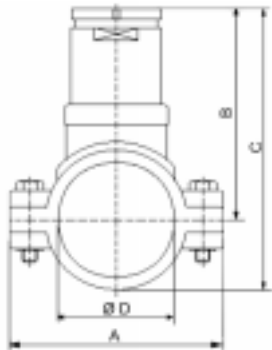
■ auf Anfrage

Erläuterung Durch Einschweißen der Stutzen ohne Radius in Behälterseitenwände können Analysemeßgeräte in Tanks oder Behälter eingebaut werden.

Hinweis Bei Nutzung von Durchflußmeßgeräten gilt
 - **kurze** Sensorbauform für DN 65 bis 200
 - **lange** Sensorbauform für DN 250 bis 350

DN 50 bis 400

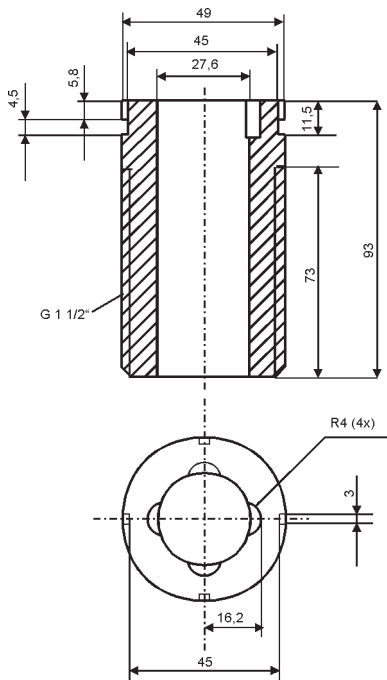
Kunststoff-Anschlußschellen PP/PVC, Dichtwerkstoff EPDM



DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Δ D [mm]	Bestell-Nr. PP/PVC
50	116	116	155	63	425 138 N
65	129	115	160	75	425 139 P
80	144	119	171	90	425 140 U
100	166	124	187	110	425 141 R
110	181	120	191	125	425 142 J
125	196	127	205	140	425 143 K
150	216	137	225	160	425 144 L
180	266	161	297	200	433 873 P
200	290	173	297	225	425 416 D

Hinweis Für den Einbau mit Anschlußschellen ist nur die lange Bauform der Durchflußsensoren geeignet. Die Anschlußschellen können nicht mit den Analysetransmittern gekoppelt werden.

Kunststoff-Einschraubstutzen



Werkstoff	Bestell-Nr.
PVC	418 170 B
PE	436 489 J
PP	436 488 R

Hinweis

Die Kunststoff-Einschraubstutzen in verschiedenen Kunststoffen haben einheitliche Abmessungen. Sie können für Rohrenweiten zwischen DN 100 und DN 200 verwendet werden (bis DN 400 auf Anfrage). Dabei muß der Rohrenweite entsprechend die Einschraublänge (Abstand zwischen Oberkante des Stutzens und äußerer Wandung der Rohrleitung) festgelegt werden (siehe Einbauhinweise und K-Faktor-Tabellen). Die Kunststoff-Einschraubstutzen können nicht mit den Analysetransmittern gekoppelt werden. Es wird stets die lange Bauform der Durchflußsensoren benötigt.

FITTING-AUSWAHL für Durchflußmessungen

K-Faktoren [Pulse/l] der Kombinationen Fitting/Meßgerät in Abhängigkeit von Fittingwerkstoff, Nennweite und Sensortyp

Hinweis Die in den nachfolgenden Tabellen aufgeführten K-Faktoren für die Kombinationen Fitting S020 + Durchflußmeßgerät (auf dem Flügelradprinzip basierend: Typen 8020, 8024, 8025 oder magnetisch-induktiv: Typ 8045) gelten für die in den Tabellen aufgeführten Rohrleitungsabmessungen D und s. Für Nennweiten DN > 50 (> 2") gehen die Rohrleitungsabmessungen in die Bestimmung der K-Faktoren ein, so daß sich diese bei abweichenden Rohrmaßen durch die folgenden Beziehungen korrigieren lassen

für die **Flügelradmeßgeräte Typen 8020, 8024, 8025** $K_{akt} = d_{tab}^2/d_{akt}^2 \times K_{tab}$
 für das **Magnetisch-Induktive Meßgerät Typ 8045** $K_{akt} = d_{akt}^2/d_{tab}^2 \times K_{tab}$

Dabei bedeuten

- K_{akt} – korrigierter K-Faktor
- K_{tab} – in Tabelle aufgeführter K-Faktor;
- d_{akt} – Innendurchmesser der benutzten Rohrleitung
- $d_{tab} = (D-2s)$ – Innendurchmesser der Rohrleitung in der Tabelle
- D – Rohraußendurchmesser
- s – Rohrwanddicke.

Voraussetzungen für die Anwendung dieser Beziehungen sind

- DN > 50
- Abweichung zwischen d_{akt} und $d_{tab} \leq (\pm 5 \%)$.

Hinweis

Außerdem bedeuten in den nachfolgenden Tabellen

- (K) – kurze Bauform des Sensors
- (L) – lange Bauform des Sensors
- L – Einschraublänge des Einschraubstutzens, d. h. Abstand von oberer Kante des Stutzens bis zur äußeren Rohrwandung

Hinweis Umrechnung des K-Faktors

K-Faktor [Pulse/US-Gallonen] = K-Faktor [Pulse/l] x 3,785
 K-Faktor [Pulse/UK-Gallonen] = K-Faktor [Pulse/l] x 4,546

(K-Faktormessungen unter Referenzbedingungen: Meßmedium Wasser, Umgebungs- und Wassertemperatur +20 °C, Einhaltung der Mindesteinlauf- und -auslaufstrecken nach EN ISO 5167-1, angepaßte Rohrleitungsabmessungen)

Hinweis auf mögliche K-Faktor-Änderungen

Die K-Faktoren können Veränderungen unterliegen. Eventuelle Abweichungen zu den in den Tabellen 1 und 2 aufgeführten K-Faktoren entnehmen Sie bitte der mit dem Gerät gelieferten Betriebsanleitung.

TABELLE 1 K-Faktoren für Nennweite (DN) 15 bis 50 mm

Fittings Typ S020 in Kombination mit den Durchflußmeßgeräte-Typen 8020, 8024, 8025; alles kurze Sensor-Bauform

DN [mm]	Fitting aus Edelstahl/Messing			Fitting aus PVC			Fitting aus PP			Fitting aus PVDF		
	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]
15	109,90	21,3	2,0	119,70	28,5	6,8	117,60	28,5	7,0	129,40	28,4	6,3
20	64,20	26,9	2,3	81,05	34,6	6,8	75,08	34,3	7,5	81,20	34,2	6,8
25	48,30	33,7	2,6	56,59	43,8	8,8	53,58	43,5	8,9	60,32	43,4	8,8
32	30,93	42,4	2,6	29,87	46,9	6,8	29,02	46,9	7,4	31,88	46,3	6,8
40	19,48	48,3	2,0	18,64	55,0	7,1	17,41	54,5	7,2	19,37	54,0	5,6
50	11,18	60,3	2,6	10,66	68,0	7,5	10,29	67,5	8,5	11,07	67,2	6,3

Fittings Typ S020 in Kombination mit dem Durchflußmeßgerät Typ 8045; alles kurze Sensor-Bauform

DN [mm]	Edelstahl/Messing			PVC			PP			PVDF		
	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]
15	1,69	21,3	2,0	1,33	28,5	6,8	1,29	28,5	7,0	1,21	28,4	6,3
20	1,98	26,9	2,3	1,51	34,6	6,8	1,44	34,3	7,5	1,36	34,2	6,8
25	2,85	33,7	2,6	2,26	43,8	8,8	2,21	43,5	8,9	2,04	43,4	8,8
32	4,32	42,4	2,6	4,29	46,9	6,8	4,30	46,9	7,4	4,03	46,3	6,8
40	6,68	48,3	2,0	7,30	55,0	7,1	7,16	54,5	7,2	6,88	54,0	5,6
50	11,24	60,3	2,6	12,47	68,0	7,5	12,19	67,5	8,5	11,46	67,2	6,3

TABELLE 2 K-Faktoren für Nennweite (DN) 50 bis 400 mm

Erläuterung — = Stutzen/Schelle in dieser Nennweite nicht vorhanden

Schweißstutzen und Anschlußschellen Typ S020 in Kombination mit den Durchflußmeßgeräten Typ 8020, 8024, 8025

DN [mm]	Edelstahl-Schweißstutzen			PP/PVC-Anschlußschelle			PVDF-Schweißstutzen			PP/PE-Schweißstutzen		
	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]
50	—	—	—	14,21	63	4,7	—	—	—	—	—	—
65	7,86 (K)	76,1	2,9	11,18 (L)	75	5,5	5,53 (K)	75	2,5	8,32 (K)	75	6,9
80	5,52 (K)	88,9	3,2	7,37 (L)	90	6,6	3,65 (K)	90	2,8	5,49 (K)	90	8,2
100	3,20 (K)	114,3	3,6	4,83 (L)	110	8,1	2,34 (K)	110	3,5	3,51 (K)	110	10
110	—	—	—	3,45 (L)	125	9,2	—	—	—	—	—	—
125	2,00 (K)	139,7	4,0	2,55 (L)	140	10,3	—	—	—	2,66 (L) ■	140	12,8
150	1,32 (K)	159,3	4,5	1,67 (L)	160	6,2	—	—	—	2,12 (L)	160	14,6
180	—	—	—	1,08 (L)	200	9,6	—	—	—	—	—	—
200	0,72 (K)	206,5	6,3	0,80 (L)	225	8,6	—	—	—	0,98 (L)	225	20,5
250	0,50 (L)	273,0	7,7	—	—	—	—	—	—	0,63 (L)	280	25,5
300	0,35 (L)	323,9	9,5	—	—	—	—	—	—	0,42 (L)	315	28,7
350	0,26 (L)	355,6	10,1	—	—	—	—	—	—	0,30 (L)	355	32,3
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,23 (L)	400	36,4

■ Existiert nur in PE, nicht in PP

Schweißstutzen und Anschlußschellen Typ S020 in Kombination mit dem Durchflußmeßgerät Typ 8045

DN [mm]	Edelstahl-Schweißstutzen			PP/PVC-Anschlußschelle			PVDF-Schweißstutzen			PP/PE-Schweißstutzen		
	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	D [mm]	s [mm]
50	—	—	—	10,40 (L)	63	4,7	—	—	—	—	—	—
65	20,04 (K)	76,1	2,9	14,49 (L)	75	5,5	24,11 (K)	75	2,5	17,78 (K)	75	6,9
80	28,51 (K)	88,9	3,2	21,32 (L)	90	6,6	40,75 (K)	90	2,8	25,61 (K)	90	8,2
100	49,22 (K)	114,3	3,6	33,04 (L)	110	8,1	70,45 (K)	110	3,5	38,12 (K)	110	10,0
110	—	—	—	44,69 (L)	125	9,2	—	—	—	—	—	—
125	78,0 (K)	139,7	4,0	63,65 (L)	140	10,3	—	—	—	81,70 (L) ■	140	12,8
150	98,4 (K)	159,3	4,5	136,60 (L)	160	6,2	—	—	—	103,00 (L)	160	14,6
180	—	—	—	196,80 (L)	200	9,6	—	—	—	—	—	—
200	155,00 (K)	206,5	6,3	290,00 (L)	225	8,6	—	—	—	223,50 (L)	225	20,5
250	311,00 (L)	273,0	7,7	—	—	—	—	—	—	347,00 (L)	280	25,5
300	447,40 (L)	323,9	9,5	—	—	—	—	—	—	510,00 (L)	315	28,7
350	608,96 (L)	355,6	10,1	—	—	—	—	—	—	705,00 (L)	355	32,3
400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	931,00 (L)	400	36,4

■ Existiert nur in PE, nicht in PP

Einschraubstutzen Typ S020 in Kombination mit den Durchflußmeßgeräten Typ 8020, 8024, 8025

DN [mm]	PVC-Einschraubstutzen				PP- oder PE-Einschraubstutzen			
	K-Faktor	L [mm]	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	L [mm]	D [mm]	s [mm]
100	4,83 (L)	69,3	110	8,1	4,83 (L)	69,3	110	10
110	3,45 (L)	57,8	125	9,2	—	—	—	—
125	2,55 (L)	57,3	140	10,3	—	—	—	—
150	1,67 (L)	57,3	160	6,2	2,12 (L)	34,2	160	14,6
180	1,08 (L)	61,3	200	9,6	1,37 (L)	61,3	200	18,2
200	0,80 (L)	60,8	225	8,6	0,98 (L)	63,1	225	20,5
250	—	—	—	—	0,63 (L)	53,6	280	25,5
300	—	—	—	—	0,42 (L)	47,5	315	28,7
350	—	—	—	—	0,3 (L)	40,7	355	32,3
400	—	—	—	—	0,23 (L)	32,9	400	36,4

Einschraubstutzen Typ S020 in Kombination mit dem Durchflußmeßgerät Typ 8045

DN [mm]	PVC-Einschraubstutzen				PP- oder PE-Einschraubstutzen			
	K-Faktor	L [mm]	D [mm]	s [mm]	K-Faktor	L [mm]	D [mm]	s [mm]
100	33,04 (L)	69,3	110	8,1	33,04 (L)	69,3	110	10
110	44,69 (L)	57,8	125	9,2	—	—	—	—
125	63,65 (L)	57,3	140	10,3	—	—	—	—
150	136,60 (L)	57,3	160	6,2	103,00 (L)	34,2	160	14,6
180	196,80 (L)	61,3	200	9,6	116,00 (L)	61,3	200	18,2
200	290,00 (L)	60,8	225	8,6	223,50 (L)	63,1	225	20,5
250	—	—	—	—	347,00 (L)	53,6	280	25,5
300	—	—	—	—	510,00 (L)	47,5	315	28,7
350	—	—	—	—	705,00 (L)	40,7	355	32,3
400	—	—	—	—	931,00 (L)	32,9	400	36,4

EIGNUNGSTABELLE für Fittings Typ S020
in Kopplung mit Analysemeßgeräten Typ 8205R, 8205T, 8206, 8225, 8226

Werkstoff	Typ	Kompaktausführung			SS/FM-Version KE			SS/FM-Version LE		
		DN 15 - 50	DN 32 - 50	DN 65-100	DN 15 - 50	DN 32 - 50	DN 65-100	DN 15 - 50	DN 32 - 50	DN 65-100
VA	8205T	S020A		SchSt		S020A	SchSt	S020A		SchSt
	8205R	S020A		SchSt		S020A	SchSt			
	8206	S020A		SchSt		S020A	SchSt			
	8225		S020A	SchSt		S020A	SchSt		S020A	SchSt
	8226		S020A	SchSt						
Ms	8205T	S020A				S020A		S020A		
	8205R	S020A				S020A				
	8206	S020A				S020A				
	8225		S020A			S020A			S020A	
	8226		S020A							
PVC, PP, PVDF	8205T	S020A			ÜWM	S020A		S020A		
	8205R	S020A			ÜWM	S020A				
	8206	S020A			ÜWM	S020A				
	8225	ÜWM	S020A		ÜWM	S020A		ÜWM	S020A	
PE, PP, PVDF	8205T			SchSt			SchSt			SchSt
	8205R			SchSt			SchSt			
	8206			SchSt			SchSt			
	8225			SchSt			SchSt			SchSt
	8226			SchSt						

- Erläuterung**
- SS/FM - Schaltschrank/Feldmontage
 - KE – kurze Entfernung ($\leq 5\text{m}$) zwischen Sensor und Transmitter
 - LE – lange Entfernung ($\leq 500\text{m}$) zwischen Sensor und Transmitter
 - S020A – alle für Analysemessungen geeigneten Ausführungen des Typs S020 im Werkstoff und im o. g. Nennweitenbereich
 - SchSt – Schweißstutzen des Typs S020
 - ÜWM – Kunststoff-Fittings mit Überwurfmutter des Typs S020, ISO-Ausführung

Hinweis Anschlußschellen und Einschraubstutzen sind für die Aufnahme der Analysesensoren und -transmitter ungeeignet.

INLINE-KOMPAKTGEHÄUSE Typ S030

TECHNISCHE DATEN

Nennweiten	15, 20, 25, 32, 40, 50 mm
Druckklasse	
Kunststoff	PN 10 (siehe Druck-Temperatur-Diagramm)
Metall	PN 16 (Sonderausführung PN 40)
Medientemperatur	
Kunststoffe	≤ 50 °C (PVC); ≤ 80 °C (PP); ≤ 100 °C (PVDF)
Metall	≤ 100 °C
Gehäusewerkstoffe	
Kunststoff	PVC, PP, PVDF
Metall	Ms (Messing DIN 17400 / CuZn39Pb2) VA (Edelstahl 1.4404/316L)
Werkstoff Flügelrad	PVDF
Werkstoff Achse und Lager	Keramik (Al ₂ O ₃)
Werkstoff O-Ringe	Standard FPM; Option EPDM
Medien	neutrale und aggressive, feststofffreie Flüssigkeiten, die medienberührende Werkstoffe nicht angreifen
Viskosität des Mediums	≤ 300 cSt

AUSFÜHRUNGSFORMEN

Leistungsanschluß	Gehäusewerkstoffe
Überwurfmutter und Klebestutzen	PVC
Überwurfmutter und Schweißstutzen	PP, PVDF
Klebeenden	PVC
Schweißenden	PP, PVDF, VA
Innengewinde	Ms, VA
Außengewinde	Ms, VA
Tri-Clamp-Anschluß	VA
Flansch	VA

K-Faktoren [Pulse/l] in Abhängigkeit von Werkstoff und Nennweite

Werkstoff	K-Faktor [Pulse/l] bei Nennweite DN [mm] bzw. ["]					
	15 (1/2")	20 (3/4")	25 (1")	32 (1 1/4")	40 (1 1/2")	50 (2")
VA	105,7	66,48	49,03	31,82	19,84	11,36
Ms	105,7	66,48	49,03	31,82	19,84	11,36
PVC	107,6	75,25	52,91	28,47	17,29	10,20
PP	110,2	74,18	52,86	28,44	17,41	10,06
PVDF	118,4	78,01	57,03	31,26	18,97	10,86

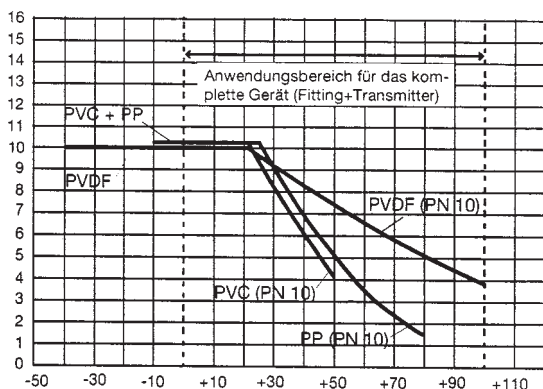
Hinweis: Bestimmung der K-Faktoren unter Referenzbedingungen (Meßmedium Wasser, Umgebungs- und Mediumtemperatur 20 °C, Einhaltung der Mindesteinlauf- und -auslaufstrecken nach EN ISO 5167-1, angepaßte Rohrleitungsabmessungen)

Umrechnung des K-Faktors:

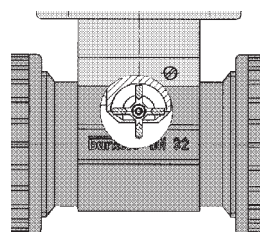
$$\text{K-Faktor [Pulse/US-Gallonen]} = \text{K-Faktor [Pulse/l]} \times 3,785$$

$$\text{K-Faktor [Pulse/UK-Gallonen]} = \text{K-Faktor [Pulse/l]} \times 4,546$$

Druck-Temperatur-Diagramm für Kunststoff-Fittings mit INLINE-Sensoren



Kompaktgehäuse S030 mit integriertem Flügelrad



Kompaktgehäuse Typ S030, Metall mit Innengewinde

BESCHREIBUNG

Das Kompaktgehäuse Typ S030 ist ein Spezialfitting für die Bürkert-INLINE-Durchflußmeßgeräte der Typen 8030, 8034 und 8035.

Er verfügt über die Besonderheit, daß das funktionell zum Meßwert-aufnehmer gehörende Flügelrad in den Strömungskanal des Kompaktgehäuses integriert ist. Das Ergebnis dieser konstruktiven Maßnahme ist eine fluidische Trennung des Meßmediums von der Sensor- bzw. Transmitterelektronik, wodurch deren Austausch ohne Prozeßunterbrechung realisiert werden kann. Zusammengefügt werden Kompaktgehäuse und Sensor mit einem Bajonettverschluß. Die (magnetische) Signalübertragung vom Flügelrad zum Hall-Element bzw. zur Induktionsspule des Sensors erfolgt durch die Wandung des Kompaktgehäuses hindurch, wobei pro Umdrehung des Flügelrades 2 Impulse erzeugt werden.

Im Nennweitenbereich 15 bis 50 mm können INLINE-Durchflußmeßgeräte in Verbindung mit einem Kompaktgehäuse Typ S030 vorteilhaft für neutrale und aggressive Flüssigkeiten eingesetzt werden.

HINWEIS

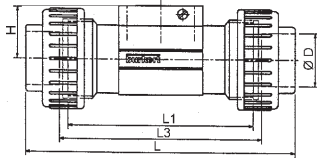
Im Betrieb muß die Rohrleitung vollständig mit blasenfreiem Medium gefüllt sein. Für Durchflußmessungen liegen die optimalen Strömungsgeschwindigkeiten des Mediums zwischen 2 und 3 m/s (siehe auch Diagramm zur Nennweitenauswahl).



Kompaktgehäuse Typ S030, Kunststoff mit Überwurfmutter und Klebestutzen

BESTELL-TABELLEN Kompaktgehäuse Typ S030 (Weitere Ausführungen auf Anfrage)

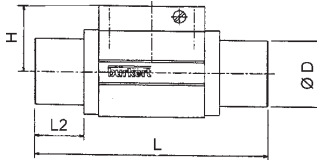
Kunststoffgehäuse mit Überwurfmutter und Anschlußstutzen



Internationale Standardversion. PVC-Gehäuse mit Überwurfmutter und Klebestutzen; PP- und PVDF-Gehäuse mit Überwurfmutter und Schweißstutzen								
Nennweite [mm]	Δ D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	H [mm]	Bestell-Nr. PVC	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF
15	20	128	90	96	34,5	423 938 N	423 956 Q	423 968 U
20	25	144	100	106	32,0	423 939 P	423 957 R	423 969 V
25	32	160	110	116	32,2	423 940 U	423 958 S	423 970 S
32	40	168	110	116	35,8	423 941 R	423 959 T	423 971 P
40	50	188	120	127	39,6	423 942 J	423 960 Y	423 972 Q
50	63	212	130	136	45,7	423 943 K	423 961 M	423 973 R

Nordamerikanische Standardversion PVC-Gehäuse mit Überwurfmutter und Klebestutzen						
Nennweite [mm]/[Zoll]	Δ D [Zoll]	L [Zoll]	L1 [Zoll]	L3 [Zoll]	H [Zoll]	Bestell-Nr. PVC
15 / 9/16	0,79	5,04	3,55	3,78	1,36	423 950 W
20 / 3/4	0,99	5,67	3,94	4,18	1,26	423 951 K
25 / 1	1,26	6,30	4,33	4,57	1,27	423 952 L
32 / 1 1/4	1,58	6,62	4,33	4,57	1,41	423 953 M
40 / 1 1/2	1,97	7,41	4,73	5,00	1,56	423 954 N
50/ 2	2,48	8,35	5,12	5,36	1,80	423 955 P

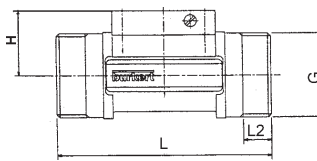
PP- und PVDF-Gehäuse mit Schweißenden PVC-Gehäuse mit Klebenden



PP- und PVDF-Gehäuse mit Schweißenden						
Nennweite [mm]	Ø D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	H [mm]	Bestell-Nr. PP	Bestell-Nr. PVDF
15	20	85	14	34,5	423 962 N	423 974 J
20	25	92	16	32,0	423 963 P	423 975 K
25	32	95	18	32,2	423 964 Q	423 976 L
32	40	100	20	35,8	423 965 R	423 977 M
40	50	106	23	39,6	423 966 J	423 978 W
50	63	110	27	45,7	423 967 K	423 979 X

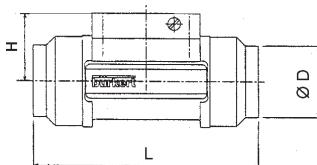
PVC-Gehäuse mit Klebenden					
Nennweite [mm]	Ø D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	H [mm]	Bestell-Nr. PVC
15	20	90	16,5	34,5	423 944 L
20	25	100	20	32,0	423 945 M
25	32	110	23	32,2	423 946 N
32	40	110	27,5	35,8	423 947 P
40	50	120	30	39,6	423 948 Y
50	63	130	37	45,7	423 949 Z

Metall-Gehäuse mit Außengewinde



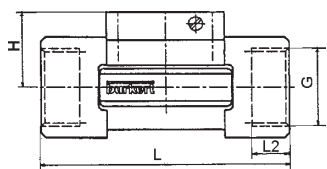
MS- und VA-Gehäuse mit Außengewinde						
Nennweite [mm]	G [Zoll]	L [mm]	L2 [mm]	H [mm]	Bestell-Nr. Messing	Bestell-Nr. Edelstahl
15	G 3/4	84	11,5	34,5	423 998 K	424 022 C
20	G 1	94	13,5	32,0	423 999 L	424 023 D
25	G 1 1/4	104	14	32,2	424 000 T	424 024 E
32	G 1 1/2	119	18	35,8	424 001 Q	424 025 F
40	M 55—2	129	19	39,6	424 002 R	424 026 G
50	M 64—2	149	20	45,7	424 003 J	424 027 H

Edelstahl-Gehäuse mit Schweißenden



VA-Gehäuse mit Schweißenden				
Nennweite [mm]	L [mm]	ØD [mm]	H [mm]	Bestell-Nr.
15	84	21,3	34,5	424 028 J
20	94	26,9	32,0	424 029 K
25	104	33,7	32,2	424 030 Q
32	119	42,4	35,8	424 031 D
40	129	48,3	39,6	424 032 E
50	149	60,3	45,7	424 033 F

Metall-Gehäuse mit Innengewinde



MS- und VA-Gehäuse mit Innengewinde G						
Nennweite	G	L	L2	H	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
[mm]	[Zoll]	[mm]	[mm]	[mm]	Messing	Edelstahl
15	G 1/2	85	16,0	34,5	423 980 M	424 004 K
20	G 3/4	95	17,0	32,0	423 981 A	424 005 L
25	G 1	105	23,5	32,2	423 982 B	424 006 M
32	G 1 1/4	120	23,5	35,8	423 983 C	424 007 N
40	G 1 1/2	130	23,5	39,6	423 984 D	424 008 X
50	G 2	150	27,5	45,7	423 985 E	424 009 Y

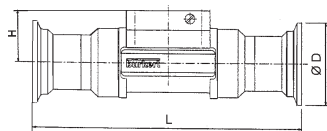
Sonderausführung PN 40

VA-Gehäuse mit Innengewinde G		
Nennweite	G	Bestell-Nr.
[mm]	[Zoll]	
15	G 1/2	427 138 Q
20	G 3/4	425 737 N
25	G 1	425 729 W
32	G 1 1/4	427 152 N
40	G 1 1/2	427 153 P
50	G 2	427 154 Q

MS- und VA-Gehäuse mit Innengewinde NPT						
Nennweite	G	L	L2	H	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
[mm]	[Zoll]	[Zoll]	[Zoll]	[Zoll]	Messing	Edelstahl
15	NPT 9/16	3,35	0,67	1,36	423 986 F	424 010 L
20	NPT 3/4	3,74	0,72	1,26	423 987 G	424 011 H
25	NPT 1	4,14	0,71	1,27	423 988 R	424 012 A
32	NPT 1 1/4	4,73	0,83	1,41	423 989 J	424 013 B
40	NPT 1 1/2	5,12	0,79	1,56	423 990 P	424 014 C
50	NPT 2	5,91	0,95	1,80	423 991 C	424 015 D

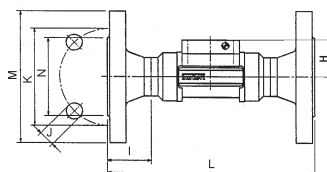
MS- und VA-Gehäuse mit Innengewinde ISO 7 (JIS)						
Nennweite	G	L	L2	H	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
[mm]	[Zoll]	[mm]	[mm]	[mm]	Messing	Edelstahl
15	RC 1/2	85	15,0	34,5	423 992 D	424 016 E
20	RC 3/4	95	16,3	32,0	423 993 E	424 017 F
25	RC 1	105	18,0	32,2	423 994 F	424 018 Q
32	RC 1 1/4	120	21,0	35,8	423 995 G	424 019 R
40	RC 1 1/2	130	19,0	39,6	423 996 H	424 020 N
50	RC 2	150	24,0	45,7	423 997 A	424 021 B

Edelstahlgehäuse mit Tri-Clamp-Anschluß



VA-Gehäuse mit Tri-Clamp-Anschluß nach ISO 2852				
Nennweite	L	ØD	H	Bestell-Nr.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
15	130	34,0	34,5	424 034 G
20	150	50,5	32,0	424 035 H
25	160	50,5	32,2	424 036 A
32	180	50,5	35,8	424 037 B
40	200	64,0	39,6	424 038 L
50	230	77,5	45,7	424 039 M

Edelstahl-Gehäuse mit Flansch-Anschluß



VA-Gehäuse mit Flansch nach DIN 2501								
Nennweite	I	J	K	M	N	L	H	Bestell-Nr.
[mm]	[mm]	Anzahl x Ø [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
15	25	4 x 14,0	65	95	45	130	34,5	424 040 S
20	25	4 x 14,0	75	105	58	150	32,0	424 041 P
25	25	4 x 14,0	85	115	68	160	32,2	424 042 Q
32	30	4 x 18,0	100	140	78	180	35,8	424 043 R
40	30	4 x 18,0	110	150	88	200	39,6	424 044 J
50	40	4 x 18,0	125	165	102	230	45,7	424 045 K

Edelstahlgehäuse mit Flansch nach ANSI B16-5-1988								
Nennweite	I	J	K	M	N	L	H	Bestell-Nr.
[mm/Zoll]	[Zoll]	Anzahl x Ø [Zoll]	[Zoll]	[Zoll]	[Zoll]	[Zoll]	[Zoll]	
15/ 9/16	0,93	4 x 0,62	2,38	3,51	1,38	5,12	1,36	424 046 L
20/ 3/4	1,12	4 x 0,62	2,75	3,90	1,69	5,91	1,26	424 047 M
25/ 1	1,12	4 x 0,62	3,13	4,26	2,00	6,30	1,27	424 048 W
32/ 1 1/4	1,22	4 x 0,75	3,50	4,61	2,50	7,09	1,41	424 049 X
40/ 1 1/2	1,42	4 x 0,75	3,88	5,00	2,88	7,88	1,56	424 050 U
50/ 2	1,62	4 x 0,75	4,75	5,99	4,02	9,06	1,80	424 051 R

Hinweis Für die Edelstahl-Ausführungen des Typs S030 stehen auch Sonderausführungen zur Verfügung, z. B.:

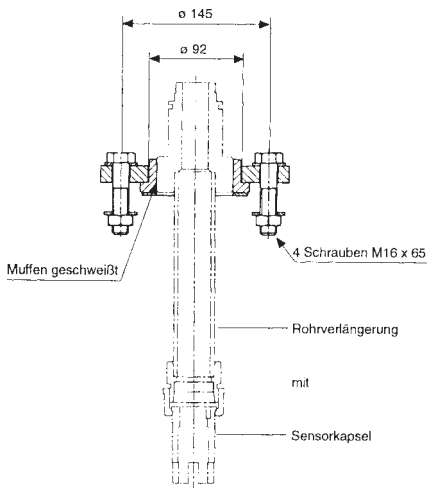
- Rauigkeit (Oberflächengüte) der medienberührenden Teile bis 0,4 µm
- Weitere Prozeßanschlüsse, z. B. Tri-Clamp nach DIN 32676/Rohr DIN 11850 oder Flansch nach JIS 10K
- Werkzeugezeugnis nach EN 10204/3.1 b.

Nach Fittings Typ S030 mit DN < 15 mm fragen Sie bitte ebenfalls bei Ihrer Bürkert-Niederlassung.

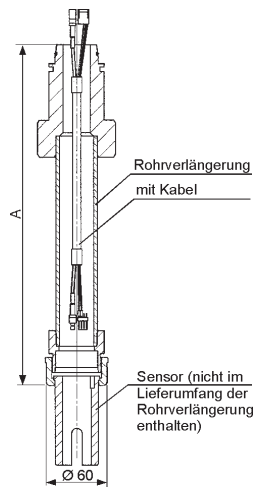
KUNSTSTOFF-EINTAUCHARMATUR Typ 1541 für Analysemeßgeräte

ABMESSUNGEN [mm]

Befestigungssatz



Rohrverlängerung



Stück	Bezeichnung
1	Losflansch (PN 10, DN 65)
1	Bundbuchse (DN 65)
1	Flachdichtung (FPM, DN 65)
4	Sechskantschrauben (M 16x65)
8	Unterlegscheiben (DIN 124-A4, M 16)

Verlängerung [mm]	A [mm]
500	533
1000	1033
1500	1533
2000	2033

BESTELL-TABELLEN

Befestigungssatz

Befestigungssatz	Bestell-Nr.
komplett	413 615 Q

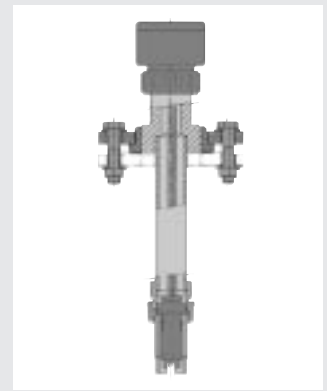
Rohrverlängerung

Länge [mm]	Bestell-Nr.
500	419 567 W
1000	419 568 F
1500	419 569 G
2000	419 570 D

Kabel für die einzelnen Transmitter

Länge [mm]	Bestell-Nr. pH- Transmitter Typ 8205R	Bestell-Nr. Redoxpotential-Transmitter Typ 8206	Bestell-Nr. Leitfähigkeits-Transmitter Typ 8225
500	416 632 L	413 499 M	419 574 V
1000	416 633 M	413 500 S	419 575 W
1500	416 634 N	413 501 P	419 576 X
2000	416 635 P	413 502 Q	419 577 Y

Bitte stellen Sie sich die für Ihre Armatur passenden **Einzelkomponenten** zusammen und bestellen Sie diese separat.



Eintaucharmatur mit Elektrode und Transmitter

BESCHREIBUNG

Die Eintaucharmatur Typ 1541 erlaubt den Kopfeinbau von Analysemeßgeräten (Kompaktversionen der Typen 8205 T und R, 8206, 8225) in Behälter- und Tankdeckel. Im unteren Ende einer in verschiedenen Längen zwischen 0,5 und 2 m verfügbaren Rohrverlängerung wird die jeweilige Elektrode untergebracht, die Verbindung zum auf das obere Ende der Rohrverlängerung aufgeschraubten Transmitter stellen typspezifische Kabel her. Die Rohrverlängerung wird durch ein Loch im Behälterdeckel gesteckt und mit Hilfe eines Befestigungssatzes an diesem stabil befestigt.

